



MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER



DER NEUE **KOMPAKTE** GABELSTAPLER 120V
MIT TRAGFÄHIGKEIT VON 18000 KG

MR 18 COMPACT

FÜR JEDEN SPEZIALBEDARF EIN SPEZIALSTAPLER

MR 18 COMPACT, der neue MONTINI **120V** Gegengewichts-Elektrostapler mit großer Hubkraft, mit einer **Nenntragfähigkeit von 18000 kg** bei Lastschwerpunkt 600 mm, ist jetzt am Markt erhältlich und ergänzt die MONTINI Spezialserie von Gabelstaplern, die eigens für wendige und effiziente Arbeitseinsätze mit schweren und sperrigen Lasten entwickelt wurden.

LEISTUNGSSTARK, ROBUST, EMISSIONSFREI FÜR INTENSIVE UND ANSPRUCHSVOLLE ARBEITSEINSÄTZE

Dieser **leistungsstarke** Elektrostapler zeichnet sich durch **hohe Performance bei der Handhabung und Lagerung schwerer Lasten** für den Einsatz in Lagern sowie auf Stellplätzen im Freien aus.

MR 18 COMPACT ist die perfekte Entscheidung für alle, die einen **grünen, umweltfreundlichen und leisen Gabelstapler** benötigen, der hinsichtlich Leistung den Staplern mit Verbrennungsmotor in Nichts nachsteht und keine Kompromisse in puncto Ergebnisse eingeht.

Der für **die anspruchsvollsten Anwendungen** in der Metall- und Stahlindustrie, in der Holzindustrie, in Gießereien, im Metall- und Maschinenbau ausgelegte leistungsstarke MONTINI Gabelstapler MR 18 COMPACT zeichnet sich durch seine **herausragende Wendigkeit** und **Hub- sowie Zugkraft** auch bei Ausstattung mit speziellen Anbaugeräten aus.



BEREIFUNG UND MONTINI SUPER-LENKUNG FÜR EINEN KOMPAKTEN UND WENDIGEN GABELSTAPLER

MR 18 COMPACT verfügt vorn über Einzelbereifung aus Vulkollan-Polyurethan und ist kompakt, wendig und vielseitig.

Diese durch hohe Elastizität und minimale bleibende Verformung gekennzeichnete Bereifung sorgt in Verbindung mit einem **Radstand von nur 2800 mm** und einer **Breite von lediglich 2000 mm** dafür, dass der Gabelstapler MR 18 COMPACT schwere Lasten problemlos heben und befördern kann.

Der MR 18 COMPACT verfügt serienmäßig über die **MONTINI SUPER-LENKUNG**, d.h. die von MONTINI entwickelte und gefertigte Hinterachse mit einem Lenkwinkel von bis zu 101°, womit der Gabelstapler **in einem schmalen Lagergang mit nur 5500 mm Breite wenden und in beengten Bereichen arbeiten sowie fahren** kann. Der Stapler bietet dem Fahrer also maximale Manövrierbarkeit und ein optimales Fahrgefühl, ohne Einbußen an die Produktivität.



ZWEI WECHSELSTROM-FAHRMOTOREN (AC) MEHR LEISTUNG UND LÄNGERE AUTONOMIE

Die zwei Fahrmotoren mit innovativer elektronischer 120V Inverter-Wechselstromtechnologie und CAN-Bus-Kommunikation garantieren:

- längere Batterieautonomie durch den optimalen Wirkungsgrad der hoch effizienten Permanentmagnet-Elektromotoren. Das geringe Gewicht und Volumen sorgt für ein kompaktes Design und stellt hohe Leistung in einem großen Geschwindigkeitsbereich bereit;
- beachtliches Drehmoment und überragende Leistung beim Beschleunigen, Heben und Fahren;
- hohe Effizienz und niedrigen Energieverbrauch;
- herausragende Funktionalität und Leistung des Elektroniksystems;
- keine Schadstoffemissionen, dadurch betont umweltfreundlich.

