



MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER



DIE NEUEN GABELSTAPLER 96V MIT TRAGFÄHIGKEITEN VON 6000 UND 7000 KG
IN DEN SPEZIALVERSIONEN **COMPACT - LOW - CONTAINER**

MR 6 COMPACT - MR 6 LOW - MR 6 CONTAINER
MR 7 COMPACT - MR 7 LOW - MR 7 CONTAINER

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER

AUF BESONDERE ANSPRÜCHE UND ANFORDERUNGEN AUSGELEGT

MONTINI zeichnet sich durch das breit gefächerte Angebot von Spezial-Elektrostaplern aus, die genau auf die besonderen und individuellen Kundenbedürfnisse zugeschnitten sind.

Die Familie der MONTINI Gabelstapler wird um **zwei neue Modelle (mit Tragfähigkeiten von 6000 und 7000 kg bei Lastschwerpunkt 600 mm)** in drei neuen Versionen, **COMPACT, LOW** und **CONTAINER** erweitert:

- **MR 6 COMPACT - MR 7 COMPACT**
- **MR 6 LOW - MR 7 LOW**
- **MR 6 CONTAINER - MR 7 CONTAINER**

HANDLICH, LEISTUNGSSTARK, EMISSIONSFREI FÜR GROSSE LEISTUNGEN

Wendigkeit ist mit großer Hub- und Antriebsleistung selbst bei installierten Anbaugeräten verbunden. Diese Gabelstapler sind **für intensive und harte Arbeitseinsätze ausgelegt** und eignen sich **für den Umschlag und die Einlagerung schwerer Lasten** im Freien, in geschlossenen Räumen sowie in feuchter und staubiger Umgebung.

Genau diese Eigenschaften machen sie **zu perfekten Partnern beim Einsatz im Industriesektor Papier und Pappe**, wo auch große Rollen befördert, **Lkws und Container verladen**, Waren in Lagerhallen umgeschlagen und Transportvorgänge in beengten Platzverhältnissen ausgeführt werden.

Sie stellen die perfekte Entscheidung für alle dar, die einen **grünen, umweltfreundlichen und leisen Gabelstapler** mit Null CO₂-Emissionen suchen, der hinsichtlich Leistung den Staplern mit Verbrennungsmotor in Nichts nachsteht, keine Kompromisse in puncto Ergebnisse eingeht sowie Energie und Wartungskosten spart.



MONTINI SUPER-LENKUNG

PERFEKT AUF ENGSTEM RAUM LENKEN

Die **MONTINI SUPER-LENKUNG**, d.h. die **Hinterachse mit einem Lenkwinkel von bis zu 101°**, ist das **serienmäßig** in der gesamten Modellreihe MR COMPACT, LOW und CONTAINER verbaute MONTINI Projekt, das **effizientes Arbeiten in beengten Platzverhältnissen**, maximale Manövrierbarkeit und bestmögliches Fahrverhalten ohne Einbußen an die Produktivität gewährleistet.



ZWEI WECHSELSTROM-FAHRMOTOREN (AC)

MEHR LEISTUNG UND LÄNGERE AUTONOMIE

Die zwei Fahrmotoren mit innovativer elektronischer Inverter-Wechselstromtechnologie und CAN-Bus-Kommunikation garantieren:

- beachtliches Drehmoment und überragende Leistung beim Beschleunigen, Heben und Fahren;
- hohe Effizienz und niedrigen Energieverbrauch;
- herausragende Funktionalität des Elektroniksystems;
- längere Batterieautonomie durch den optimalen Wirkungsgrad der Elektromotoren, die hohe Leistung in einem großen Geschwindigkeitsbereich bereitstellen;
- keine Schadstoffemissionen, dadurch betont umweltfreundlich.



