

MONTINI

Revolution



DIE NEUEN GABELSTAPLER 80V
MIT TRAGFÄHIGKEITEN VON 2500 KG BIS ZU 5000 KG

MR 2.5 MR 3.0 MR 3.5 MR 4.0 MR 4.5 MR 5.0

SICHER, BEQUEM UND WENDIG FÜR GROSSE LEISTUNGEN

Die neuen elektrischen Frontgabelstapler mit vier Rädern, 80V, mit Tragfähigkeiten von 2500 kg bis zu 5000 kg der Serie "MR MONTINI Revolution", repräsentieren die aus 13 Modellen bestehende Serie. Ideal zum Arbeiten in allen Innen- und Außenbereichen. Kompakt und wendig, garantieren sie dem Bediener in jeder Arbeitssituation maximale Zuverlässigkeit, Sicherheit und ergonomische Bewegungsfreiheit.

SUPER-LENKUNG MONTINI

Hintere Lenkachse bis auf 101 Grad, serienmäßig, um auch auf engstem und begrenztestem Raum maximale Wendigkeit zu garantieren.



MR
2.5

(80V - 4 Räder - 2500 kg Nennttragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)
Länge (l2): 2302 mm
Breite (b1): 1180 mm
Wenderadius (Wa): 1852mm

MR
3.0

(80V - 4 Räder - 3000 kg Nennttragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)
Länge (l2): 2478 mm
Breite (b1): 1180 mm
Wenderadius (Wa): 1996 mm

MR
3.5

(80V - 4 Räder - 3500 kg Nennttragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)
Länge (l2): 2483 mm
Breite (b1): 1205 mm
Wenderadius (Wa): 1996 mm

MR
4.0

(80V - 4 Räder - 4000 kg Nennttragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)
Länge (l2): 2798 mm
Breite (b1): 1290 mm
Wenderadius (Wa): 2296 mm

MR
4.5

(80V - 4 Räder - 4500 kg Nennttragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)
Länge (l2): 2798 mm
Breite (b1): 1290 mm
Wenderadius (Wa): 2296 mm

MR
5.0

(80V - 4 Räder - 4999 kg Nennttragfähigkeit bei Lastschwerpunkt 500 mm)
Länge (l2): 2798 mm
Breite (b1): 1290 mm
Wenderadius (Wa): 2296 mm



GROSSE AUTONOMIE ÜBER EINEN LANGEN ARBEITSZEITRAUM

Aufgrund ihrer Beschleunigung und der optimalen Geschwindigkeit sind diese Fahrzeuge ideal für das Handling von großen Warenmengen. Stündert zur Gewährleistung einer **großen Autonomie**, führen diese Stapler zwei Arbeitsschichten aus, ohne die Batterien aufladen zu müssen.

Die Gabelstapler der Serie "MR" mit Tragfähigkeiten von 2500 kg bis 4500 kg können mit **hochleistungsfähigen Batterien Amp/h** ausgestattet werden:

- für **jeden Arbeitsbedarf** (umfangreiche Serie Batterien der Marke "MONTINI": Batterien für schwierige Anwendungen; mit niedrigem Wasserverbrauch; für sehr schwierige, intensive und lange andauernde Anwendungen, insbesondere für mit zusätzlichen Ausrüstungen ausgestatteten Gabelstapler);
- für die Gewährleistung **einer unschlagbaren Arbeitsautonomie**, ohne Aufladen der Batterie;
- **um besser und mehr zu arbeiten**, zum Schutz von Umwelt und Gesundheit.



MR
2.5 GA
80V - maximale
Batterie 860Ah

MR
3.0-3.5
80V - maximale
Batterie 860Ah

MR
4.0-4.5
80V - maximale
Batterie 1032Ah

Die Batterien MONTINI verfügen über eine **umfangreiche Auswahl an optionalen Funktionen**:

- zentralisiertes Nachfüllsystem mit Kanister zum Auffüllen der Zellen;
- Elektrolyt-Standanzeiger auf dem Batteriestecker oder auf der Zelle;
- Elektrolyt-Standanzeige auf dem Display;
- Elektrolyt-Umwälzung mit Luftstrom in die Zellen, und spezifischer Stecker
- Spezielle Batterietröge mit eingebauten Griffen zum einfachen Herausziehen der Batterie.