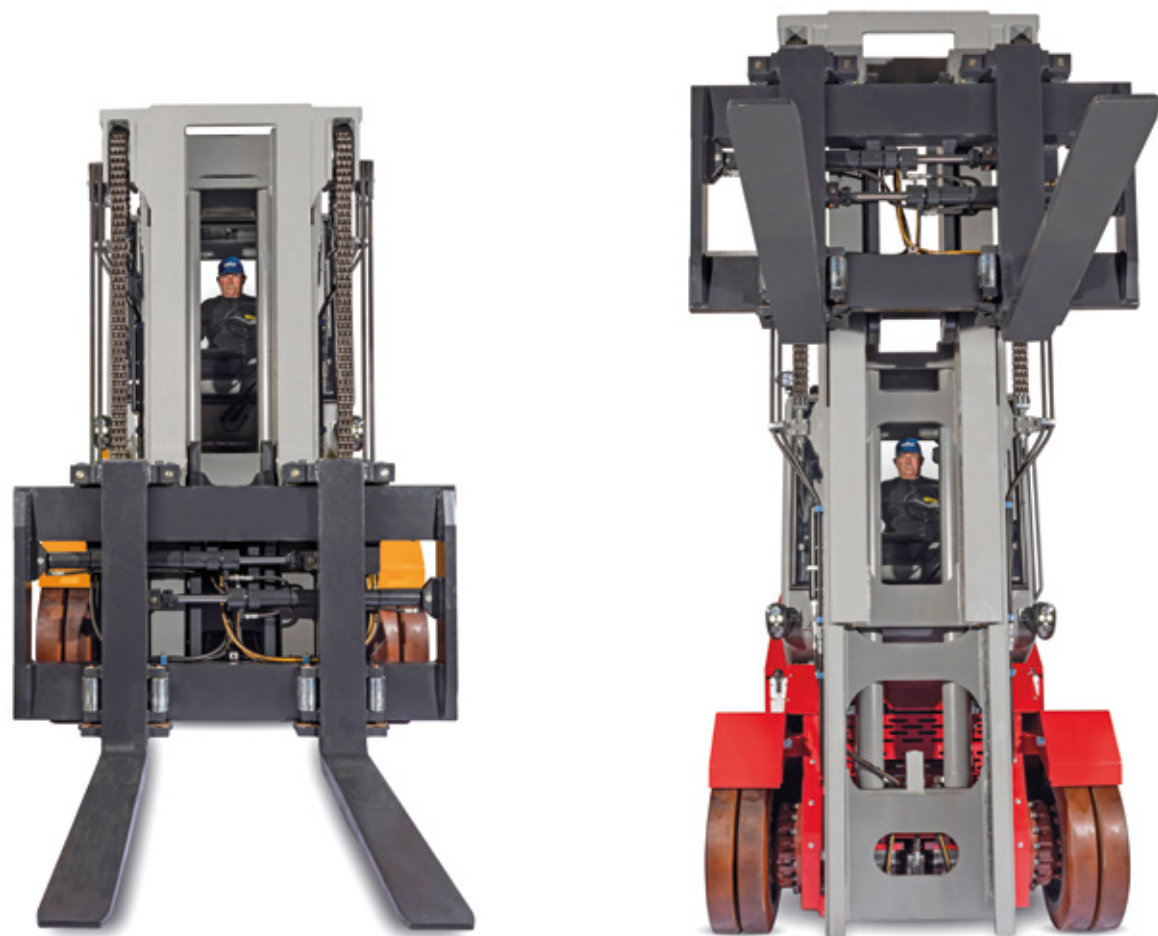
HUBGERÜSTE

GROSSE KRAFT UND AUSGEZEICHNETE LADEFÄHIGKEIT

Breit gefächerte Palette von Hubgerüsten, die in den folgenden Versionen geliefert werden können:

- DX (Duplex) mit Freisicht (VT) oder mit Voll-Freihub (ALT)
- TX (Triplex) mit Voll-Freihub (ALT)

für optimale Tragfähigkeiten in allen Leistungsbereichen.



BATTERIEN MIT LANGER AUTONOMIE

FÜR LANGE ARBEITSSCHICHTEN

MR 18 COMPACT ist mit **leistungsstarken 120V Blei-Säure-Batterien** erhältlich, die für lange Schichten und anspruchsvollste Einsätze geeignet sind und mehr Kraft, mehr Leistung sowie mehr Beschleunigung garantieren.

Die Batterie wird für eine leichte Entnahme und Handhabung in zwei einzelnen Blöcken seitlich am robusten Fahrgestell des Gabelstaplers geliefert.

