



MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER



DIE GABELSTAPLER 96V MIT TRAGFÄHIGKEITEN VON 6000 BIS 12000 KG
FÜR DIE **HANDHABUNG SCHWERER LASTEN**

MR 6 - MR 7 - MR 8
MR 9 - MR 10 - MR 12

DIE NEUEN GABELSTAPLER MIT GROSSER TRAGFÄHIGKEIT AUF BESONDERE ANSPRÜCHE UND ANFORDERUNGEN AUSGELEGT

MONTINI zeichnet sich durch das breit gefächerte Angebot von Spezial-Elektrostaplern aus, die genau auf die besonderen und individuellen Kundenbedürfnisse zugeschnitten sind.

MONTINI präsentiert die neue Modellreihe von **96V Gegengewichts-Elektrostaplern** mit großer Hubkraft zur Handhabung von **Lasten von 6000 bis zu 12000 kg bei Lastschwerpunkt 600 mm**.

Die MONTINI Gabelstapler MR 6, MR 7, MR 8, MR 9, MR 10 und MR 12 eignen sich für eine Vielzahl kundenspezifischer Logistiklösungen, zumal sie **für den Einsatz in den schwersten und intensivsten Anwendungen** wie dem Transport großer und sperriger Lasten in Metall- und Stahlindustrie, Holzindustrie, Getränkeindustrie, Baustoffindustrie, Schwerindustrie, Gießereiindustrie sowie in der Luft- und Raumfahrtindustrie ausgelegt sind.

HANDLICH, LEISTUNGSSTARK, EMISSIONSFREI FÜR GROSSE LEISTUNGEN

MONTINI hat seit jeher Elektrofahrzeuge entwickelt, die den besten Kompromiss zwischen Leistung und ökologischer Nachhaltigkeit darstellen.

Die MONTINI Elektrostapler MR mit Tragfähigkeiten von 6000 kg bis 12000 kg sind ein Mix aus Leistung und emissionsfreier Technologie. **Ideal zur Arbeit in Außen- und Innenbereichen**, auch unter staubigen und feuchten Bedingungen.

Diese MONTINI Modelle sind die perfekte Entscheidung für alle, die **grüne, umweltfreundliche und leise Gabelstapler** mit Null CO₂-Emissionen suchen, die hinsichtlich der Leistung den Staplern mit Verbrennungsmotor in Nichts nachstehen und keine Kompromisse in puncto Ergebnisse eingehen.



MONTINI SUPER-LENKUNG PERFEKT AUF ENGSTEM RAUM LENKEN

Die **MONTINI SUPER-LENKUNG**, d.h. die **Hinterachse mit einem Lenkwinkel von bis zu 101°**, ist das **serienmäßig** in den Staplern mit vorderer Einzelbereifung der Modellreihe MR mit Tragfähigkeiten von 6000 kg bis zu 12000 kg verbaute MONTINI Projekt, das **effizientes Arbeiten in beengten Platzverhältnissen**, maximale Manövrierbarkeit und bestmögliches Fahrverhalten ohne Einbußen an die Produktivität gewährleistet.



ZWEI WECHSELSTROM-FAHRMOTOREN (AC) MEHR LEISTUNG UND LÄNGERE AUTONOMIE

Die zwei Fahrmotoren mit innovativer elektronischer 96V Inverter-Wechselstromtechnologie und CAN-Bus-Kommunikation garantieren:

- beachtliches Drehmoment und überragende Leistung beim Beschleunigen, Heben und Fahren;
- hohe Effizienz und niedrigen Energieverbrauch;
- herausragende Funktionalität des Elektroniksystems;
- längere Batterieautonomie durch den optimalen Wirkungsgrad der Elektromotoren, die hohe Leistung in einem großen Geschwindigkeitsbereich bereitstellen;
- keine Schadstoffemissionen, dadurch betont umweltfreundlich.