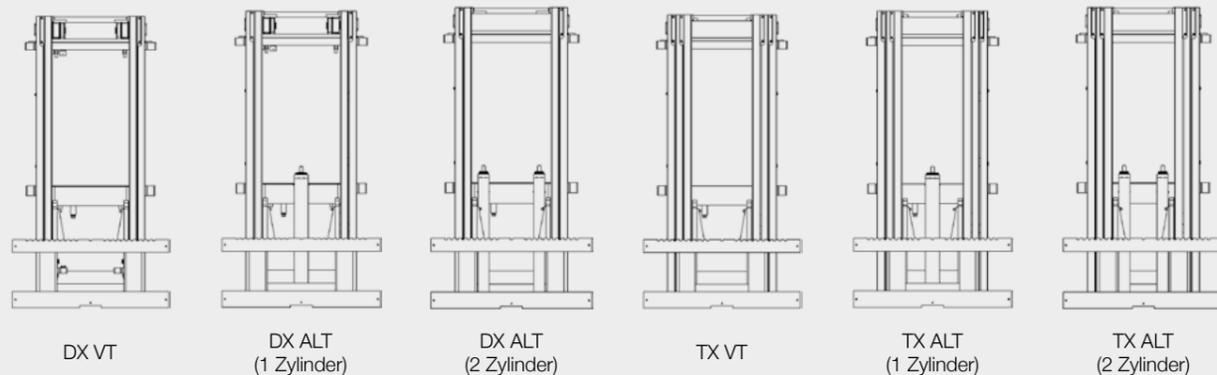


EIN AUSSERGEWÖHNLICHES HUBGERÜSTS

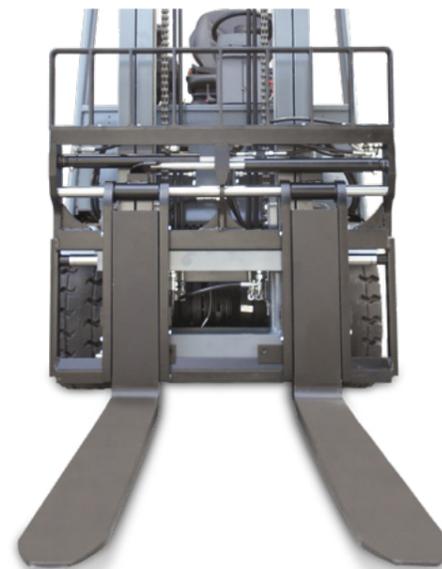
**GROSSE KRAFT, AUSGEZEICHNETE SICHTWEITE
UND LADEFÄHIGKEIT**

Die Hubgerüste, mit "C"-Profil von 3 und 4 Tonnen, von MONTINI geplant und hergestellt, sind auf den Lagerführungen und auf die winkelförmigen Gleitschuhen geschliffen, um eine maximale Gleitfähigkeit, größere Stabilität und Sicherheit bei den großen Hubhöhen zu haben.

- **Umfangreiche Serie**, lieferbar in der Ausführung DX (Duplex) und TX (Triplex), mit Freisicht (VT) und Vollfreihub (ALT), für die unterschiedlichsten Arbeitsbedürfnisse und eine sichere und schnelle Ladefähigkeit.



- **Optimale Sichtweite** in jeder Arbeitsbedingung.
- **Seitenschieber, im Gabelträger integriert**, sehr kompakt und mit großer Sichtweite.
- **Seitenschieber mit Schmiernippeln** zur Vereinfachung der Gleitschuhschmierung.
- **Hydraulisches Zinkenverstellgerät im Gabelstapler integriert** (optional), um eine präzise und synchronisierte Verschiebung der Gabeln ohne Tragfähigkeitsreduzierung zu ermöglichen.
- **Persönlich gestaltete Lösungen für die Hubgerüste.**

