

# MONTINI

---

## Revolution



---

DIE NEUEN GABELSTAPLER **COMPACT**

---

MR  
**1.7**  
COMPACT

MR  
**2.0**  
COMPACT

MR  
**2.5**  
COMPACT

Nach der "Revolution" in der Serie der Gabelstapler mit großer Tragfähigkeit, präsentiert MONTINI die neuen elektrischen Frontgabelstapler mit 4 Rädern der Serie "MR COMPACT": eine neue "Revolution" auf dem Gebiet der kompakten Gabelstapler.

## UNVERGLEICHBARE KOMPAKTHEIT

### WARUM SIND SIE KOMPAKT?

Weil sie serienmäßig mit der **SUPER-LENKUNG MONTINI** ausgerüstet sind, d.h. mit der hinteren Lenkachse bis auf 101 Grad, um sich in den gleichen Räumen wie ein Stapler mit drei Rädern bewegen kann.

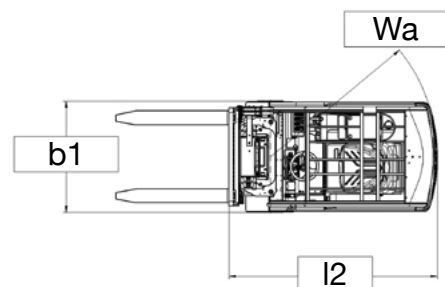
Die Gabelstapler MR COMPACT sind ideal für jene Benutzer, für die Kompaktheit eine wesentliche Rolle spielt, **um einen unschlagbaren Wenderadius zu haben, um effizient in den Obst-Lagerhallen, in engen Gängen, Kühlzellen und auf begrenztem Raum arbeiten zu können.**



MR  
**1.7**  
COMPACT

(48V Räder - 1750 kg Nenntragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)

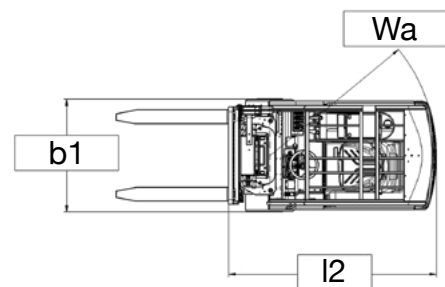
**Länge (l2): 1945 mm**  
**Breite (b1): 1030 mm**  
**Wenderadius (Wa): 1558 mm**



MR  
**2.0**  
COMPACT

(48V Räder - 2000 kg Nenntragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)

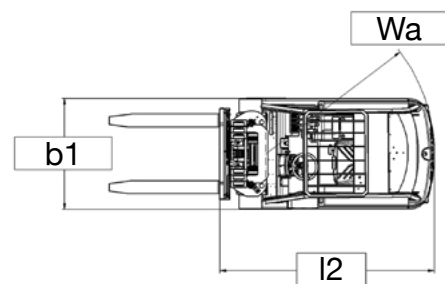
**Länge (l2): 1945 mm**  
**Breite (b1): 1050 mm**  
**Wenderadius (Wa): 1558 mm**



MR  
**2.5**  
COMPACT

(80V Räder - 2500 kg Nenntragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)

**Länge (l2): 2120 mm**  
**Breite (b1): 1180 mm**  
**Wenderadius (Wa): 1685 mm**



## AUSSTATTUNG MIT HOCHLEISTUNGSFÄHIGEN BATTERIEN Amp/h FÜR EINE LANGE ARBEITSAUTONOMIE

Die Gabelstapler der Serie "MR COMPACT" können mit **hochleistungsfähigen Batterien Amp/h**, bis zu 1100Ah (für die 48V-Stapler) und bis zu 860Ah (für die 80V-Stapler) ausgestattet werden:

- für **jeden Arbeitsbedarf** (große Auswahl an Batterien für schwierige Anwendungen; mit niedrigem Wasserverbrauch; für sehr schwierige, intensive und lange andauernde Anwendungen, insbesondere für die mit zusätzlichen Ausrüstungen ausgestatteten Gabelstapler);
- für die Gewährleistung **einer unvergleichbaren Arbeitsautonomie** (bis zu 14 Stunden täglich);
- **um besser und mehr zu arbeiten**, zum Schutz von Umwelt und Gesundheit.