HUBGERÜSTE

GROSSE KRAFT UND AUSGEZEICHNETE LADEFÄHIGKEIT

Um konkret auf die Anforderungen dieses Marktsegments einzugehen, rüstet MONTINI die Gabelstapler mit einer **breit gefächerten Palette von Hubgerüsten** aus, die in der Ausführung DX (Duplex) und TX (Triplex), mit Freisicht (VT) oder Voll-Freihub (ALT) für die unterschiedlichsten Arbeitsbedürfnisse und eine sichere sowie hohe Ladefähigkeit lieferbar sind. Die zur Gänze von MONTINI entwickelten und hergestellten Hubgerüste **bieten rekordverdächtige Hubleistungen unter allen Arbeitsbedingungen.**



Die **Hubgerüste** lassen sich mit speziellen Anbaugeräten **konfigurieren**, insbesondere mit **Papierrollen- oder Ballenklammern** zum Einsatz im Sektor Papier und Pappe.



BATTERIEN MIT LANGER AUTONOMIE

Die in den MONTINI Gabelstaplern der Reihe MR COMPACT, LOW und CONTAINER verbauten **96V Batterien** garantieren **maximale Autonomie** und meistern lange Arbeitseinsätze.

Die Batterie wird für eine leichte Entnahme und Handhabung in zwei einzelnen Blöcken seitlich am Fahrgestell des Gabelstaplers geliefert.

Der **Batteriewechsel** ist denkbar einfach und erfolgt (serienmäßig) **mit mechanischer Entnahme** durch Einsatz eines zweiten Gabelstaplers (mit Tragfähigkeit von 2000 kg) oder eines Gabelhubwagens.



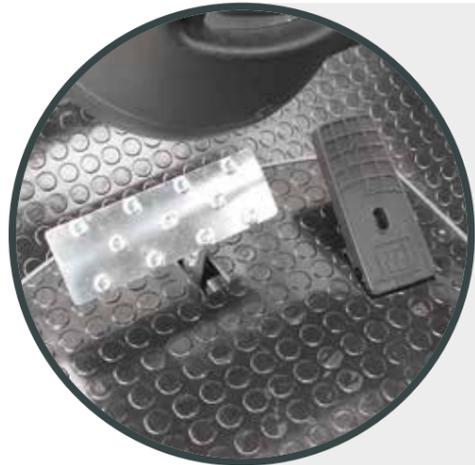
- MR 6 COMPACT - MR 7 COMPACT
96V Batterien
mit Kapazität von 1085Ah bis 1135Ah.
- MR 6 LOW - MR 7 LOW
96V Batterien
mit Kapazität von 1000Ah bis 1104Ah.
- MR 6 CONTAINER - MR 7 CONTAINER
mit 96V Batterien
mit Kapazität von 1000Ah bis 1104Ah.

Das **Laden der Batterie** erfolgt **direkt** mit dem in bequemer Position angebrachten Stecker, der durch eine praktische Klappe abgedeckt ist, wie bei Elektroautos.



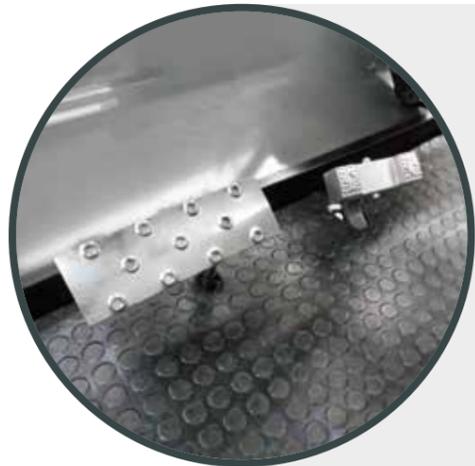
PEDALSTEUERUNGEN STANDARD ODER AUF WUNSCH

Um die Gabelstapler an die individuellen Bedürfnisse der Fahrer anzupassen, bietet MONTINI serienmäßig bzw. auf Wunsch lieferbare **Pedalsteuerungen** verschiedener Arten an.