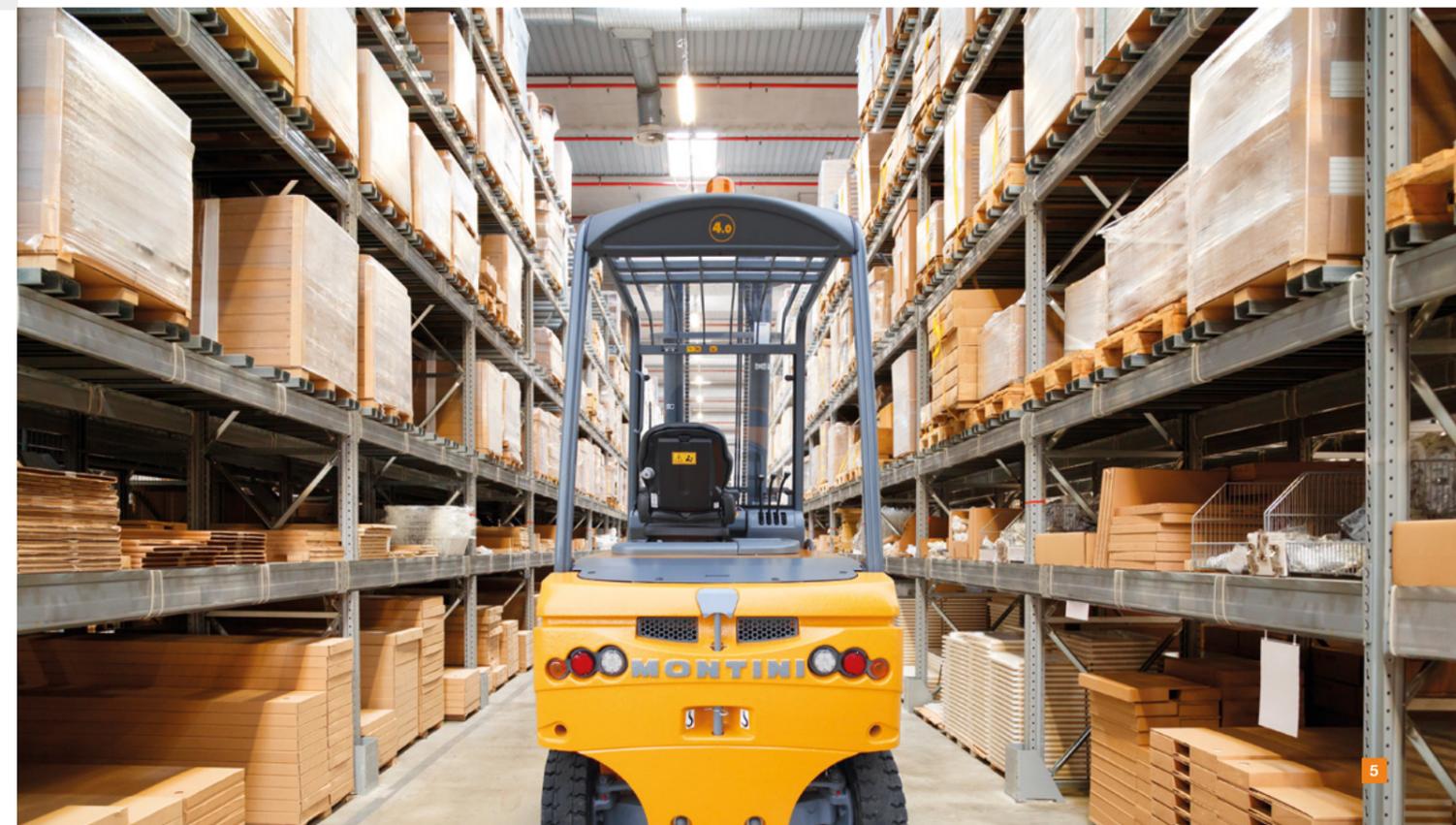


NEUE TECHNOLOGIE UND ERGONOMIE ERMÖGLICHEN GROSSE ERGEBNISSE

Die neuen elektrischen 80V-Frontgabelstapler der Serie "MR" sind ein wichtiger Bezugspunkt für den internen Materialtransport und die Logistik. Studiert, um die Effizienz in der Lagerführung zu erhöhen, sind sie **die idealen Fahrzeuge für das Handling der Produkte**, auch der besonders großen (Kisten und Paletten), **dank ihrer großen Wendigkeit auch auf engstem Raum.**

Anwendbar mit Blei/Säure-Batterien, **ermöglichen sie eine Verbesserung der Arbeit**, indem zwei Schichten ausgeführt werden, ohne die Batterie aufladen oder auswechseln zu müssen, **was auf lange Sicht eine Kosteneinsparung bedeutet.**

Sie befriedigen die Bedürfnisse der Kunden; **sind wendig, flink, vielseitig und bieten bei minimalen Verbräuchen maximale Leistungsfähigkeiten.**



CSM - CONFORT SECURITY MONTINI

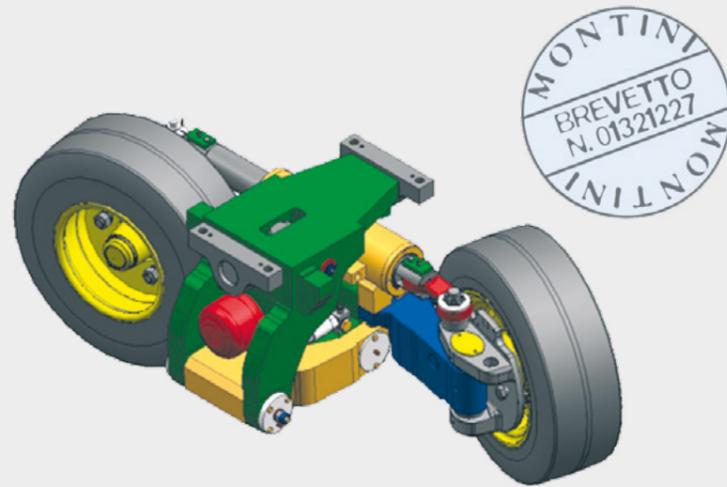
DER WELTWEIT EINZIGE GABELSTAPLER MIT STOSSDÄMPFERN

MONTINI, seit jeher auf die Einhaltung nationaler und internationaler Sicherheitsvorschriften bedacht, **ist weltweit der einzige Hersteller, der die Stoßdämpfung auf Gabelstaplern geplant und patentiert hat:** patentiertes Dämpfungssystem **CSM (Comfort Security Montini)** zur Erhöhung der seitlichen Stabilität und des Komforts und zur wesentlichen Verminderung der auf den Fahrer und den Gabelstapler übertragenen Stöße und Vibrationen. Die 80V-Gabelstapler "MR" können auch in der Ausführung CSM, d.h. mit **hydropneumatischer Stickstoff-Stoßdämpfung auf der hinteren Lenkachse** geliefert werden.