MR  
**1.7**  
COMPACT

48V - maximale  
Batterie 1100Ah

MR  
**2.0**  
COMPACT

48V - maximale  
Batterie 1100Ah

MR  
**2.5**  
COMPACT

80V - maximale  
Batterie 860Ah

Der Deckel und der Batterietrog sind so ausgelegt, dass die Ausdünstungen der Batterie nach außerhalb der Fahrerkabine geleitet werden.



Neuer Haken für ein einfaches Öffnen des Batteriedeckels.

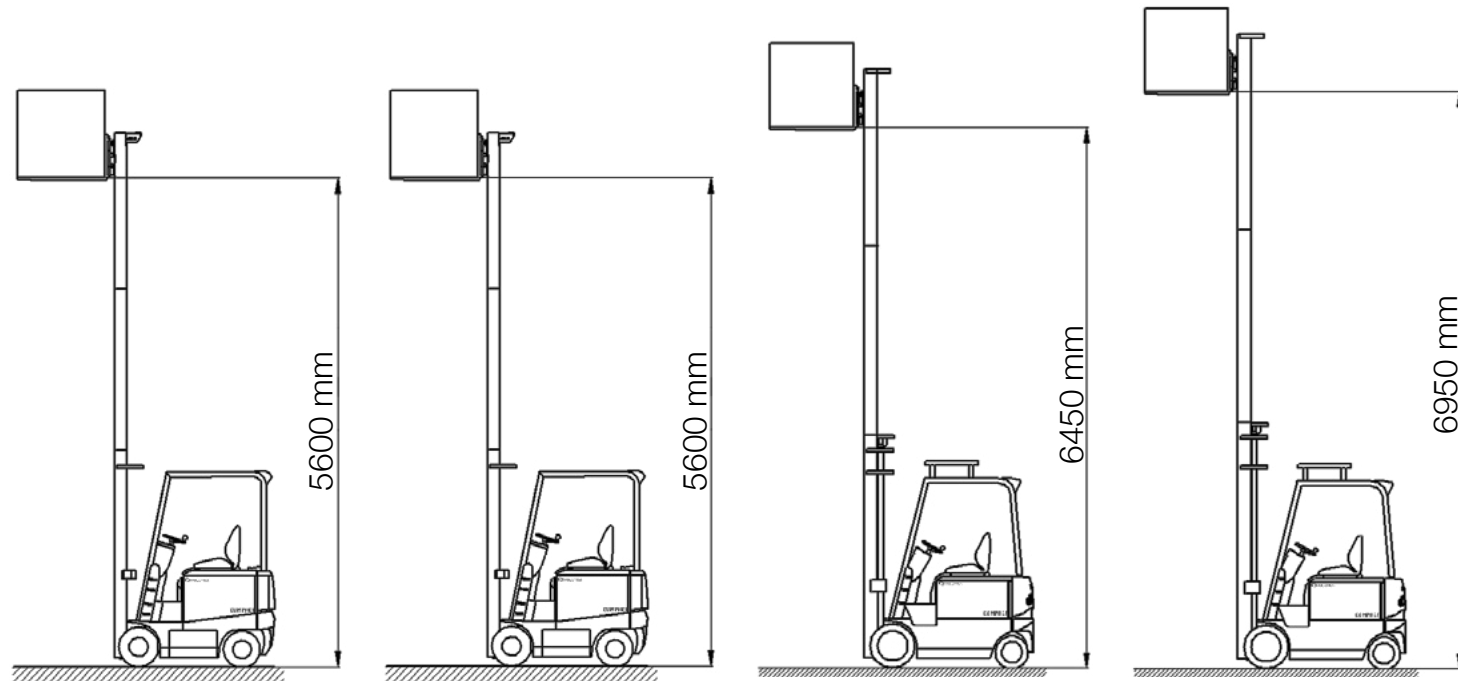


# REKORD-TRAGFÄHIGKEIT

## BEI DER MAXIMALEN HUBHÖHE, IN ALLER SICHERHEIT

Die **Hubgerüste**, von MONTINI geplant und hergestellt, sind in der Ausführung **DX (Duplex)** und **TX (Triplex)** mit **Freisicht (VT)** und **Vollfreihub (ALT)** lieferbar, für:

