



**Carrelli elevatori elettrici trilaterali ML TRI,
con posto guida a terra, per lavorare in corsie strette.
Per il sollevamento di carichi pesanti ad altezze elevate.**

**Portata pari a 1000 kg
ad un'alzata di 8200 mm,
a baricentro 600 mm.**



Batteria a 48V a grande autonomia



**Rulli di contrasto
con ampia regolazione**



**Corridoio di stivaggio
pari a 1600 mm
(con pallets 800x1200 mm
e lato di presa 800 mm)**

**Allestimento opzionale con un
sistema di riduzione della velocità
del carrello, circolante nelle zone
dove vi sia la presenza di pedoni,
o in aree di lavoro ad alto rischio.**



MONTINI



ML TRI

LOGISTICA

**Rotazione automatica
di 180° della piastra
portaforche,
per aumentare
la produttività
nella movimentazione
delle merci.**



SOLUZIONI DI AUTOMAZIONE E SERVIZI LOGISTICI PER LA MOVIMENTAZIONE NELL'INDUSTRIA 4.0

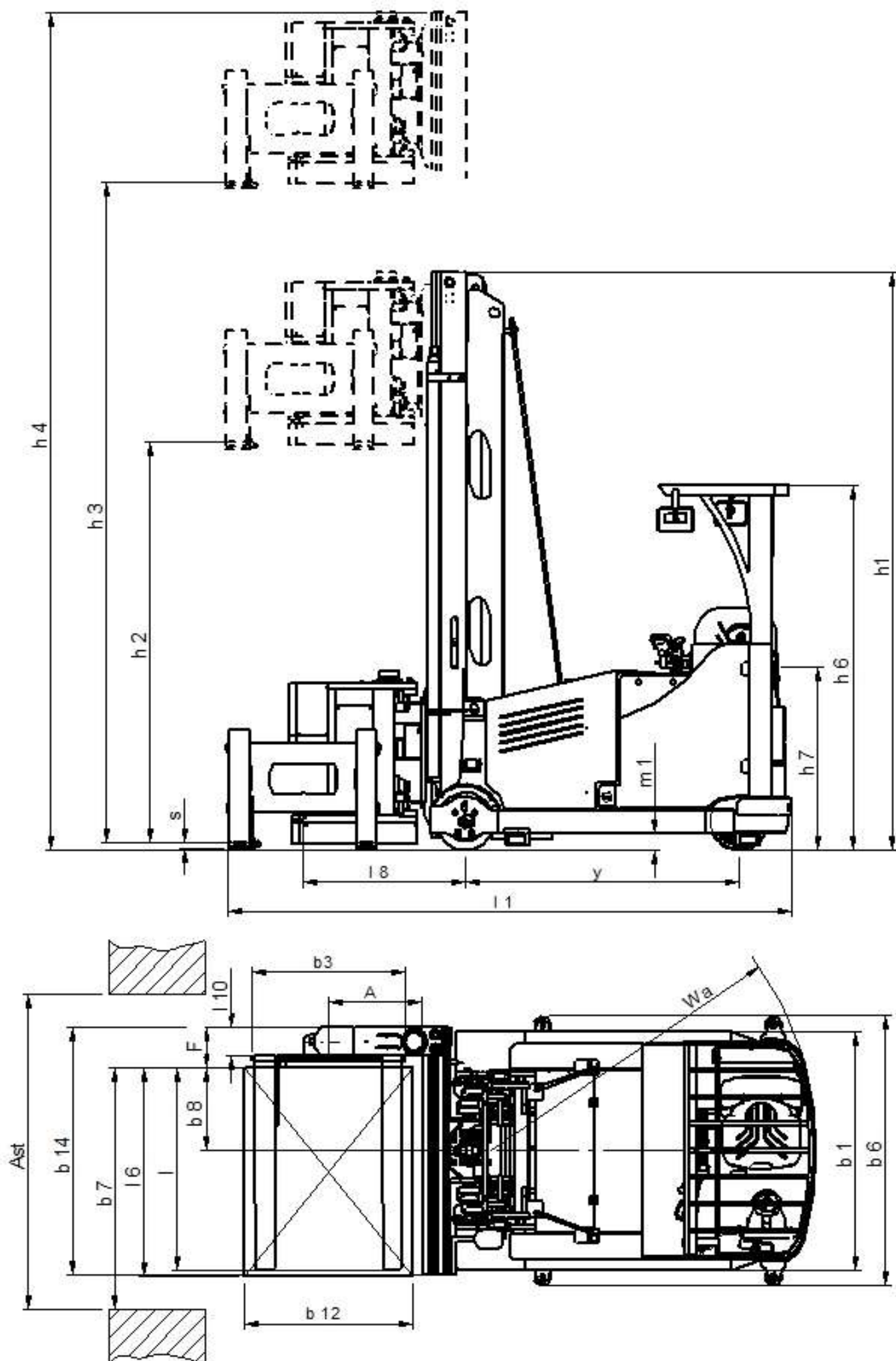
- **Studio del magazzino a supporto delle organizzazioni che operano in un contesto di Industria 4.0.**
- **Basati su soluzioni tecnologiche avanzate, i carrelli elevatori elettrici trilaterali ML TRI assicurano alti livelli di produttività, sicurezza e confort per l'operatore, innovando il business e riducendo i costi operativi aziendali.**
- **I carrelli trilaterali ML TRI garantiscono le massime performance in termini di elevazione, grazie anche alla telecamera sulle forche che rileva la posizione di stoccaggio sullo scaffale, per lavorare in modo preciso e sicuro.**