STOSSDÄMPFUNG FÜR 4-RAD-GABELSTAPLER

PATENT NR. 01321227

- Mehr Sicherheit.
- Mehr Stabilität.
- Mehr Komfort.
- Annulliert Spannungen und Stöße.
- Keine Vibrationen.
- Keine Anstrengungen.
- Besseres Arbeiten.
- Sicherere Lenkung.
- Stabilere Last.
- Verringert die Berufskrankheiten.



ERGONOMISCHERER JOYSTICK, PRODUKTIVERE ARBEIT

- **Intuitive und ergonomische Joystick-Steuerung, optional, und proportionales Steuerventilblock mit 3 beziehungsweise 4 Hydraulikfunktionen.**
- Serienmäßige Blockierung aller Funktionen des Hubgerüsts, wenn sich der Fahrer nicht in der normalen Fahrposition befindet.
- Geschwindigkeitserhöhung beim Abstieg des Hubgerüsts mit Last und ohne Last.
- Maximale Produktivität, dank der **Anwendung von zwei gleichzeitig ausgeführten Arbeitsfunktionen.**



- Neigung** 1
- Vorwärtsgang** 2
- Rückwärtsgang** 3
- Hupe** 4
- 4. Funktion** 5
für die Montage einer zusätzlichen Ausrüstung



PEDALSTEUERUNGEN

Serienmäßige breite und geräumige Pedalsteuerung mit Doppelpedal vorwärts-rückwärts und zentralem Bremspedal.



Optional, Pedalsteuerung mit Einzelpedal und zentralem Bremspedal (mit Richtungsschalter am Lenkrad oder am Joystick).



ELEKTRONIK

Die **innovative Elektronik**, in deutschen Forschungslabors studiert, **mit Wechselstrom-Inverter und CanBus-Kommunikation**, garantiert hohe Leistungen bei niedrigem Energieverbrauch; sie verfügt über ein neues Diagnosesystem, welches alles unter Kontrolle hält und somit eventuelle Haltezeiten der Maschine verringert.

Das große Farbdisplay, mit Multi-Funktionstasten, ermöglicht den Zugriff und die Kontrolle der Grundfunktionen des Staplers.



1 Feststellbremse

Die Funktionen sind durch Abbildungen gekennzeichnet und in der Leiste der Ikonen angezeigt, wie z.B.:

-  Handbremse blockiert;
-  Sicherheitsgurt nicht geschlossen;
-  Schalter Sitz offen;
-  Hinterrad nicht gerade;
-  Ölstand der Bremsen zu niedrig;
-  Wartung des Stundenzählers abgelaufen;
-  Aktiviert die Schneckengeschwindigkeit“;
-  Deaktiviert die “Schneckengeschwindigkeit”.

Personalisiertes Zugangs-Passwort für den Gabelstaplerfahrer.

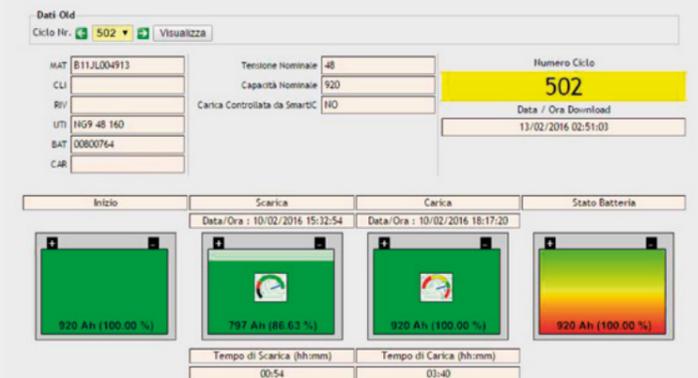


SERVICE UND SICHERHEIT

Möglichkeit, die Stapler mit dem **GPRS-System** (General Packet Radio System) auszurüsten. Es handelt sich dabei um eine Mobilfunk-Technologie, die an der Batterie des Gabelstaplers installiert ist, **um folgendes zu überprüfen:**

die korrekte Anwendung und die Verwaltung der Batterie (Überprüfung der ordnungsgemäßen Ladung/Entladung der Batterie; der korrekten Betriebsweise des Batterieladegeräts während der Ladung; der Elektrolyt-Standkontrolle im Inneren der Zellen);

die Aufzeichnung der möglichen Zusammenstöße des Staplers.