- eine maximale Gleitfähigkeit und größere Stabilität;
- die Erfüllung der unterschiedlichsten Arbeitsbedürfnisse;
- eine absolute Sicherheit bei großen Hubhöhen und optimale Ladefähigkeit.



MR  
**1.7**  
COMPACT

1350 kg  
bei Hubhöhe  
5600 mm und  
Lastschwerpunkt  
500 mm

MR  
**2.0**  
COMPACT

1500 kg  
bei Hubhöhe  
5600 mm und  
Lastschwerpunkt  
500 mm

MR  
**2.5**  
COMPACT.P

1650 kg  
bei Hubhöhe  
6450 mm und  
Lastschwerpunkt  
500 mm

MR  
**2.5**  
COMPACT.P

1600 kg  
bei Hubhöhe  
6950 mm und  
Lastschwerpunkt  
500 mm

# SICHERHEIT, KOMFORT, WENDIGKEIT, AUTONOMIE

## DIE BESTEN ARBEITSVORAUSSETZUNGEN



# ERGONOMISCHERER JOYSTICK, PRODUKTIVERE ARBEIT

- Joystick, optional, mit proportionalem Steuerventilblock mit 3 beziehungsweise 4 Hydraulikfunktionen.
- Serienmäßige Blockierung aller Funktionen des Hubgerüsts, wenn sich der Fahrer nicht in der normalen Fahrposition befindet.
- Geschwindigkeitserhöhung beim Abstieg des Hubgerüsts mit Last und ohne Last.
- Maximale Produktivität, dank der Anwendung von zwei gleichzeitig mit dem Hubgerüst ausgeführten Arbeitsfunktionen.



- Neigung 1
- Vorwärtsgang 2
- Rückwärtsgang 3
- Hupe 4
- 4. Funktion 5  
für die Montage einer  
zusätzlichen Ausrüstung



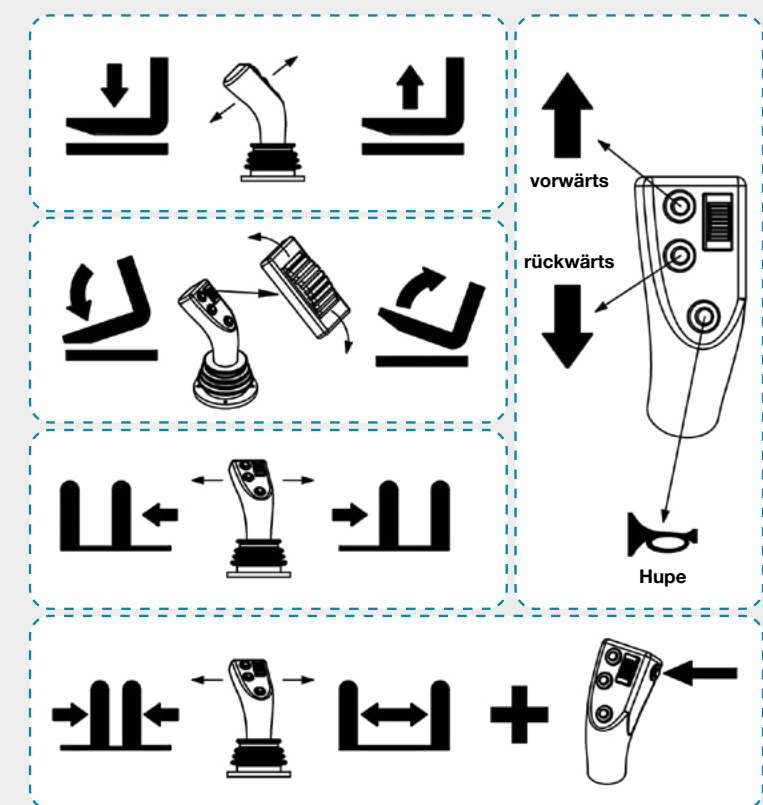
# BESSERE ARBEIT, HÖHERE PRODUKTIVITÄT

Serienmäßige Ausstattung mit Hydraulik-Steuerventilblock mit 3 bequemen Hebeln aus weichem kontaktfreundlichen Material für die Funktionen Hub, Seitenschieber und Neigung.

