

# MONTINI

## Revolution



I NUOVI CARRELLI ELEVATORI **COMPATTI**

MR  
**1.7**  
COMPACT

MR  
**2.0**  
COMPACT

MR  
**2.5**  
COMPACT

Dopo la "Rivoluzione" nella gamma dei carrelli di grossa portata, MONTINI presenta i nuovi carrelli elevatori a forche frontali elettrici, a quattro ruote, della serie "MR COMPACT": una nuova "Rivoluzione" nel campo dei carrelli compatti.

## COMPATTEZZA INEGUAGLIABILE.

### PERCHÉ SONO COMPATTI?

Perché sono dotati, di serie, del **SUPER STERZO MONTINI**, cioè dell'assale posteriore sterzante fino a 101 gradi, per sterzare negli stessi spazi di un carrello a tre ruote.

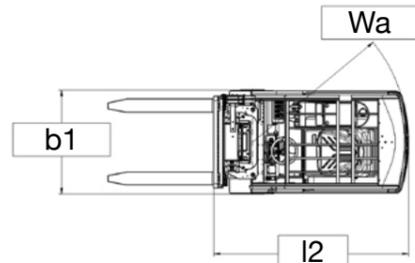
I carrelli MR COMPACT sono i mezzi ideali, che rispondono ai bisogni di compattezza richiesti dagli utilizzatori, per avere un **imbattibile raggio di curva**, per **lavorare con grande efficacia nei magazzini da frutta, in corridoi di stivaggio ristretti, celle frigorifere e spazi ridotti.**



MR  
**1.7**  
COMPACT

(48V - 1750 kg di portata nominale a bar. 500 mm)

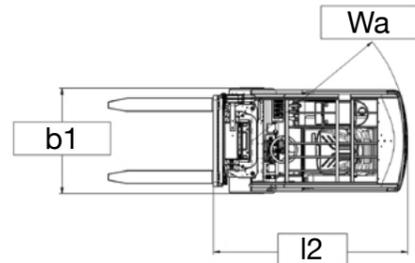
**Lunghezza (l2): 1945 mm**  
**Larghezza (b1): 1030 mm**  
**Raggio di curva (Wa): 1558 mm**



MR  
**2.0**  
COMPACT

(48V - 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm)

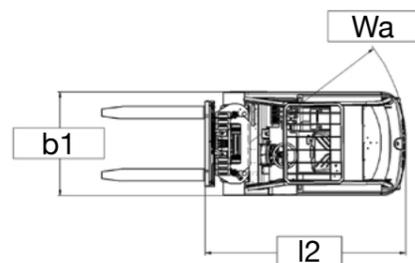
**Lunghezza (l2): 1945 mm**  
**Larghezza (b1): 1050 mm**  
**Raggio di curva (Wa): 1558 mm**



MR  
**2.5**  
COMPACT

(80V - 2500 kg di portata nominale a bar. 500 mm)

**Lunghezza (l2): 2120 mm**  
**Larghezza (b1): 1180 mm**  
**Raggio di curva (Wa): 1685 mm**



## ALLESTIMENTO CON BATTERIE AD ELEVATA CAPACITÀ Amp/h.

### PER UNA LUNGA AUTONOMIA DI LAVORO.

I carrelli della serie "MR COMPACT" possono essere allestiti con **batterie ad elevata capacità Amp/h**, fino a 1100 Ah (per i carrelli a 48V) e fino a 860Ah (per i carrelli a 80V), per:

- soddisfare **ogni tipo d'esigenza lavorativa** (larga gamma di batterie per applicazioni gravose; a basso consumo d'acqua; per applicazioni molto gravose ed intensive, in particolare per carrelli allestiti con attrezzature supplementari);
- garantire un'**impareggiabile autonomia di lavoro** (fino a 14 ore al giorno);
- **lavorare meglio e di più**, nel rispetto della salute e dell'ambiente.