Möglichkeit, die Gabelstapler mit dem **innovativen System “Remote Control”** zur **Schnellerkennung der elektrischen Störungen** durch Fernübertragung der Daten, **zur Lokalisierung des Staplers**, **zur Aktivierung der Diebstahlsicherung** und **zur Blockierung der Funktionen** des Staplers auszustatten.



AUSSTATTUNGSVARIANTEN

SCHUTZDACH

Schutzdach, welches so geplant ist, dass es jederzeit zu einer Kabine umgebaut werden kann, ohne dass die Originalstruktur verändert oder ausgetauscht werden muss.

Der Umbau kann wie folgt ablaufen:

- komplette Verkleidung mit vorderen und hinteren Scheiben mit Scheibenwischern, und Seitentüren
- nur mit vorderen und hinteren Scheiben (zu öffnen) ausgestattet mit Scheibenwischern, und Seitentüren aus PVC;
- mit oder ohne Heizung.



BEHEIZTE SCHEIBEN

Die Kabinen können optional mit den **innovativen beheizten Scheiben (oder Thermoscheiben) ausgestattet werden**.

Die beheizte Scheibe ist eine "verkleidete" Scheibe und ihre Haupteigenschaft ist, dass sie nicht beschlägt.

Die verkleidete Fensterscheibe wird durch die Ablagerung von Metalloxiden mit guter elektrischer Leitfähigkeit und optischer Transparenz erreicht.

Der Durchlauf von Strom bewirkt, dass ein Beschlagen der Scheibe absolut unmöglich ist und erwärmt dadurch ebenfalls die Kabine des Bedieners.



HEIZGERÄT

Schnelles und unmittelbares Heizsystem, durch mehrere Luftdüsen, **für die Kabine**.

Dank dem Heizgerät ist in der Kabine immer ein angenehmes Klima.



PRÄZISION UND LEISTUNGSFÄHIGKEIT DANK DER OPTIONALEN HYDRAULIK-STEUERUNGEN

Die 80V-Gabelstapler "MR" können optional auch mit Hydrauliksteuerungen mit **Fingertips** (Mini-Hebel) beziehungsweise mit **Pilot-Hebel** (Mini-Joystick) ausgestattet werden. Beide sind einfach in der Anwendung und leicht zugänglich, da sie in einer körpergerechten einstellbaren Armlehne installiert sind, um immer eine bequeme Fahrposition zu haben.

Es genügt, die **Steuerungen "Fingertips"**, welche eine Kombination von bis zu 5 Funktionen ermöglichen, vorsichtig zu betätigen, um den Gabelstapler wendig, präzise und sicher lenken zu können.

Die **Steuerungen mit "Pilot-Hebeln"** ermöglichen die Verfügbarkeit von bis zu 5 Funktionen, um den Gabelstapler MR einfach und zuverlässig lenken zu können.

FAHRERSITZE

Fahrersitz-Kit "Grammer Primo M" mit Armlehnen und Kopfstütze aus Stoff (optional).



Sitz nach einem neuen modernen Design. Sitz "Grammer Primo L" (optional).

Fahrersitz-Kit mit Armlehnen und Kopfstütze aus PVC beziehungsweise aus Stoff, auch mit Heizung.

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1 Kopfstütze | 4 rechte Armlehne schräg verstellbar |
| 2 Heizung | 5 Bezüge aus Stoff |
| 3 linke Armlehne schräg verstellbar | 6 Pneumatische Federung |

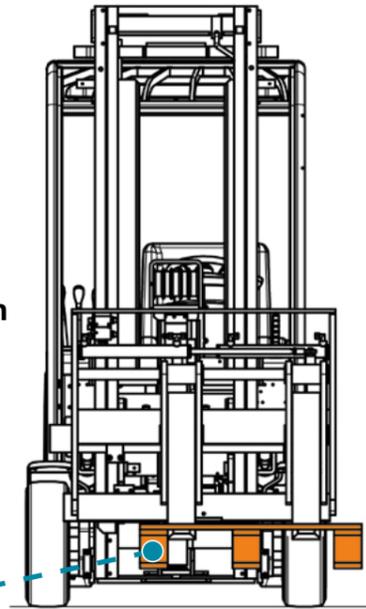


ZINKENVERSTELLGERÄT MONTINI MIT FREIER BEWEGUNG AUF JEDER GABEL

Die Gabelstapler MR können als Optional mit dem **Zinkenverstellgerät MONTINI mit unabhängigen Gabeln**, auch Zinkenverstellgerät mit freier Bewegung auf jeder Gabel genannt, ausgestattet werden.