- 1 Möglichkeit von 4. und 5. Hebeln am Steuerventilblock mit Hydraulikkreis bis zum Gabelträger für die zusätzlichen Funktionen, die für die Montage von eventuell dem Gabelstapler hinzufügenden Ausrüstungen notwendig sind.



## JOYSTICK-FUNKTIONEN



# ELEKTRONIK

Die **innovative Elektronik**, in deutschen Forschungslabors studiert, **mit Wechselstrom-Inverter und CanBus-Kommunikation**, garantiert hohe Leistungen bei niedrigem Energieverbrauch; sie verfügt über ein neues Diagnosesystem, welches alles unter Kontrolle hält und somit eventuelle Haltezeiten der Maschine verringert.

**Das große Farbdisplay**, mit Multi-Funktionstasten, **ermöglicht den Zugriff und die Kontrolle der Grundfunktionen des Staplers.**



Die Funktionen sind durch Abbildungen gekennzeichnet und in der Leiste der Ikonen angezeigt, wie z.B.:

- Handbremse blockiert;
- Sicherheitsgurt nicht geschlossen;
- Schalter Sitz offen;
- Hinterrad nicht gerade;
- Ölstand der Bremsen zu niedrig;
- Wartung des Stundenzählers abgelaufen;
- Aktiviert die Schneckengeschwindigkeit“;
- Deaktiviert die “Schneckengeschwindigkeit”.

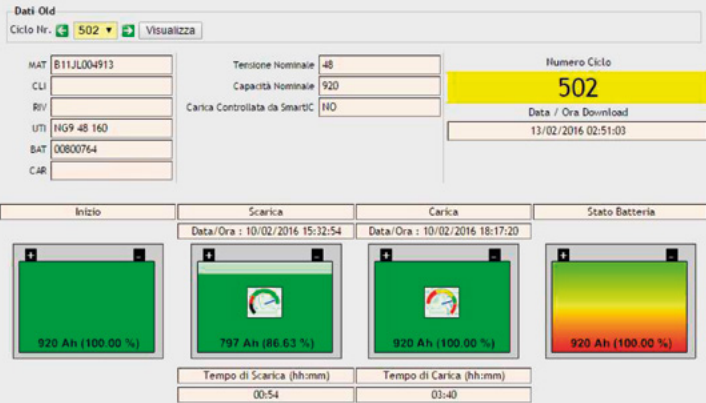
**Personalisiertes Zugangs-Passwort** für den Gabelstaplerfahrer.



# SERVICE UND SICHERHEIT

Möglichkeit, die Stapler mit dem **GPRS-System** (General Packet Radio System) auszurüsten. Es handelt sich dabei um eine Mobilfunk-Technologie, die an der Batterie des Gabelstaplers installiert ist, **um folgendes zu überprüfen:**

- die korrekte Anwendung und die Verwaltung der Batterie** (Überprüfung der ordnungsgemäßen Ladung/Entladung der Batterie; der korrekten Betriebsweise des Batterieladegeräts während der Ladung; der Elektrolyt-Standkontrolle im Inneren der Zellen);
- die Aufzeichnung der möglichen Zusammenstöße des Staplers.**



Möglichkeit, die Gabelstapler mit dem **innovativen System “Remote Control”** zur **Schnellerkennung der elektrischen Störungen** durch Fernübertragung der Daten, **zur Lokalisierung des Staplers**, **zur Aktivierung der Diebstahlsicherung** und **zur Blockierung der Funktionen** des Staplers auszustatten.