MR  
**1.7**  
COMPACT

48V - massima  
batteria 1100Ah

MR  
**2.0**  
COMPACT

48V - massima  
batteria 1100Ah

MR  
**2.5**  
COMPACT

80V - massima  
batteria 860Ah

Il coperchio ed il cassone batteria sono realizzati in modo tale che le esalazioni della batteria siano convogliate all'esterno della cabina di guida.



Nuovo gancio per una facile apertura del cofano batteria.

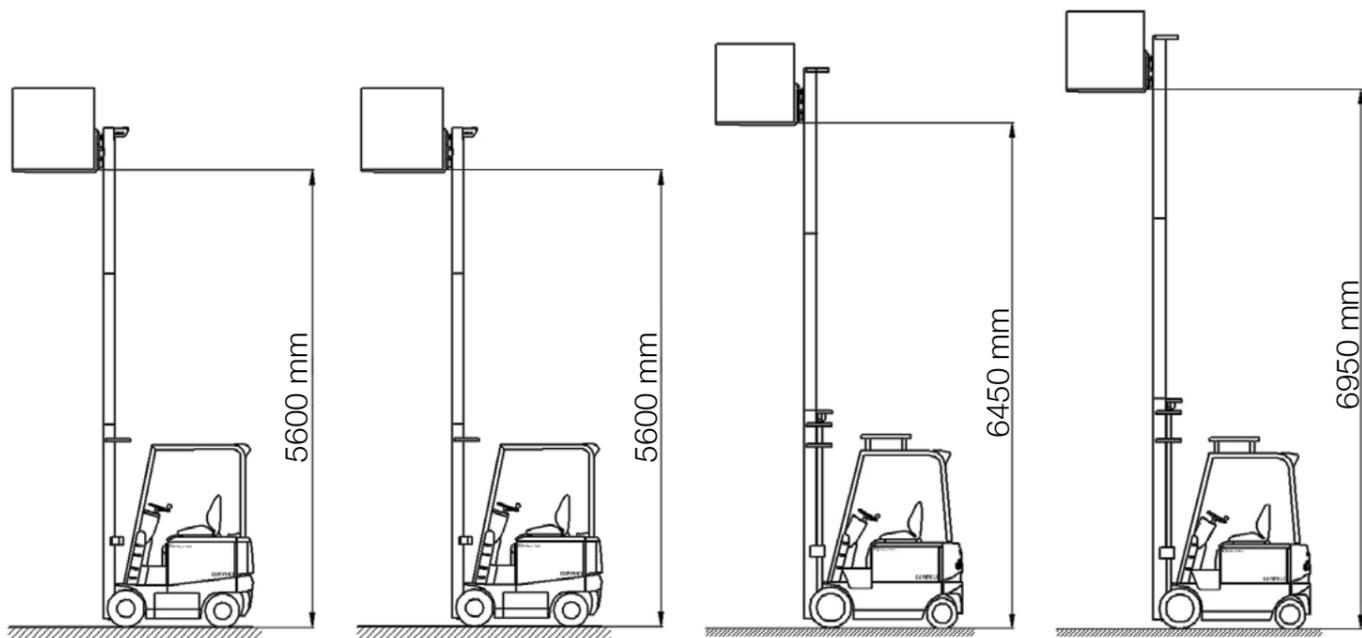


# PORTATE DA RECORD.

ALLA MASSIMA ALTEZZA, IN TUTTA SICUREZZA.

I gruppi di sollevamento, progettati e realizzati da MONTINI, sono disponibili in versione DX (Duplex) e TX (Triplex) con visibilità totale (VT) ed alzata libera totale (ALT), per:

- avere massima scorrevolezza e maggiore stabilità;
- soddisfare le più svariate esigenze di lavoro;
- avere assoluta sicurezza nelle grandi alzate ed ottima capacità di carico.