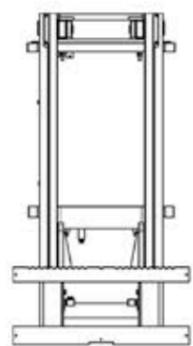
HUBGERÜSTE

GROSSE KRAFT UND AUSGEZEICHNETE LADEFÄHIGKEIT

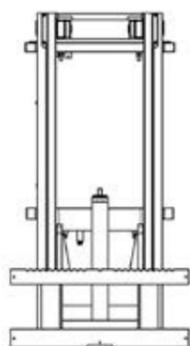
Um den Marktanforderungen gerecht zu werden, stattet MONTINI diese Gabelstapler **mit einer breiten Palette von Hubgerüsten** aus, die in den folgenden Versionen geliefert werden können:

- DX (Duplex) mit Freisicht (VT)
- DX (Duplex) mit Voll-Freihub (ALT) mit 1 mittlerem Zylinder
- DX (Duplex) mit Voll-Freihub (ALT) mit 2 inneren Zylindern
- TX (Triplex) mit Voll-Freihub (ALT) mit 1 mittlerem Zylinder
- TX (Triplex) mit Voll-Freihub (ALT) mit 2 inneren Zylindern

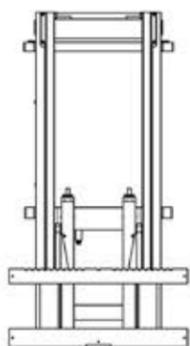
für optimale Resttragfähigkeiten in allen Leistungsbereichen und für eine starke und sichere Ladefähigkeit.



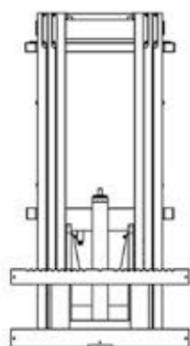
DX V.T.



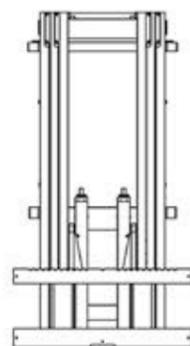
DX A.L.T.
mit 1 zylinder



DX A.L.T.
mit 2 zylindern



TX A.L.T.
mit 1 zylinder



TX A.L.T.
mit 2 zylindern

Personalisierte Hubgerüste-Lösungen, um große Lasten zuverlässig und entsprechend den spezifischen Produktionsanforderungen des Anwenders zu befördern.

Konfigurationen der Hubgerüste mit **speziellen Anbaugeräten** für jeden Bedarf, insbesondere mit Papierrollen- oder Ballenklammern, Mehrfachpaletten-Zinkenverstellgerät, Tragdorn für Stahlcoils.



BATTERIEN MIT LANGER AUTONOMIE FÜR LANGE ARBEITSSCHICHTEN

Diese MONTINI Modelle sind mit **leistungsstarken 96V Blei-Säure-Batterien** erhältlich, die für lange Schichten und anspruchsvollste Einsätze geeignet sind und mehr Kraft, mehr Leistung sowie mehr Beschleunigung garantieren.

Dank der **Batteriekapazität bis zu 1700Ah** können Fahrgeschwindigkeiten von nahezu 20 km/h und eine hohe Leistung für lange Arbeitsschichten ohne Wechselbedarf der Batterien erreicht werden.

Die MONTINI Gabelstapler der Reihe MR mit großer Tragfähigkeit sind serienmäßig **mit seitlichem Batterie-Schnellwechsel für den Mehrschichtbetrieb** ausgestattet.

Die Batterie wird für eine leichte Entnahme und Handhabung in zwei einzelnen Blöcken seitlich am robusten Fahrgestell des Gabelstaplers geliefert.



Der **Batteriewechsel** ist schnell und einfach, lässt sich an die Bedürfnisse des jeweiligen Lagers anpassen und auf verschiedene Arten ausführen:

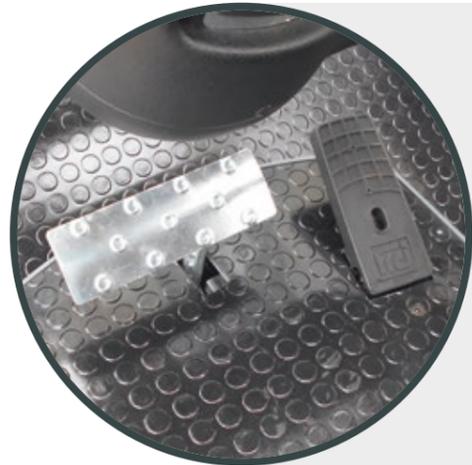
- **mechanisch**, serienmäßig, mit einem zweiten Stapler oder Gabelhubwagen;
- **hydraulisch**, auf Wunsch, durch automatische Entnahme der Batterie.