# AUSSTATTUNGSVARIANTEN

## SCHUTZDACH

**Schutzdach, welches so geplant ist, dass es jederzeit zu einer Kabine umgebaut werden kann**, ohne dass die Originalstruktur verändert oder ausgetauscht werden muss.

Der Umbau kann wie folgt ablaufen:

- komplette Verkleidung mit Scheiben und Scheibenwischern, auch auf dem Schutzdach;
- mit oder ohne Heizung.



## SCHALLGEDÄMPFTES SCHUTZDACH

Das Schutzdach am Modell MR 2.5 COMPACT XL ist mit dem Rahmen des Gabelstaplers durch **6 spezielle schwingungsdämpfende Halterungen (silent block) verbunden**. Dadurch werden Vibrationen und Geräusche in der Kabine verringert, welches einen weiteren Komfort für den Bediener bedeutet.



## BEHEIZTE SCHEIBEN

Die Kabinen können optional mit den **innovativen beheizten Scheiben (oder Thermoscheiben) ausgestattet werden**.

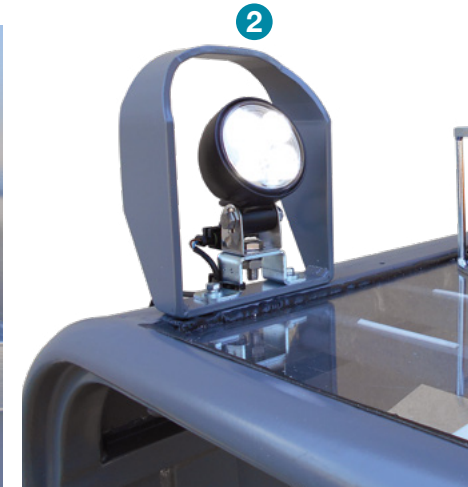
Die beheizte Scheibe ist eine „verkleidete“ Scheibe und ihre Haupteigenschaft ist, dass sie nicht beschlägt.

Die verkleidete Fensterscheibe wird durch die Ablagerung von Metalloxiden mit guter elektrischer Leitfähigkeit und optischer Transparenz erreicht.

Der Durchlauf von Strom bewirkt, dass ein Beschlagen der Scheibe absolut unmöglich ist und erwärmt dadurch ebenfalls die Kabine des Bediener.