MR  
**1.7**  
COMPACT

1350 kg  
5600 mm d'alzata  
bar. 500 mm

MR  
**2.0**  
COMPACT

1500 kg  
5600 mm d'alzata  
bar. 500 mm

MR  
**2.5**  
COMPACT.P

1650 kg  
6450 mm d'alzata  
bar. 500 mm

MR  
**2.5**  
COMPACT.P

1600 kg  
6950 mm d'alzata  
bar. 500 mm

# SICUREZZA, COMODITÀ, MANEGGEVOLEZZA, AUTONOMIA. IL MODO MIGLIORE PER LAVORARE.



# JOYSTICK PIÙ ERGONOMICO, LAVORO PIÙ PRODUTTIVO.

- Joystick, opzionale, con distributore proporzionale a 3 oppure a 4 funzioni idrauliche.
- Di serie, inibizione di tutte le funzioni del gruppo di sollevamento quando l'operatore non è nella normale posizione di guida.
- Aumento della velocità nella discesa del gruppo di sollevamento, con carico e a vuoto.
- Massima produttività, grazie all'utilizzo di due funzioni operative e contemporanee al gruppo di sollevamento.



- Inclinazione** 1
- Marcia avanti** 2
- Marcia indietro** 3
- Clacson** 4
- 4<sup>a</sup> funzione** 5  
per il montaggio  
di un'attrezzatura  
supplementare



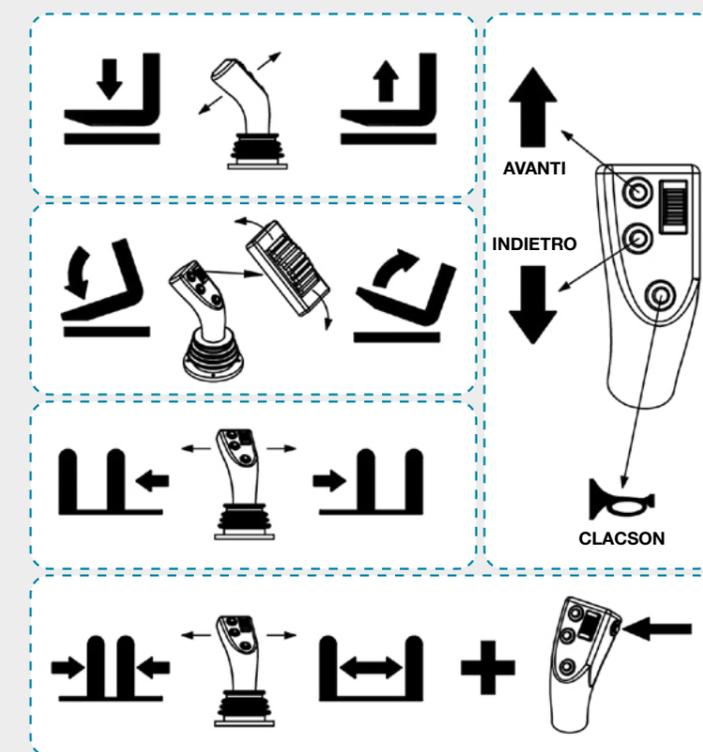
# MEGLIO SI LAVORA, PIÙ SI LAVORA.

Allestimento, di serie, con distributore idraulico con 3 comode leve, in materiale morbidamente piacevole al tatto, aventi le funzioni di sollevamento, traslazione ed inclinazione.

- 1 Possibilità di applicare la 4<sup>a</sup> e 5<sup>a</sup> leva al distributore, con circuito idraulico fino alla piastra porta forche, per la 4<sup>a</sup> e 5<sup>a</sup> funzione necessarie per il montaggio di attrezzature da integrare al carrello.



## FUNZIONI JOYSTICK



# TECNOLOGIA ELETTRONICA.

L'innovativa tecnologia elettronica, studiata in laboratori di ricerca tedeschi, **in corrente alternata ad inverter con comunicazioni in Can Bus**, garantisce alto rendimento e bassi consumi di energia; è dotata di un nuovo sistema di diagnosi capace d'avere tutto sotto controllo, riducendo gli eventuali tempi di fermo macchina.

Il grande display a colori, con pulsanti multifunzione, consente l'accessibilità ed il controllo delle funzioni base del carrello.