Diese Ausrüstung hat sich für den Bediener als sehr nützlich und vorteilhaft erwiesen, da, beim Laden und Handhaben der Euro-Paletten 800 x 1200 mm (Aufnahme 800 mm) im Inneren eines LKW's, **die Palette genau an der Kante des Fahrzeugs positioniert werden kann**, ohne Steuerungen für die Positionierung mit dem Gabelstapler vornehmen zu müssen und ohne Gefahr anzustoßen und die Kante des LKW's zu beschädigen.

Palette 800 x 1200 mm
(Aufnahmeseite 800 mm)



LAMPEN UND ANZEIGELEUCHTEN

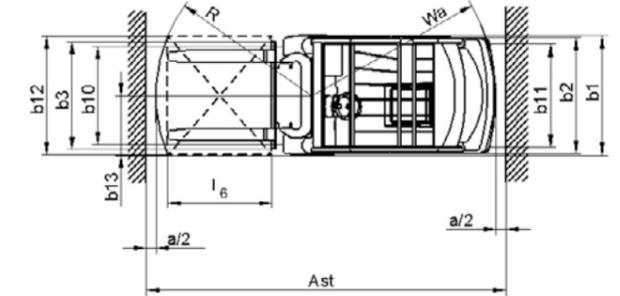
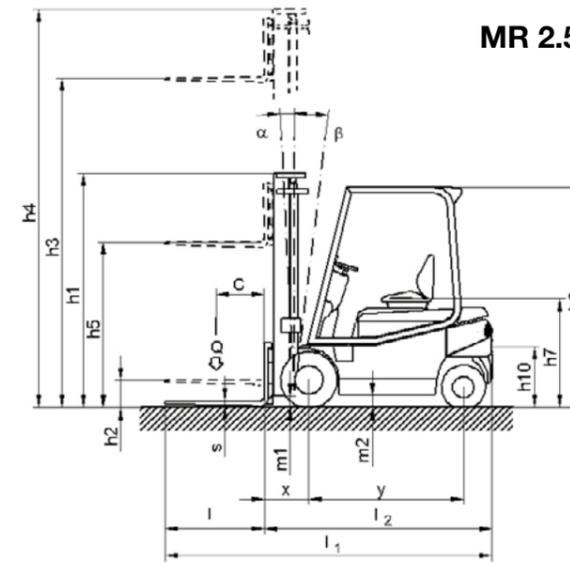
Die Gabelstapler MR verfügen über eine **umfangreiche Serie von optionalen Beleuchtungszubehörteilen, Anzeigeleuchten und Spiegeln**, für alle Bedürfnisse bei den verschiedenen Anwendungen:

- LED-Arbeitscheinwerfer, einstellbar und auf dem Hubgerüst oder dem Dach angebracht, auch mit angemessenem Schutz;
- LED-Vorrichtung für den Hinweis auf den Stapler mit blauem Licht (blue spotlight);
- Stroboskop- oder Drehblinker, auch mit angemessenem Schutz;
- Rückspiegel, einschließlich in Panorama-Ausführung

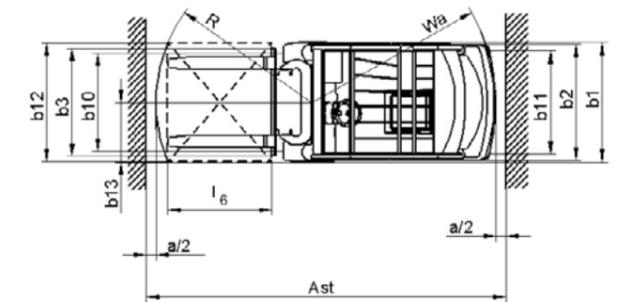
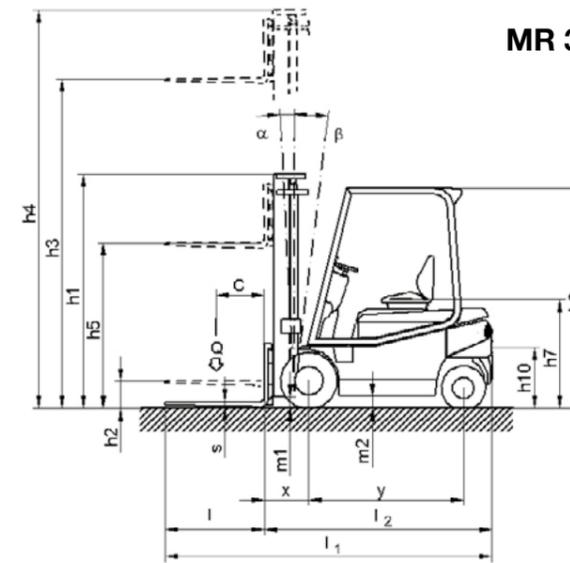