PEDALSTEUERUNGEN

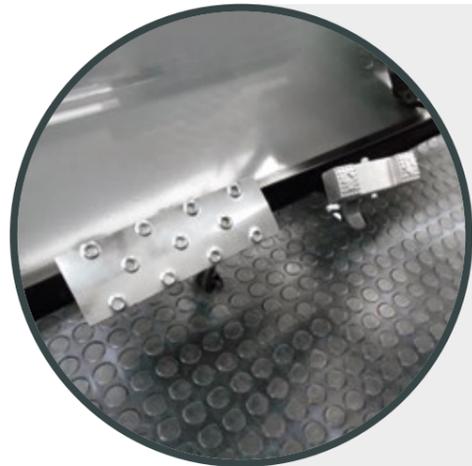
STANDARD ODER AUF WUNSCH

Um die Gabelstapler an die individuellen Bedürfnisse der Fahrer anzupassen, bietet MONTINI serienmäßig bzw. auf Wunsch lieferbare **Pedalsteuerungen** verschiedener Arten an.



STANDARD

Serienmäßige breite und geräumige Pedalsteuerung mit Einzelpedal (mit Vorwärts-/Rückwärtsschalter über Taste am Joystick) und großem Bremspedal.



AUF WUNSCH

Als Option ist eine Pedalsteuerung mit Kippedal für Vorwärts-/Rückwärtsfahrt sowie breitem Bremspedal erhältlich.



AUF WUNSCH

Für komfortables und effizientes Arbeiten ist als weitere Option eine Pedalsteuerung mit zwei Pedalen (vorwärts/rückwärts) und zentralem Bremspedal erhältlich.

PRÄZISION UND PERFORMANCE

DANK DER HYDRAULIKSTEUERUNGEN

Diese Gabelstapler werden auf Wunsch mit **verschiedenen Hydrauliksteuerungen** angeboten, um maximale Effizienz und Produktivität, wie auch herausragenden Fahrkomfort zu garantieren.

Mit der intuitiven und ergonomischen **Joystick-Hydrauliksteuerung** können alle hydraulischen Funktionen des Staplers mit nur einem Steuerhebel bedient werden. Maximale Produktivität, dank der Anwendung von zwei gleichzeitig mit dem Hubgerüst ausgeführten Arbeitsfunktionen.



Die bedienungsfreundliche und leicht zugängliche **Fingertips-Hydrauliksteuerung** (Mini-Hebel) ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne eingebaut. Einfach nur die Fingertips-Steuerungen sanft betätigen, und schon kann der Gabelstapler flink, präzise und sicher gelenkt werden.



Die **Hydrauliksteuerung mit Pilot-Hebeln** (Mini-Joystick) ermöglicht ein leichtes und zuverlässiges Fahren des Staplers. Sie ist bedienungsfreundlich und leicht zugänglich in einer ergonomischen und einstellbaren Armlehne installiert und garantiert eine bequeme Fahrposition.



EIN BLICK IN DIE KABINE

FREIE SICHT UND BEQUEMER FAHRERSITZ

Die bequeme und geräumige Fahrerkabine ist auf **speziellen Schwingungsdämpfern (Silent-Block)** gelagert, mit denen Vibrationen und Geräusche in der Kabine reduziert, der Komfort verbessert und die Arbeit des Fahrers erleichtert werden. Dadurch wird mehr Kontrolle und Präzision selbst unter schwierigsten Arbeitsbedingungen garantiert.