Le funzioni sono definite da figure visualizzate nella barra delle icone, come ad esempio:

-  freno a mano bloccato;
-  cintura di sicurezza non allacciata;
-  interruttore sedile aperto;
-  ruota posteriore non dritta;
-  livello olio freni troppo basso;
-  contaore manutenzione scaduto;
-  attiva la "velocità tartaruga";
-  disattiva la "velocità tartaruga".

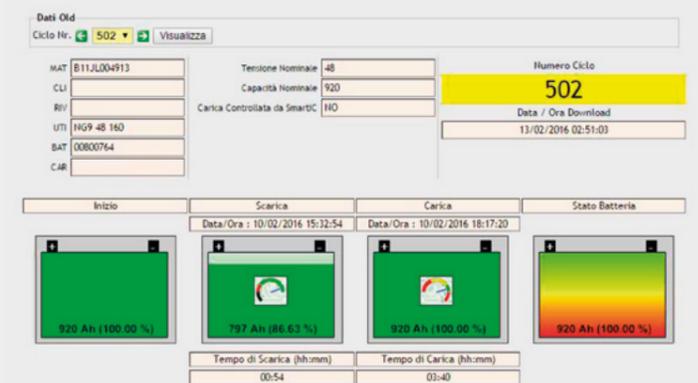
**Password di accesso personalizzato** per l'operatore.



# SERVIZI E SICUREZZA.

Possibilità di dotare i carrelli del **sistema GPRS** (General Packet Radio System), tecnologia di telefonia mobile cellulare, installato alla batteria del carrello, **per verificare:**

- **il corretto uso e la gestione della batteria** (verifica della carica e scarica regolare della batteria; del corretto funzionamento del caricabatteria durante la fase di carica; del controllo del livello dell'elettrolito all'interno degli elementi);
- **la registrazione dei possibili urti del carrello.**



Possibilità di equipaggiare i carrelli dell'innovativo sistema **"Remote Control"** per il riconoscimento rapido dei guasti elettrici mediante trasmissione remota dei dati, per la localizzazione del carrello, per attivare l'antifurto e per bloccare le funzioni del carrello.



# VARIANTI ALLESTIMENTI

## TETTO DI PROTEZIONE

**Tetto di protezione progettato per essere cabinato in qualsiasi momento**, senza dover modificare o sostituire la struttura originale.

Può essere cabinato:

- con pannellatura completa, munita di vetri e tergicristalli, anche sul tetto di protezione;
- con o senza sistema di riscaldamento.



## TETTO DI PROTEZIONE SILENZIATO

Il tetto di protezione, nel modello MR 2.5 COMPACT XL, è unito al telaio del carrello elevatore con **6 speciali supporti antivibranti (silent block)** che riducono vibrazioni e rumori in cabina, apportando ulteriore confort all'operatore.



## VETRI RISCALDATI

Le cabine possono essere allestite, in optional, con gli **innovativi vetri riscaldati (o termici)**.

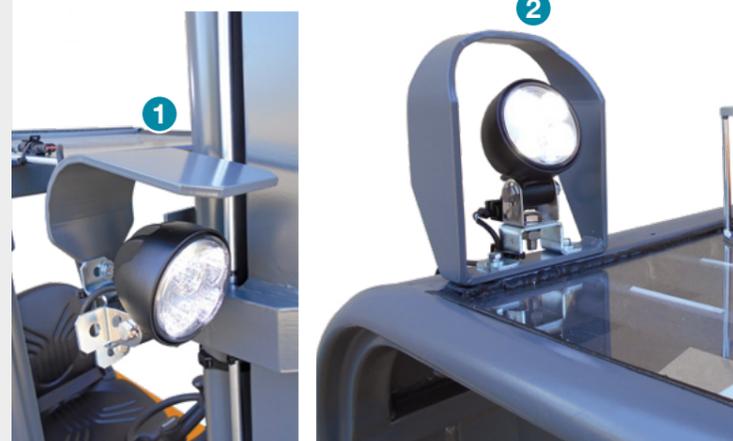
Il vetro riscaldato è un vetro "rivestito" e la sua caratteristica principale è di essere antiappannante.