Der **Batteriewechsel** ist denkbar einfach und lässt sich an die Bedürfnisse des jeweiligen Lagers anpassen und auf verschiedene Arten ausführen:

- **mechanisch**, serienmäßig, mit einem zweiten Stapler oder Gabelhubwagen;
- **hydraulisch**, auf Wunsch, durch automatische Entnahme der Batterie mit Betätigung direkt vom Fahrerplatz aus.



Der **Hydraulikspeicher**, serienmäßig auf dem **Hubgerüst**, dämpft die Schwingungen bei der Beförderung schwerer und sperriger Lasten.

Personalisierte Hubgerüste-Lösungen, um große Lasten zuverlässig und entsprechend den spezifischen Produktionsanforderungen des Anwenders zu befördern.

Konfigurationen der Hubgerüste mit **speziellen Anbaugeräten** für jeden Bedarf.

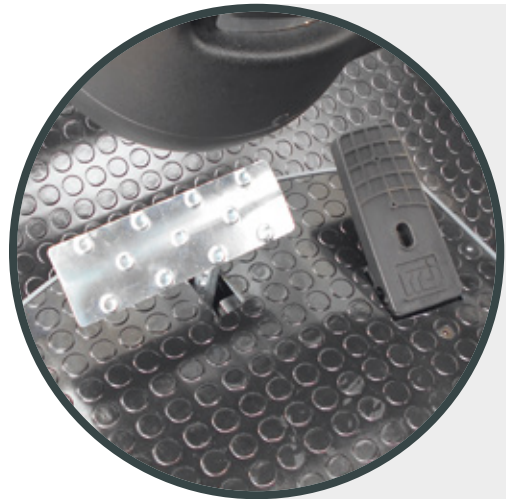


Das **Laden der Batterie** erfolgt **direkt** mit dem in bequemer Position angebrachten Stecker, der durch eine praktische Klappe abgedeckt ist, wie bei Elektroautos.

PEDALSTEUERUNGEN

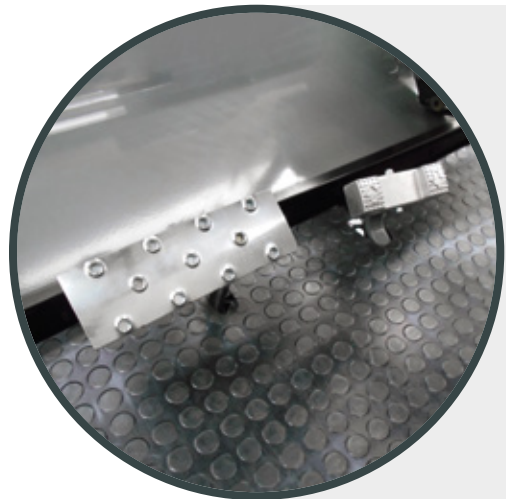
STANDARD ODER AUF WUNSCH

Um die Gabelstapler an die individuellen Bedürfnisse der Fahrer anzupassen, bietet MONTINI serienmäßig bzw. auf Wunsch lieferbare **Pedalsteuerungen** verschiedener Arten an.



STANDARD

Serienmäßige breite und geräumige Pedalsteuerung mit Einzelpedal (mit Vorwärts-/Rückwärtsschalter über Taste am Joystick) und großem Bremspedal.



AUF WUNSCH

Als Option ist eine Pedalsteuerung mit Kippedal für Vorwärts-/Rückwärtsfahrt sowie breitem Bremspedal erhältlich.



AUF WUNSCH

Für komfortables und effizientes Arbeiten ist als weitere Option eine Pedalsteuerung mit zwei Pedale (vorwärts/rückwärts) und zentralem Bremspedal erhältlich.

PRÄZISION UND PERFORMANCE

DANK DER HYDRAULIKSTEUERUNGEN

MR 18 COMPACT wird auf Wunsch mit **verschiedenen Hydrauliksteuerungen** angeboten, um maximale Effizienz und Produktivität, wie auch herausragenden Fahrkomfort zu garantieren.

Mit der intuitiven und ergonomischen **Joystick-Hydrauliksteuerung** können alle hydraulischen Funktionen des Staplers mit nur einem Steuerhebel bedient werden. Maximale Produktivität, dank der Anwendung von zwei gleichzeitig mit dem Hubgerüst ausgeführten Arbeitsfunktionen.



Die bedienungsfreundliche und leicht zugängliche **Fingertips-Hydrauliksteuerung** (Mini-Hebel) ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne eingebaut. Einfach nur die Fingertips-Steuerungen sanft betätigen, und schon kann der Gabelstapler flink, präzise und sicher gelenkt werden.