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

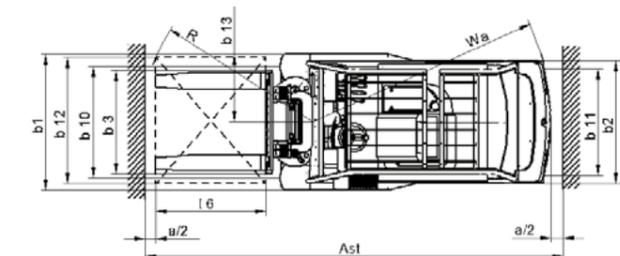
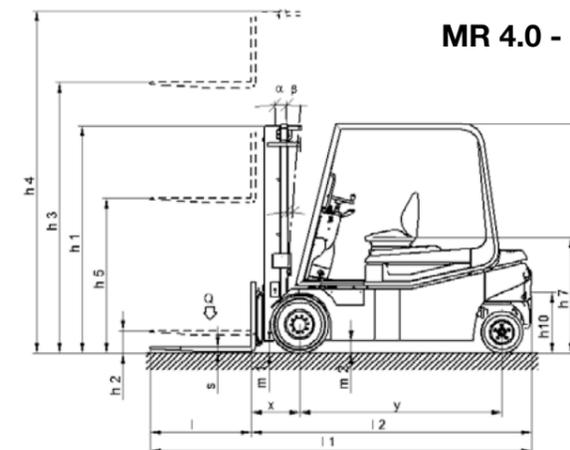
MR 2.5 - MR 2.5 GA



MR 3.0 - MR 3.5



MR 4.0 - MR 4.5 - MR 5.0



Kennzeichen	1.1	Hersteller		MONTINI	
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MR 2.5	MR 2.5 CSM
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2,5	2,5
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	450	450
	1.9	Radstand	y (mm)	1561	1705
	1.9	Radstand		MONTINI	
Gewichte	2.1	Eigengewicht	Kg	4885	4940
	2.2	Achslast mit Last, vorn/hinten	Kg	6485/900	6485/955
	2.3	Achslast ohne Last, vorn/hinten	Kg	2465/2420	2465/2475
Räder, Fahrwerk	3.1	Bereifung: Superelastik (SE), Vollgummi (C), Luft (PN)		SE/C/PN	
	3.2	Reifengröße, vorn		23x9-10	1. 23x9-10 1.
	3.3	Reifengröße, hinten		180/60-10	2. 180/60-10 2.
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2	
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	985	3. 985 3.
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	992	4. 992 4.
	Grundabmessungen	4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück (α-β)	Grad	3,5°/6,5°
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2307	2307
4.3		Freihub	h2 (mm)	-	-
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3405	3405
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4012	4012
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2227	2227
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1110	1110
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	576	576
4.19		Gesamtlänge	ℓ1 (mm)	3302	3446
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	ℓ2 (mm)	2302	2446
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1180/1170	5. 1180/1170 5.
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/ℓ (mm)	40/130/1000	40/130/1000
4.23		Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ A, B		ISO 2A	
4.24		Min. Gabelträgerbreite	b3 (mm)	980	980
4.31		Bodenfreiheit mit Last, unter Hubgerüst	m1 (mm)	95	95
4.32		Bodenfreiheit mit Last, Mitte Radstand	m2 (mm)	120	120
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12), Aufnahmeseite 1200	Ast (mm)	3502	6. 3646 6.
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6), Aufnahmeseite 800	Ast (mm)	3702	6. 3846 6.	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1852	1996	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	0	0	
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	Km/h	16	16
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,39/0,46	0,39/0,46
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,52/0,50	0,52/0,50
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	daN	7210/7570	6970/7535
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	daN	10750/11620	10580/11700
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Las	%	10/16	9,5/15,5
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Las	%	15/25	14,5/24,5
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	5	5
	5.10	Betriebsbremse		hydraulisch/elektrisch	
	E-Motor	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 Min.	Kw	2x8
6.2		Hubmotor, Leistung bei S3 15%	Kw	20	20
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN 43536 A	
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität 5h	V/Ah	80/560-688	80/700-860
6.5		Batteriegewicht, min./max.	Kg	1550/1710	1853/2047
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	KWh/h	-	-
Sonstiges	8.1	Art der elektronischen Steuerung		Inverter	
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	150	150
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	-	-
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	db (A)	< 75 db (A)	< 75 db (A)
	8.5	Anhängerkupplung, Art/Typ		-	