Il vetro rivestito si ottiene mediante il deposito di ossidi metallici, con buona conducibilità elettrica e trasparenza ottica.

Il passaggio di corrente determina l'assoluta impossibilità di appannamento del vetro e crea, all'interno della cabina, un riscaldamento ottimale per l'operatore.

## TETTO SPECIALE

Tetto di protezione speciale in versione **drive-in**, con fanaleria a led adeguatamente protetta.



## GRIGLIA DI SOPRALZO

**Griglia di sopralzo di protezione del tetto**, contro la caduta accidentale di carichi.



## RISCALDATORE

**Sistema per il riscaldamento** veloce e diretto, tramite più bocchette d'aria, **dell'interno della cabina**.

Grazie al riscaldatore, il clima dell'abitacolo è sempre confortevole.



## POSIZIONATORE FORCHE IDRAULICO

Il gruppo di sollevamento MONTINI è stato studiato per offrire la migliore visuale in ogni condizione di lavoro.

Integrato al gruppo di sollevamento vi è un traslatore laterale, di nuovo progetto e disegno, molto compatto ed a grande visibilità.

**Il posizionatore forche idraulico MONTINI, in opzione, permette un preciso spostamento e posizionamento delle forche.**



## FANALERIA

Fari da lavoro a led regolabili.

Dispositivo a led di segnalazione del carrello con luce blu (blue spot light).



## SEDILI

### Sedile di serie "Grammer Primo M".

Allestimento di serie con sedile in pvc "Primo M" che riduce le vibrazioni trasmesse al corpo operatore.

- 1 Supporto lombare
- 2 Cintura di sicurezza
- 3 Regolazione schienale
- 4 Regolazione peso
- 5 Regolazione longitudinale



**Kit sedile "Grammer Primo M" con braccioli e poggiatesta, in tessuto (optional).**



### Design di nuova concezione applicato al sedile. Sedile "Grammer Primo L" (optional).

Kit sedile con braccioli e poggiatesta, in pvc oppure in tessuto, anche con riscaldamento.

- 1 Poggiatesta
- 2 Riscaldamento
- 3 Bracciolo sx inclinabile
- 4 Bracciolo dx inclinabile
- 5 Rivestimento in tessuto
- 6 Sospensione pneumatica