Die **Hydrauliksteuerung mit Pilot-Hebeln** (Mini-Joystick) ermöglicht ein leichtes und zuverlässiges Fahren des Staplers. Sie ist bedienungsfreundlich und leicht zugänglich in einer ergonomischen und einstellbaren Armlehne installiert und garantiert eine bequeme Fahrposition.



FAHRKOMFORT AUF HOHEM NIVEAU

Das Potenzial des MR 18 COMPACT zeigt sich auch im **absoluten Komfort** für die Fahrer.

MONTINI hat den neuen MR 18 COMPACT mit **besonderem Fokus auf die Ergonomie** entwickelt.

Der Fahrerplatz ist geräumig und dank der **bequemen und breiten Stufen** leicht erreichbar. Er verfügt über eine **große Bodenplatte** und einen **extrem komfortablen Sitz** und **bietet beste Sicht** auch bei der Beförderung sperriger Lasten.

Zur Verbesserung der Sicht, des Komforts und der Sicherheit des Fahrers ist die **Fahrerkabine** als Option **in voll verglaster Ausführung** entwickelt worden. Damit wird dank der breiten Frontscheibe, die über die große Dachscheibe hinweg von der vorderen Seite bis ganz nach hinten reicht, **freie Rundumsicht garantiert**.



Alle technischen Aspekte sind für einen betonten Fahrkomfort des Gabelstaplers in jeder Einsatzsituation ausgelegt: von der speziellen **schrägen Form des Gegengewichts**, die eine perfekte Sicht beim Rückwärtsfahren garantiert, bis hin zum **großen Haltegriff** für den mühelosen Einstieg in den Fahrerplatz.

ERGONOMIE UND FUNKTIONALITÄT FÜR HOHE LEISTUNGEN

Ergonomie, Funktionalität und **Robustheit** sind die wesentlichen Elemente, die den neuen MONTINI Elektro-Frontstapler MR 18 COMPACT zu einem wertvollen und leistungsstarken Partner bei jeder Arbeit machen und mehr Sicherheit sowie Performance bieten.

Für den Neuzugang MR 18 COMPACT, der sich durch **Leistungsstärke** und **kompaktes Design** auszeichnet, hat MONTINI gezielt in Innovation und Technologie investiert.

Der Fahrersitz kann mitsamt den wichtigsten Bedienelementen hydraulisch um bis zu 90° gedreht werden. Für den Fahrer bedeutet dies maximaler Komfort und beste Sicht unter allen Arbeitsbedingungen, darüber hinaus ein geringeres Risiko von Berufskrankheiten.

Durch die Drehung des Fahrersitzes um bis zu 90° hat der Fahrer stets die besten Sichtverhältnisse, um Last und Einsatzbereich bei der Rückwärtsfahrt im Fall verminderter Frontsicht unter Kontrolle zu halten und den Stapler leichter sowie präziser fahren zu können.



Die geräumige und bequeme Fahrerkabine ist auf speziellen **Schwingungsdämpfern (Silent Block)** gelagert, mit denen Geräusche in der Kabine und Vibrationen vom Boden reduziert:

- verbesserter Komfort auch bei längeren Arbeitsschichten;
- erleichterte Alltagsarbeit des Fahrers;
- mehr Kontrolle und Präzision selbst unter besonders schweren Arbeitsbedingungen.

FÜR HÖCHSTEN ARBEITSKOMFORT AUSGELEGT

Der Gabelstapler MR 18 COMPACT kann mit **einer breiten Palette von Zubehör und Sonderausstattungen** an die Anforderungen der Endnutzer angepasst werden.



Die optionale **Klimaanlage**, die sich bequem neben dem Sitz befindet, stellt dank der verschiedenen Lüftungsdüsen ein stets angenehmes Klima bereit.



Das als Option erhältliche **Heizgerät** sorgt durch mehrere Luftdüsen für das direkte und schnelle Heizen der Fahrkabine, somit für eine stets optimale Temperatur.