STANDARD

Serienmäßige breite und geräumige Pedalsteuerung mit Einzelpedal (mit Vorwärts-/Rückwärtsschalter über Taste am Joystick) und großem Bremspedal.



AUF WUNSCH

Als Option ist eine Pedalsteuerung mit Kippedal für Vorwärts-/Rückwärtsfahrt sowie breitem Bremspedal erhältlich.



AUF WUNSCH

Für komfortables und effizientes Arbeiten ist als weitere Option eine Pedalsteuerung mit zwei Pedalen (vorwärts/rückwärts) und zentralem Bremspedal erhältlich.

PRÄZISION UND PERFORMANCE DANK DER HYDRAULIKSTEUERUNGEN

Diese Gabelstapler werden auf Wunsch mit **verschiedenen Hydrauliksteuerungen** angeboten, um maximale Effizienz und Produktivität, wie auch herausragenden Fahrkomfort zu garantieren.

Mit der intuitiven und ergonomischen **Joystick-Hydrauliksteuerung** können alle hydraulischen Funktionen des Staplers mit nur einem Steuerhebel bedient werden. Maximale Produktivität, dank der Anwendung von zwei gleichzeitig mit dem Hubgerüst ausgeführten Arbeitsfunktionen.



Die bedienungsfreundliche und leicht zugängliche **Fingertips-Hydrauliksteuerung** (Mini-Hebel) ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne eingebaut. Einfach nur die Fingertips-Steuerungen sanft betätigen, und schon kann der Gabelstapler flink, präzise und sicher gelenkt werden.



Die **Hydrauliksteuerung mit Pilot-Hebeln** (Mini-Joystick) ermöglicht ein leichtes und zuverlässiges Fahren des Staplers. Sie ist bedienungsfreundlich und leicht zugänglich in einer ergonomischen und einstellbaren Armlehne installiert und garantiert eine bequeme Fahrposition.



WENDIGKEIT, ERGONOMIE UND VIELSEITIGKEIT ERFOLGREICH KOMBINIERT

Das Potenzial dieser durch **Leistungsstärke** und **Designinnovationen** gekennzeichneten neuen MONTINI Modelle kommt auch im gehobenen Fahrerkomfort zum Ausdruck.

Fahrkomfort, Zuverlässigkeit und Sicherheit der Gabelstapler als wesentliche Faktoren für deutlich höhere Produktivität sind die MONTINI Projektgrundlagen der neuen Staplermodelle **MR COMPACT**, **LOW** und **CONTAINER** mit Tragfähigkeiten von 6000 und 7000 kg, die außerdem **besonders auf Ergonomie ausgelegt sind**.



Der Fahrerplatz ist geräumig und dank der **bequemen und breiten Stufen** leicht erreichbar. Er verfügt über eine **große Bodenplatte** und einen **extrem komfortablen Sitz** und **bietet beste Sicht** sowie **maximale Sicherheit** auch bei der Beförderung sperriger Lasten.



Mit dem **breit gefächerten Angebot von Zubehör** (darunter die Klimaanlage, das System für Fernbedienung "Remote Control", die Arbeitsscheinwerfer und die blauen Spot-Lichter) können die Gabelstapler **individuell auf die einsatzspezifischen Anforderungen und Bedürfnisse der Benutzer abgestimmt** werden.



KOMFORT IM VORDERGRUND DANK DER ERGONOMIE VON KABINE UND FAHRERPLATZ

Die bequeme und geräumige Fahrerkabine ist auf **speziellen Schwingungsdämpfern (Silent-Block)** gelagert, mit denen Vibrationen und Geräusche in der Kabine reduziert, der Komfort verbessert und die Arbeit des Fahrers erleichtert werden. Dadurch wird mehr Kontrolle und Präzision selbst unter den in der Papierindustrie besonders schweren Arbeitsbedingungen garantiert.



- Geräumiger und bequemer Fahrerplatz.
- Voll verglaste Kabine, gegen Stöße und herabfallende Lasten beständig.
- Kompaktes und exklusives Design.