Der Fahrerplatz ist geräumig und dank der **bequemen und breiten Stufen** leicht erreichbar. Er verfügt über eine **große Bodenplatte** und einen **extrem komfortablen Sitz** und **bietet beste Sicht** sowie **maximale Sicherheit** auch bei der Beförderung sperriger Lasten.



FAHRKOMFORT

OHNEGLEICHEN

Der Fahrersitz kann mitsamt den wichtigsten Bedienelementen hydraulisch um bis zu 90° gedreht werden. Für den Fahrer bedeutet dies maximaler Komfort und beste Sicht unter allen Arbeitsbedingungen, darüber hinaus ein geringeres Risiko von Berufskrankheiten.

Durch die Drehung des Fahrersitzes um bis zu 90° kann der Fahrer stets die besten Sichtverhältnisse wählen, um Last und Einsatzbereich bei der Rückwärtsfahrt im Fall verminderter Frontsicht unter Kontrolle zu halten sowie den Gabelstapler leichter und präziser fahren zu können.



Diese Stapler können mit einer **breiten Palette von Zubehör und Sonderausstattungen** an die Anforderungen der Endnutzer angepasst werden.



Die auf Wunsch angebotene **Klimaanlage** stellt dank der verschiedenen Lüftungsdüsen ein stets angenehmes Klima bereit.



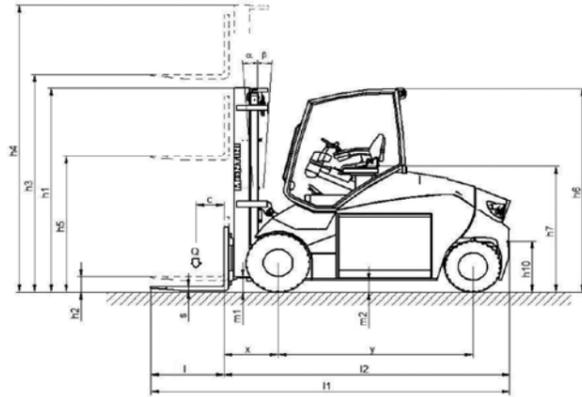
Das als Option erhältliche **Heizgerät** sorgt durch mehrere Lüftungsdüsen für das direkte und schnelle Heizen der Fahrkabine.



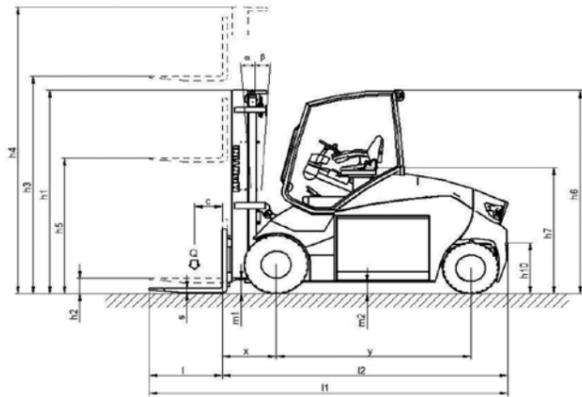
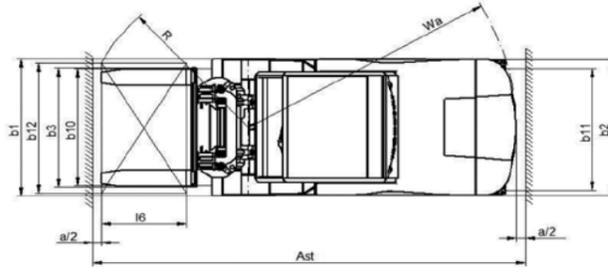
Zur Verbesserung der Sicht, des Komforts und der Sicherheit des Fahrers ist die **Fahrkabine** als Option **in voll verglaster Ausführung** entwickelt worden. Damit wird dank der breiten Frontscheibe, die über die große Dachscheibe hinweg von der vorderen Seite bis ganz nach hinten reicht, freie Rundumsicht garantiert.