Das große, digitale **Farbdisplay** mit Multifunktionstasten:

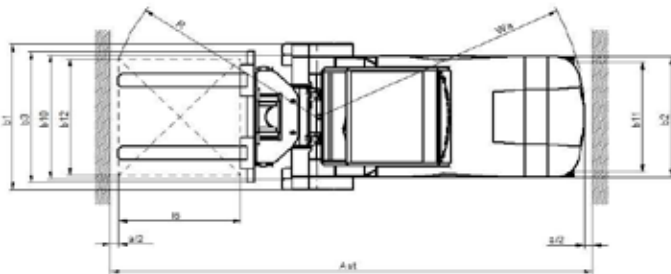
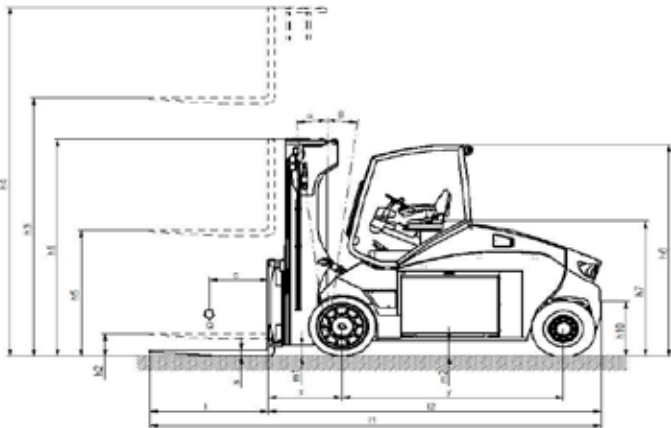
- ermöglicht den Zugriff auf und die Steuerung von grundlegenden Staplerfunktionen, die durch die in der Symbolleiste angezeigten Bildzeichen definiert sind;
- zeigt Datum und Uhrzeit an, ermöglicht die Prüfung des Batteriestatus, meldet etwaige Störungen und verfügt über Drehzahlmesser sowie Betriebsstundenzähler.



Der Fahrerplatz wurde im Hinblick auf Komfort und Funktionalität optimiert. Die bequemen **Sitze** werden den ergonomischen Ansprüchen des Fahrers bestens gerecht.

KENNZEICHEN	1.2	Typzeichen des Herstellers		MR 18 COMPACT
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	18
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	950 1.
GEWICHTE	1.9	Radstand	y (mm)	2800
	2.1	Eigengewicht	Kg	26110
	2.2	Achslast vorn/hinten, mit Last	Kg	42140/1970
RÄDER, FAHRWERK	2.3	Achslast vorn/hinten, ohne Last	Kg	14170/11940
	3.1	Bereifung: Vulkollan (V)		V
	3.2	Reifengröße, vorn		850x640x300
	3.3	Reifengröße, hinten		711x559x203
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1700
GRUNDABMESSUNGEN	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1427
	4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor/zurück (α-β)	Grad	5°/7°
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	3100
	4.3	Freihub	h2 (mm)	-
	4.4	Hub	h3 (mm)	3200
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4825
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2926
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1906
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	788
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	5725
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	4225
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	2000/1650
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	80/200/1200
	4.23	Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ A, B		-
	4.24	Min. Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1800
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	155
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	224
LEISTUNGSDATEN	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12) Aufnahmeseite 1200	Ast (mm)	5506 2.
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6) Aufnahmeseite 800	Ast (mm)	5652 2.
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3275
	4.36	Kleinster Drehpunkt Abstand	b13 (mm)	0
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	Km/h	18/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,32/0,35
E-MOTOR	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,50/0,40
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N	-
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N	58000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	7/15
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	9/17
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	s	6/5
SONSTIGES	5.10	Betriebsbremse		hydraulisch/elektrisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60'	Kw	2x53
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 20%	Kw	2x62
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN 43536 A
	6.4	Spannung/Nennkapazität 5h	V/Ah	120/1240
	6.5	Min./max. Batteriegewicht	Kg	4260/4720
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	KWh/h	30
	8.1	Art der elektronischen Steuerung		Inverter
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	180
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	-
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	db (A)	<70
	8.5	Anhängerkupplung, Modell/Typ		-

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



1. Mit integriertem Zinkenstellgerät und Seitenschieber
2. Ast = Wa + R + a (a = 200 mm)

Die gesamte Produktion von MONTINI entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/CE und den Richtlinien 2014/35/EU und 2014/30/EU.



Wählen Sie Ihr Spezialgebiet.

Wählen Sie Ihre speziellen MONTINI Elektrostacker.

MONTINI s.r.l.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001



info@montini.biz
www.montini.biz