Zur Verbesserung der Sicht, des Komforts und der Sicherheit des Fahrers ist die **Fahrerkabine** als Option **in voll verglaster Ausführung** entwickelt worden. Damit wird dank der breiten Frontscheibe, die über die große Dachscheibe hinweg von der vorderen Seite bis ganz nach hinten reicht, freie Rundumsicht garantiert.



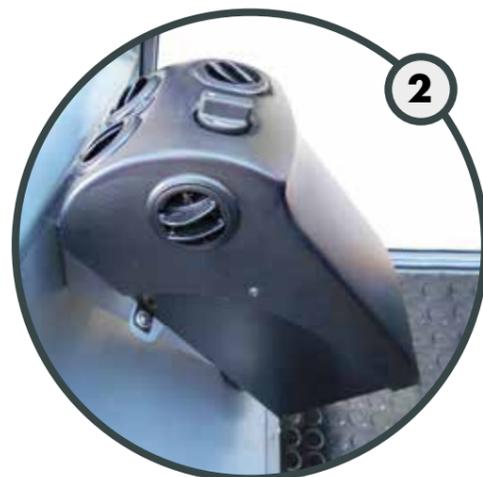
FAHRKOMFORT FÜR LEICHTERE ARBEIT

Alle technischen Aspekte sind für einen betonten Fahrkomfort des Gabelstaplers in jeder Einsatzsituation ausgelegt. Komfort vermittelt auch der **große Haltegriff** zum mühelosen Einstieg in den Fahrerplatz.



Die auf Wunsch angebotene und bequem neben dem Sitz liegende **Klimaanlage** stellt dank der verschiedenen Lüftungsdüsen ein stets angenehmes Klima bereit.

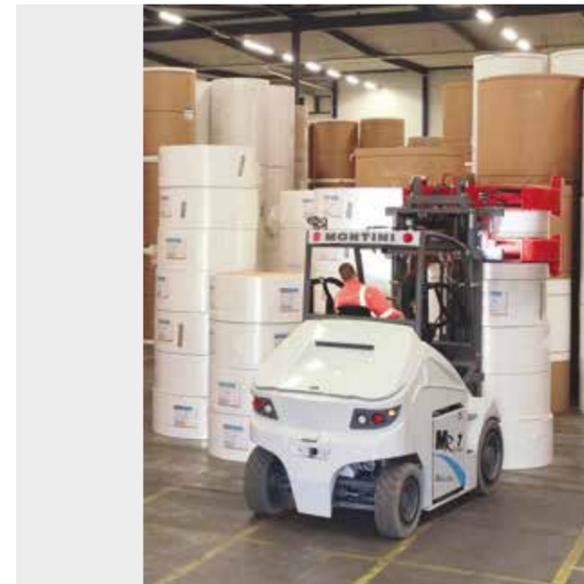
Das als Option erhältliche **Heizgerät** sorgt durch mehrere Luftdüsen für das direkte und schnelle Heizen der Fahrkabine, somit für eine stets optimale Temperatur.



FÜR MAXIMALES ARBEITSPOTENZIAL UND HERAUSRAGENDEN KOMFORT AUSGELEGT

Diese neuen Gabelstapler, die für alle intensiven Anwendungen, insbesondere in der Papierindustrie, ausgelegt sind, zeichnen sich durch Komfort, Effizienz, Wendigkeit und Leistung aus.

Der Fahrerplatz wurde im Hinblick auf Komfort und Funktionalität optimiert. Die bequemen **Sitze** (Grammer Maximo M aus Stoff mit mechanischer Verstellung und Grammer Primo L aus PVC mit pneumatischer Verstellung) gehören zur Serienausstattung. Die Sitze dämpfen Vibrationen und Erschütterungen in der Kabine, ohne sie auf den Fahrer zu übertragen.