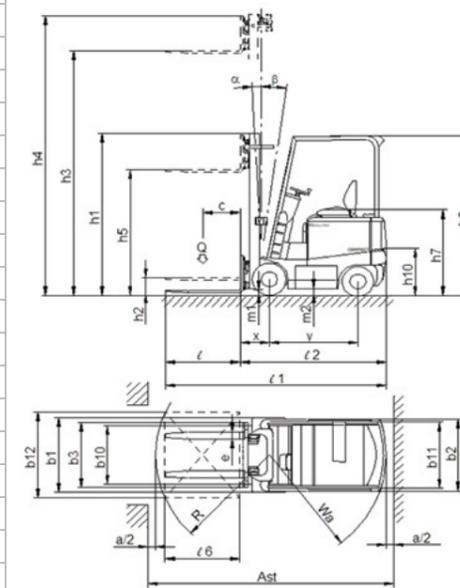
		MONTINI			
		MR 1.7 COMPACT	MR 2.0 COMPACT		
Caratteristiche	1.1	Produttore	MONTINI	MONTINI	
	1.2	Modello	MR 1.7 COMPACT	MR 2.0 COMPACT	
	1.3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete	elettrica	elettrica	
	1.4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore	seduto	seduto	
	1.5	Portata/Carico	Q (t)	1,75	2
	1.6	Baricentro	c (mm)	500	500
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	391	391
	1.9	Passo	y (mm)	1180	1180
	Pesi	2.1	Peso	Kg	3430
2.2		Carico sull'asse anteriore/posteriore: con carico	Kg	4517/663	4935/765
2.3		Carico sull'asse anteriore/posteriore: a vuoto	Kg	1450/1980	1430/2270
Allestimento	3.1	Gommatura: superelastica (SE), cushion (C), pneumatica (PN)	SE/C/PN	SE/C/PN	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	18x7-8 (1)	200/50-10 (2)	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	16x6-8 (4)	16x6-8 (5)	
	3.5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)	2x/2	2x/2	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	874 (6)	854 (7)
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	838,5 (9)	838,5 (9)
	Dimensioni di base	4.1	Inclinazione massima del montante/piastra portaforche avanti/indietro ( $\alpha$ - $\beta$ )	Gradi	3°/8°
4.2		Altezza montante abbassato	h1 (mm)	2165	2165
4.3		Alzata libera	h2 (mm)	-	-
4.4		Sollevamento	h3 (mm)	3300	3300
4.5		Altezza montante sfilato	h4 (mm)	3850	3850
4.7		Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2239	2239
4.8		Altezza posto di guida	h7 (mm)	1160	1160
4.12		Altezza punto di traino	h10 (mm)	555	555
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	2945	2945
4.20		Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm)	1945	1945
4.21		Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1030/1010 (11)	1050/1010 (12)
4.22		Dimensione forche	s/e/l (mm)	35/100/1000	35/130/1000
4.23		Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo A, B		ISO 2A	ISO 2A
4.24		Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm)	910	910
4.31		Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)	85	85
4.32		Luce libera a carico a metà del passo	m2 (mm)	100	100
4.33		Corridoio di stivaggio pallets 1000x1200 (l6xb12) lato di presa 1200	Ast (mm)	3149 (15)	3149 (15)
4.34		Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) lato di presa 800	Ast (mm)	3349 (15)	3349 (15)
4.35		Raggio di curva	Wa (mm)	1558	1558
4.36	Distanza tra centro di rotazione e asse di mezzeria	b13 (mm)	0	0	
Dati e prestazioni	5.1	Velocità di traslazione a carico/vuoto	Km/h	15	15
	5.2	Velocità di sollevamento a carico/vuoto	m/s	0,30/0,45	0,30/0,45
	5.3	Velocità di discesa a carico/vuoto	m/s	0,52/0,50	0,52/0,50
	5.5	Forza al gancio a carico/vuoto	daN	3790/4090	3790/4090
	5.6	Massima forza al gancio a carico/vuoto	daN	10000/10230	10000/10230
	5.7	Pendenza superabile a carico/vuoto	%	9,2/17,2	9,2/17,2
	5.8	Massima pendenza superabile a carico/vuoto	%	24,5/36,8	24,5/36,8
	5.9	Tempo di accelerazione a carico/vuoto	s	5,8/4,9	5,8/4,9
	5.10	Freno di servizio		idraulico/elettrico	idraulico/elettrico
	Motore elettrico	6.1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'	Kw	2x3,8
6.2		Potenza motore sollevamento, prestazione S3 15%	Kw	11	11
6.3		Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C		non contemplata	non contemplata
6.4		Tensione/capacità nominale 5h	V/Ah	48/630-1100	48/630-1100
6.5		Peso minimo/massimo batteria	Kg	1360/1460	1360/1460
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI	KWh/h	-	-
Varie	8.1	Tipologia del controllo elettronico		inverter	inverter
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	150	150
	8.3	Portata olio per attrezzature	l/min	-	-
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A)	< 80 db (A)	< 80 db (A)
	8.5	Gancio di traino modello/tipo		-	-

1) Optional gommatura cushion 457x152-308; 2) Optional gommatura cushion 457x178-308; 3) Optional gommatura cushion 533x203-381; 4) Optional gommatura cushion 394x127-254; 5) Optional gommatura cushion 394x152-254; 6) Con gommatura cushion 878; 7) Con gommatura cushion 872; 8) Con gommatura cushion 910;