CARATTERISTICHE TECNICHE

Caratteristiche	1,1	Produttore		MONTINI	
	1,2	Modello		ML TRI	
	1,3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete		elettrica	
	1,4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore		seduto	
	1,5	Portata/Carico	Q (t)	1	
	1,6	Baricentro	c (mm)	600	
	1,8	Distanza del carico	x (mm)		
	1,9	Passo	y (mm)	1620	
	2,1	Peso	Kg	6250	
Pesi	2,2	Carico sull'asse anteriore/posteriore: con carico	Kg	- / -	
	2,3	Carico sull'asse anteriore/posteriore: a vuoto	Kg	4180/2070	
	3,1	Gommatura: superelastica (SE), cushion (C), pneumatica (PN)		Vulkollan	
Allestimento	3,2	Dimensioni gommatura anteriore		Ø 343 x 140	
	3,3	Dimensioni gommatura posteriore		Ø 343 x 114	
	3,5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)		2/1x	
	3,6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)		
	3,7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	-	
	4,2	Altezza montante abbassato	h1 (mm)	3915	
	4,3	Alzata libera	h2 (mm)	2915	
Dimensioni di base	4,4	Sollevamento	h3 (mm)	8550	
	4,5	Altezza montante sfilato	h4 (mm)	9615	
	4,7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2160	
	4,8	Altezza posto di guida	h7 (mm)	991	
	4,12	Altezza punto di traino	h10 (mm)	173	
	4,19	Lunghezza totale	l1 (mm)	3185	
	4,20	Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm)		
	4,21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1314/1405	
	4,22	Dimensioni forche	s/e/l (mm)	40/120/1200	
	4,23	Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo, A, B		Special	
	4,24	Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm)	610	
	4,25	Distanza forche	b5 (mm)		
	4,27	Larghezza rulli di guida	b6 (mm)	1590	
	4,29	Corsa laterale	b7 (mm)	1275 - (1365 con over corsa)	
	4,31	Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)	75	
	4,32	Luce libera a carico a metà del passo	m2 (mm)	95	
	4,34	Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) lato di presa 800	Ast (mm)	1590	
	4,35	Raggio di curva	Wa (mm)	1927	
	4,38	Distanza punto di rotazione forche trilaterali	l8 (mm)	953	
	4,39	Distanza punto di rotazione forche trilaterali - cremagliera	A (mm)	670	
	4,40	Larghezza telaio sistema trilaterale	b14 (mm)	1470 (1440)	
	4,41	Larghezza testa	F (mm)	240	
	4,42	Larghezza braccio	l10 (mm)	165	
Dati e prestazioni	5,1	Velocità di traslazione a carico/vuoto	Km/h	7.5/7.5	
	5,2	Velocità di sollevamento a carico/vuoto	m/s	0.32/0.40	
	5,3	Velocità di discesa a carico/vuoto	m/s	0.47/0.38	
	5,4	Velocità di retrazione a carico/vuoto	m/s		
	5,9	Tempo di accelerazione a carico/vuoto	s		
	5,10	Freno di servizio		idraulico/elettrico	
Motore elettrico	6,1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'	Kw	6,5	
	6,2	Potenza motore sollevamento, prestazione S3 15%	Kw	15	
	6,3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN 43531 A	
	6,4	Tensione / capacità nominale 5h	V/Ah	48/775	1.
	6,5	Peso minimo/massimo batteria	Kg	1123/1224	
	6,6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	KWh/h	-	
Varie	8,1	Tipologia del controllo elettronico		inverter	
	8,4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A)	< 70 db (A)	

1. Altre capacità a richiesta.

I dati qui citati s'intendono forniti a titolo indicativo e non impegnativo: possono, pertanto, essere variati per qualsiasi causa, qualora la costruttrice lo ritenga opportuno.
Tutta la produzione MONTINI è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e alle Direttive 2006/95/CE e 2004/108/CE.





MONTINI s.r.l.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39.0545.991001

info@montini.biz
www.montini.biz