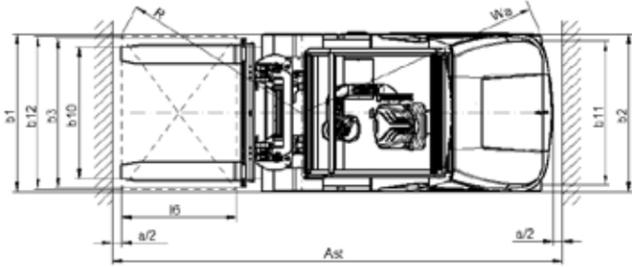
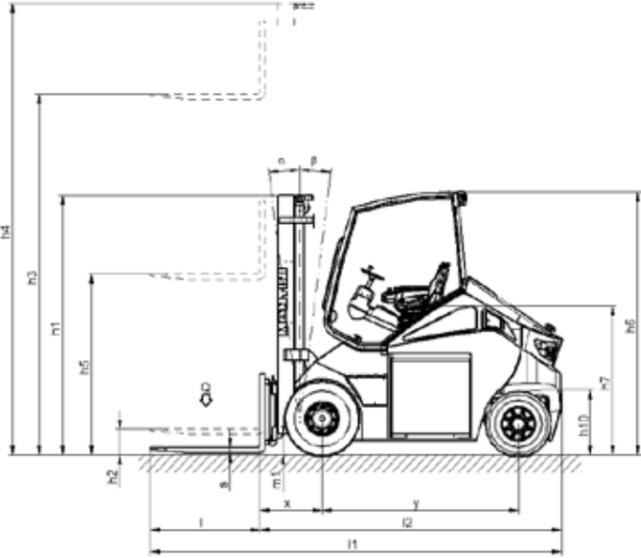


Das große, digitale **Farbdisplay** mit Multifunktionstasten:

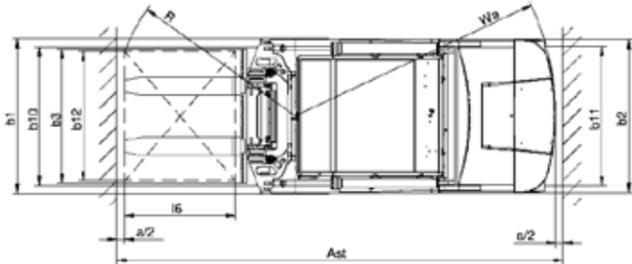
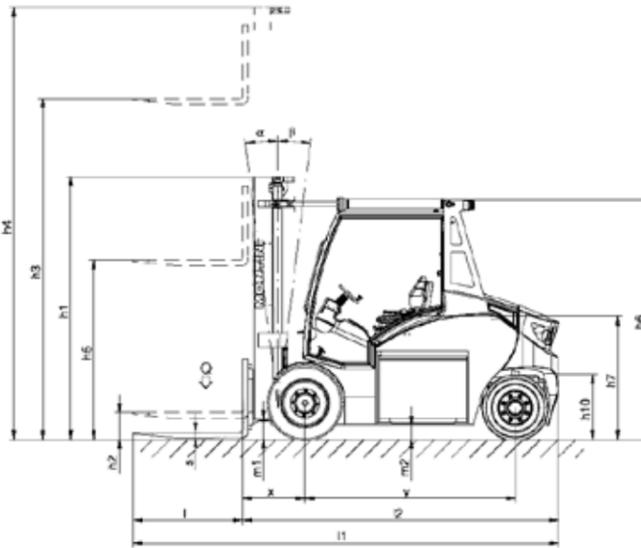
- ermöglicht den Zugriff auf und die Steuerung von grundlegenden Gabelstaplerfunktionen, die durch die in der Symbolleiste angezeigten Bildzeichen definiert sind;
- zeigt Datum und Uhrzeit an, ermöglicht die Prüfung des Batteriestatus, meldet etwaige Störungen und verfügt über Drehzahlmesser sowie Betriebsstundenzähler.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