	MONTINI	MONTINI		MONTINI		MONTINI		MONTINI		MONTINI
	MR 2.5 GA CSM	MR 3.0	MR 3.0 CSM	MR 3.5	MR 3.5 CSM	MR 4.0	MR 4.0 CSM	MR 4.5	MR 4.5 CSM	MR 5.0
	Elektro	Elektro		Elektro		Elektro		Elektro		Elektro
	Sitz	Sitz		Sitz		Sitz		Sitz		Sitz
	2,5	3		3,5		4		4,5		4,999
	500	500		500		500		500		500
	450	482		487		503		503		503
	1705	1705		1705		2000		2000		2000
	5005	5130	5185	5560	5615	6555	6610	6555	6610	6915
	6290/1215	7340/820	7340/875	8135/925	8135/980	9206/1349	9206/1404	9957/1098	9957/1153	10833/1072
	2400/2605	2610/2550	2610/2605	2610/2950	2610/3005	3200/3355	3200/3410	3200/3355	3200/3410	3340/3575
	SE/C/PN	SE/C/PN		SE/C/PN		SE/C/PN		SE/C/PN		SE/C/PN
	23x9-10 1.	23x9-10	1.	23x10-12	1.	315/45-12	1.	315/45-12	1.	315/45-12 1.
	180/60-10 2.	180/60-10	2.	180/60-10	2.	180/60-10	2.	180/60-10	2.	180/60-10 2.
	2x/2	2x/2		2x/2		2x/2		2x/2		2x/2
	985 3.	985	3.	965	3.	1005	3.	1005	3.	1005 3.
	992 4.	992	4.	992	4.	1010	4.	1010	4.	1010 4.
	3,5°/6,5°	3°/7°		3°/7°		4°/8°		4°/8°		4°/8°
	2307	2350		2350		2368		2368		2368
	-	-		-		-		-		-
	3405	3405		3405		3300		3300		3300
	4012	4025		4025		4010		4010		4010
	2227	2227		2227		2310		2310		2310
	1110	1110		1110		1240		1240		1240
	576	576		576		576		576		576
	3446	3478		3483		3798		3798		3798
	2446	2478		2483		2798		2798		2798
	1180/1170 5.	1180/1170	5.	1205/1170	5.	1290/1170	5.	1290/1170	5.	1290/1170 5.
	40/130/1000	45/130/1000		50/150/1000		50/150/1000		50/150/1000		50/150/1000
	ISO 2A	ISO 3A		ISO 3A		ISO 3A		ISO 3A		ISO 3A
	980	980		980		1150		1150		1150
	95	95		95		95		95		95
	120	120		120		120		120		120
	3646 6.	3678	6.	3683	6.	3999	6.	3999	6.	3999 6.
	3846 6.	3878	6.	3883	6.	4199	6.	4199	6.	4199 6.
	1996	1996		1996		2296		2296		2296
	0	0		0		0		0		0
	16	16		16		16/17		16/17		16/17
	0,39/0,46	0,32/0,42		0,30/0,42		0,35/0,45		0,35/0,45		0,35/0,45
	0,52/0,50	0,47/0,30		0,48/0,30		0,48/0,30		0,48/0,30		0,48/0,30
	6970/7535	7300/7720		7200/7750		-		-		-
	10580/11700	11300/12150		11630/12530		19000/19300		19000/19300		19000/19300
	9,5/15,5	9/15		8/14		-		-		-
	14,5/24,5	14/24		13/23		15/28		15/28		15/28
	5	4,5		5		4,9/4,5		4,9/4,5		4,9/4,5
	2x8	2x8		2x8		2x8,5 7.		2x8,5 7.		2x8,5 7.
	20	22		25		21 7.		21 7.		21 7.
	DIN 43536 A	DIN 43536 A		DIN 43536 A		DIN 43536 A		DIN 43536 A		-
	80/700-860	80/625-860		80/625-860		80/750-1032		80/750-1032		80/840
	1853/2047	1853/2047		1853/2047		2180/2410		2180/2410		2180/2300
	-	-		-		-		-		-
	Inverter	Inverter		Inverter		Inverter		Inverter		Inverter
	150	150		150		200		200		200
	-	-		-		-		-		-
	< 75 db (A)	< 75 db (A)		< 75 db (A)		< 75 db (A)		< 75 db (A)		< 75 db (A)
	-	-		-		-		-		-

- Optionale Vollgummi-Bereifung 559x203-406,4 für MR 2.5-2.5 GA-3.0; 559x229-406,4 für MR 3.5; 559x305-406,4 für MR 4.0-4.5-5.0
- Optionale Vollgummi-Bereifung 457x152-308
- Mit Vollgummi-Bereifung 977 für MR 2.5-2.5 GA-3.0; 951 für MR 3.5; 985 für MR 4.0-4.5-5.0
- Mit Vollgummi-Bereifung 988 für MR 2.5-3.0-3.5; 996 für MR 2.5 GA; 1018 für MR 4.0-4.5-5.0

- Mit Vollgummi-Bereifung 1180/1170 für MR 2.5-2.5 GA-3.0-3.5; 1290/1170 für MR 4.0-4.5-5.0
 - Ast = Wa + x + l6 + a (a = 200 mm)
 - Mit zusätzlicher Lüftung.
- Die gesamte Produktion MONTINI entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG und den Richtlinien 2006/95/EG und 2004/108/EG.

MONTINI

Revolution

MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001
Fax +39 0545 42150



www.montini.biz
info@montini.biz