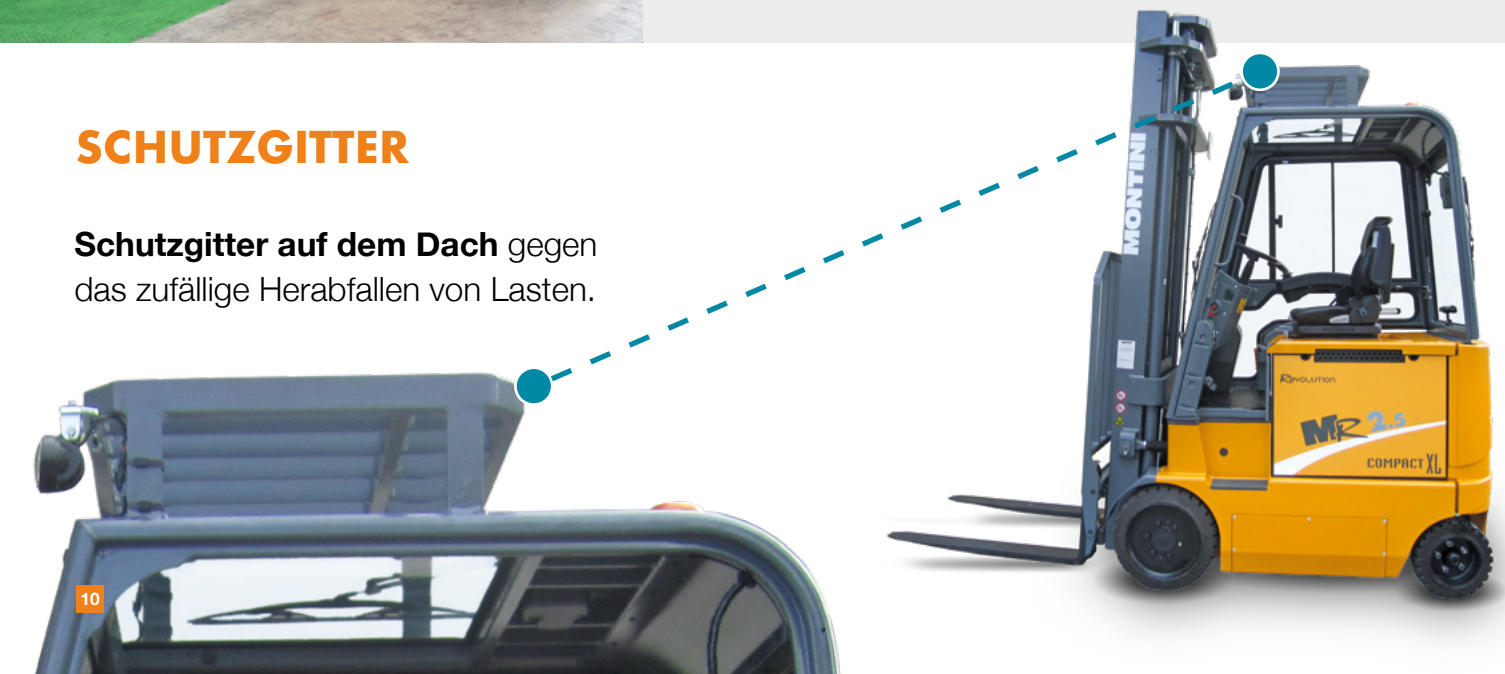
## SPEZIALDACH

Spezial-Schutzdach in der Ausführung **drive-in**, mit angemessen geschützten LED-Leuchten.



## SCHUTZGITTER

**Schutzgitter auf dem Dach** gegen das zufällige Herabfallen von Lasten.



## HEIZGERÄT

**Schnelles und unmittelbares Heizsystem**, durch mehrere Luftdüsen, **für die Kabine**.

Dank dem Heizgerät ist das Klima in der Kabine immer angenehm.



## HYDRAULISCHES ZINKEN- VERSTELLGERÄT

Das Hubgerüst MONTINI wird studiert, um in jeder Arbeitsbedingung die bestmögliche Sicht zu haben.

Im Hubgerüst befindet sich ein neu geplantes, sehr kompaktes Seitenschieber mit großer Sichtweite.

**Das optionale Zinkenverstellgerät ermöglicht eine genaue Verschiebung und Positionierung der Gabeln.**



## LAMPEN

**Einstellbare LED-  
Arbeitsscheinwerfer.**

LED-Vorrichtung für den Hinweis auf den Stapler mit blauem Licht (blue spotlight).



## FAHRERSITZE

**Sitz der Serie "Grammer Primo M".**

Serienmäßige Ausstattung mit Fahrersitz "Primo M" aus PVC, welche die auf den Körper des Bedieners übertragene Vibrationen verringert.

- 1 Lendenstütze
- 2 Sicherheitsgurt
- 3 Einstellung der Rückenlehne
- 4 Gewichtseinstellung
- 5 Längseinstellung



**Fahrersitz-Kit "Grammer Primo M" mit Armlehnen und Kopfstütze aus Stoff (optional).**



**Sitz nach einem neuen modernen Design.**

**Sitz "Grammer Primo L" (optional).**

Fahrersitz-Kit mit Armlehnen und Kopfstütze aus PVC beziehungsweise aus Stoff, auch mit Heizung.

- 1 Kopfstütze
- 2 Heizung
- 3 linke Armlehne schräg verstellbar
- 4 rechte Armlehne schräg verstellbar
- 5 Bezüge aus Stoff
- 6 Pneumatische Federung





# MONTINI

---

## Revolution

### **MONTINI s.r.l.**

IT - 48022 Lugo RA  
Via A. da Barbiano, 8-10  
Tel. +39 0545 991001



[www.montini.biz](http://www.montini.biz)  
[info@montini.biz](mailto:info@montini.biz)