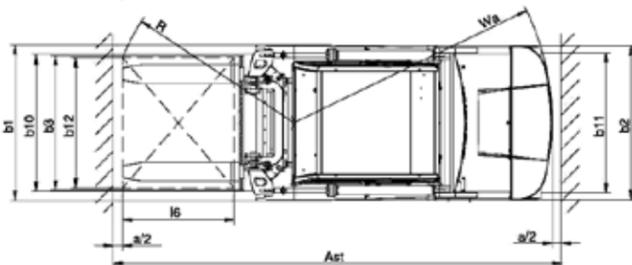
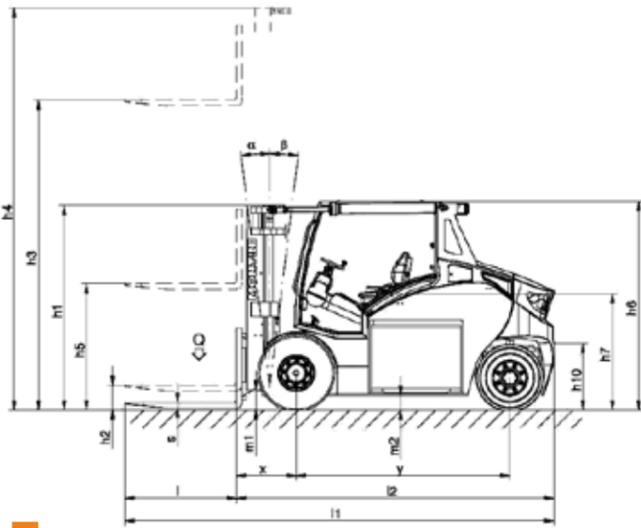
MR 6 COMPACT - MR 7 COMPACT