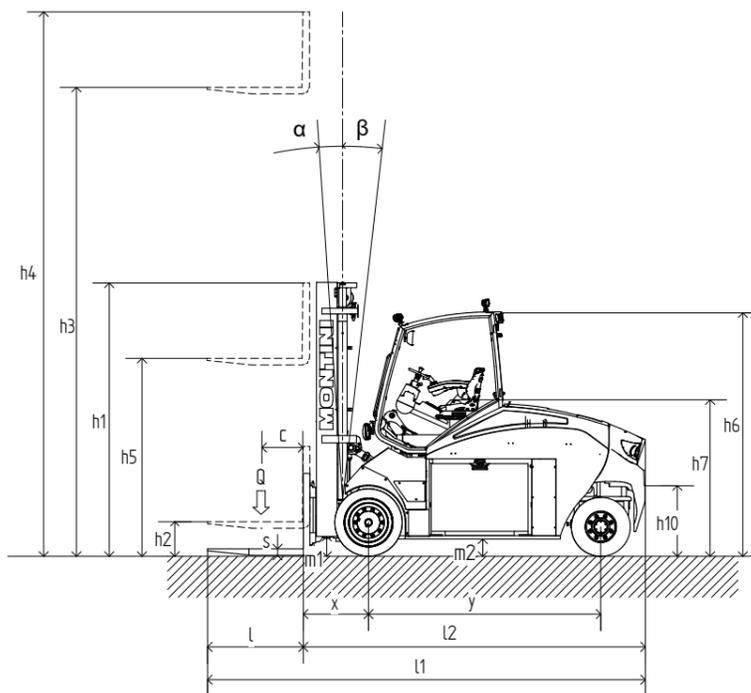
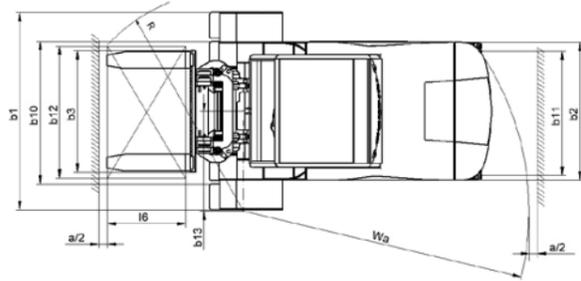
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