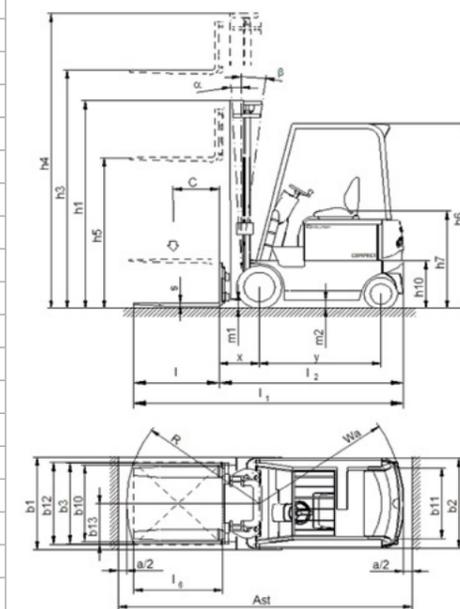
	MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
	MR 2.5 COMPACT	MR 2.5 COMPACT.P	MR 2.5 COMPACT XL	MR 2.5 COMPACT.P XL
	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica
	seduto	seduto	seduto	seduto
	2,5	2,5	2,5	2,5
	500	500	500	500
	435	455	435	455
	1420	1420	1420	1420
	4600	5100	4600	5100
	6345/755	6830/770	6345/755	6830/770
	2200/2400	2650/2450	2200/2400	2650/2450
	SE/C	C	SE/C	C
	21x8-9 (3)	533x203-381	21x8-9 (3)	533x203-381
	16x6-8 (5)	394x152-254	16x6-8 (5)	394x152-254
	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	948 (8)	910	948 (8)	910
	854 (10)	854	854 (10)	854
	3,5°/6°	3°/6,5°	3,5°/6°	3°/6°
	2307	2630	2307	2630
	-	-	-	-
	3405	6000	3405	6000
	4012	6597	4012	6597
	2265	2265	2424	2424
	1170	1170	1329	1329
	600	600	600	600
	3120	3140	3120	3140
	2120	2140	2120	2140
	1180/1100 (13)	1110/1100	1180/1100 (13)	1110/1100
	40/130/1000	40/130/1000	40/130/1000	40/130/1000
	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A
	910 (14)	910 (14)	910 (14)	910 (14)
	95	95	95	95
	110	110	110	110
	3320 (15)	3340 (15)	3320 (15)	3340 (15)
	3520 (15)	3540 (15)	3520 (15)	3540 (15)
	1685	1685	1685	1685
	0	0	0	0
	16	15	16	15
	0,40/0,46	0,38/0,45	0,40/0,46	0,38/0,45
	0,58/0,56	0,57/0,38	0,58/0,56	0,57/0,38
	7210/7570	7210/7570	7210/7570	7210/7570
	10750/11620	10750/11620	10750/11620	10750/11620
	10/16	10/16	10/16	10/16
	14/23,5	14/23,5	14/23,5	14/23,5
	5,2/5	5,2/5	5,2/5	5,2/5
	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico
	2x8	2x8	2x8	2x8
	16,2	16,2	16,2	16,2
	non contemplata	non contemplata	non contemplata	non contemplata
	80/625-690	80/625-690	80/700-860	80/700-860
	1330/1530	1330/1530	1915/2106	1915/2106
	-	-	-	-
	inverter	inverter	inverter	inverter
	150	150	150	150
	-	-	-	-
	< 75 db (A)			
	-	-	-	-

9) Con gommatura cushion 842,5; 10) Con gommatura cushion 858; 11) Con gommatura cushion 1030/1010; 12) Con gommatura cushion 1050/1010; 13) Con gommatura cushion 1110/1100; 14) Con griglia reggicarico 940; 15) Ast = Wa + x + l6 + a (a = 200 mm).

## MR 1.7 COMPACT MR 2.0 COMPACT



## MR 2.5 COMPACT



Tutta la produzione Montini è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e alle Direttive 2006/95/CE e 2004/108/CE.

# **MONTINI** *Re*volution

## **MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.**

IT - 48022 Lugo RA  
Via A. da Barbiano, 8-10  
Tel. +39 0545 991001  
Fax +39 0545 42150



[www.montini.biz](http://www.montini.biz)  
[info@montini.biz](mailto:info@montini.biz)