MR 6 LOW - MR 7 LOW



MR 6 CONTAINER - MR 7 CONTAINER



		MR 6 COMPACT		MR 7 COMPACT		MR 6 LOW		MR 7 LOW		MR 6 CONTAINER		MR 7 CONTAINER		
KENNZEICHEN	1.2	Typzeichen des Herstellers												
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro										
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz										
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	6	7	6	7	6	7	6	7	6	7	
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
	1.8	Lastabstand	x (mm)	644	644	644	644	644	644	644	644	644	644	
	1.9	Radstand	y (mm)	2150	2150	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	Kg	13510	14310	10900	11600	10800	11500	10800	11500	10800	11500
		2.2	Achslast vorn/hinten, mit Last	Kg	17851/1659	19448/1862	15395/1505	16852/1748	15345/1455	16802/1698	15345/1455	16802/1698	15345/1455	16802/1698
2.3		Achslast vorn/hinten, ohne Last	Kg	8274/5236	8274/6036	6050/4850	5950/5650	6000/4800	5900/5600	6000/4800	5900/5600	6000/4800	5900/5600	
RÄDER, FAHRWERK	3.1	Bereifung: Superelastik (SE), Vollgummi (C), Luftbereifung (PN)		SE										
	3.2	Reifengröße, vorn		355/65-15	355/50-20	355/65-15	355/50-20	355/65-15	355/50-20	355/65-15	355/50-20	355/65-15	355/50-20	
	3.3	Reifengröße, hinten		250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2										
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1379	1355	1379	1355	1379	1355	1379	1355	1379	1355	
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1409	1409	1409	1409	1409	1409	1409	1409	1409	1409	
	4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück (α-β)	Grad	5°/7°	5°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°	
GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2870	2870	2870	2870	2200	2200	2200	2200	2200	2200	
	4.3	Freihub	h2 (mm)	-	-	-	-	1430	1430	1430	1430	1430	1430	
	4.4	Hub	h3 (mm)	4000	4000	4000	4000	2800	2800	2800	2800	2800	2800	
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4800	4800	4800	4800	3600	3600	3600	3600	3600	3600	
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2870	2870	2620	2620	2250	2250	2250	2250	2250	2250	
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1635	1635	1330	1330	1264	1264	1264	1264	1264	1264	
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	775	775	775	775	775	775	775	775	775	775	
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	4469	4469	4619	4619	4619	4619	4619	4619	4619	4619	
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	3269	3269	3419	3419	3419	3419	3419	3419	3419	3419	
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	
	4.23	Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ, A, B		4A										
	4.24	Min. Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	1450	
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	215	215	215	215	215	215	215	215	215	215	
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	155	155	155	155	155	155	155	155	155	155	
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12) (Aufnahmeseite 1200)	Ast (mm)	4575	4575	4727	4727	4727	4727	4727	4727	4727	4727	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6) (Aufnahmeseite 800)	Ast (mm)	4712	4712	4864	4864	4864	4864	4864	4864	4864	4864		
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2625	2625	2777	2777	2777	2777	2777	2777	2777	2777		
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	Km/h	13/15	13/15	16/18	16/18	16/18	16/18	16/18	16/18	16/18	16/18	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.37/0.40	0.35/0.40	0.37/0.40	0.35/0.40	0.37/0.40	0.35/0.40	0.37/0.40	0.35/0.40	0.37/0.40	0.35/0.40	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0.44/0.34	0.45/0.34	0.44/0.34	0.45/0.34	0.44/0.34	0.45/0.34	0.44/0.34	0.45/0.34	0.44/0.34	0.45/0.34	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	daN	1820/1970	1850/2000	1820/1970	1850/2000	1820/1970	1850/2000	1820/1970	1850/2000	1820/1970	1850/2000	
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	daN	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	17/25	15/24	20/32	18/30	20/32	18/30	20/32	18/30	20/32	18/30	
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	21/32	19/30	25/41	23/38	25/41	23/38	25/41	23/38	25/41	23/38	
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	5.5/4.8	5.6/4.9	5.4/4.7	5.5/4.8	5.4/4.7	5.5/4.8	5.4/4.7	5.5/4.8	5.4/4.7	5.5/4.8	
	5.10	Betriebsbremse		hydraulisch/elektrisch										
	E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60'	Kw	2x20	2x20								
6.2		Hubmotor, Leistung S3 20%	Kw	2x28										
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN 43536 A										
6.4		Spannung/Nennkapazität 5h	V/Ah	96/1085	96/1085	96/1000	96/1000	96/1000	96/1000	96/1000	96/1000	96/1000	96/1000	
6.5		Min./max. Batteriegewicht	Kg	3030/3310	3030/3310	2784-3038	2784-3038	2784-3038	2784-3038	2784-3038	2784-3038	2784-3038	2784-3038	
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	KWh/h	23.8	24.8	22.8	23.8	22.8	23.8	22.8	23.8	22.8	23.8	
SONSTIGES	8.1	Art der elektronischen Steuerung		Inverter										
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	db (A)	<80	<80	<80	<80	<80	<80	<80	<80	<80	<80	
	8.5	Anhängerkupplung, Modell/Typ		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

1. Ohne Seitenschieber
 2. 1579 mit b1=1870
 3. 1555 mit b1=1870
 4. Optional 1870/1650
 5. Ast = Wa + R + a (a = 200 mm)
 6. 4575 mit b1=1870 (für COMPACT)
 7. 4712 mit b1=1870 (für COMPACT)
 8. 2777 mit b1=1870 (für COMPACT)
 9. 96/1135 mit Batterien TENSOR Exide (+13% Nutzungszeit) (für COMPACT)
 10. 96/1104 mit Batterien IRONCLAD Enersys (für LOW-CONTAINER)
 11. 96/1040 mit Batterien TENSOR Exide (+14% Nutzungszeit)



MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER

Wählen Sie Ihr Spezialgebiet.

Wählen Sie Ihre speziellen MONTINI Elektrostacker.

MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001
Fax +39 0545 42150



info@montini.biz
www.montini.biz