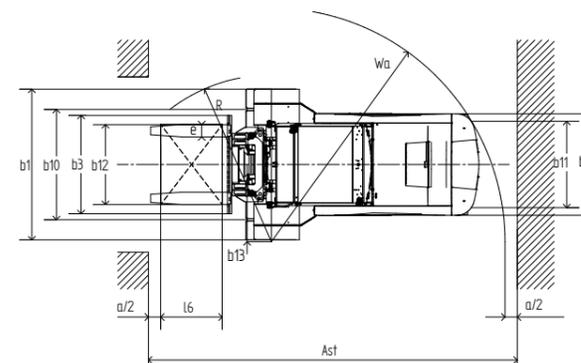
MR 6 - MR 7



MR 8 - MR 9 - MR 10



MR 12



KONSTRUKTION	BESCHREIBUNG	EINHEIT	MR 6	MR 7	MR 8	MR 9	MR 10	MR 12		
			1.2	Typzeichen des Herstellers		MR 6	MR 7	MR 8	MR 9	MR 10
KENNZEICHEN	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	6	7	8	9	10	12	
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600	600	600	600	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	682 1.	682 1.	707 1.	781 1.	781 1.	781 1.	
	1.9	Radstand	y (mm)	2500	2500	2500	2500	2500	2800	
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	Kg	13002	13640	14390	16900	17600	18800
		2.2	Achslast vorn/hinten, mit Last	Kg	16408/2594	18060/2580	19750/2640	23785/2115	25328/2272	28020/2780
		2.3	Achslast vorn/hinten, ohne Last	Kg	7271/5731	7470/6170	7570/6820	9900/7000	9900/7700	10100/8700
RÄDER, FAHRWERK	3.1	Bereifung: Superelastik (SE), Vollgummi (C), Luftbereifung (PN)	SE	SE	SE	SE	SE	SE	SE	
	3.2	Reifengröße, vorn		355/65-15	355/50-20	315/70-15	355/50-20	355/50-20	355/50-20	
	3.3	Reifengröße, hinten		250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	315/70-15	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2	2x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1355	1355	1590	1667	1667	1795	
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1409	1409	1409	1409	1409	1405	
	GRUNDMABMESSUNGEN	4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück (α-β)	Grad	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/10°	5°/10°
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2870	2870	2870	3020	3020	3020	
4.3		Freihub	h2 (mm)	-	-	-	-	-	-	
4.4		Hub	h3 (mm)	4000	4000	4000	4000	4000	4000	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4800	4800	4800	4800	4800	4800	
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2870	2870	2870	2870	2870	3079	
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1807	1807	1807	1807	1807	1811	
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	775	775	775	775	775	855	
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)	4863	4863	4888	4962	4962	5266	
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	3663	3663	3688	3762	3762	4081	
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1670/1650	1670/1650	2130/1650	2362/1650	2362/1650	2362/1650	
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	70/200/1200	70/200/1200	70/200/1200	
4.23		Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ, A, B		4A	4A	4A	5A	5A	-	
4.24		Min. Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1450	1450	1800	1800	1800	1800	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	225	225	225	225	225	225	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	150	150	150	150	150	325	
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12) (Aufnahmeseite 1200)	Ast (mm)	4967 2.	4967 2.	5272 2.	5409 2.	5409 2.	5848 2.	
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6) (Aufnahmeseite 800)	Ast (mm)	5105 2.	5105 2.	5472 2.	5609 2.	5609 2.	5996 2.	
4.35		Wenderadius	Wa (mm)	2981	2981	3365	3428	3428	3784	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	0	0	1080	1158	1158	1256		
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	Km/h	18/18	18/18	17/18	16/18	15/18	10/12	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.38/0.40	0.37/0.40	0.35/0.40	0.35/0.40	0.35/0.40	0.28/0.33	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.44/0.34	0.45/0.34	0.50/0.40	0.51/0.40	0.52/0.40	0.52/0.40	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	-	-	-	-	-	-	
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	40000	40000	40000	40000	40000	40000	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	17/25	15/23	13/21	12/20	11/19	9/17	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	21/32	19/29	16/26	15/25	14/24	12/22	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	5.5/5	5.5/5	5.5/5	5.5/5	5.5/5	-	
	5.10	Betriebsbremse		hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch	
	E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60'	Kw	2x20	2x20	2x20	2x20	2x20	2x20
6.2		Hubmotor, Leistung S3 20%	Kw	2x28	2x28	2x28	2x33.5	2x33.5	2x33.5	
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C		-	-	-	-	-	-	
6.4		Spannung/Nennkapazität 5h	V/Ah	96/800-1150 3.	96/1000-1700 3.	96/1150-1700 3.	96/1150-1700 3.	96/1150-1700 3.	96/1700 3.	
6.5		Min./max. Batteriegewicht	Kg	2636/3720	4320/4500	4320/4500	4320/4500	4320/4500	4320/4550	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	KWh/h	-	-	-	-	-	-	
SONSTIGES	8.1	Art der elektronischen Steuerung		Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	
	8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte	bar	200	200	200	200	200	250	
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	70	70	70	70	70	80	
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	db (A)	<70	<70	<70	<70	<70	-	
	8.5	Anhängerkupplung, Modell/Typ		-	-	-	-	-	-	

1. Ohne Seitenschieber
 2. Ast = Wa + R + a (a = 200 mm) für MR 6 - MR 7 - MR 12
 3. Ast = Wa + x + l6 + a (a = 200 mm) für MR 8 - MR 9 - MR 10
 3. 96/1320 mit Batterien TENSOR Exide (+15% Nutzungszeit) für MR 6
 3. 96/1680 mit Batterien TENSOR Exide (+18% Nutzungszeit) für MR 7 - MR 8 - MR 9 - MR 10 - MR 12



MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER

Wählen Sie Ihr Spezialgebiet.

Wählen Sie Ihre speziellen MONTINI Elektrostapler.

MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001
Fax +39 0545 42150



info@montini.biz
www.montini.biz