



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI



IL NUOVO CARRELLO ELEVATORE **COMPATTO** A 120V
DA 18000 KG DI PORTATA NOMINALE

MR 18 COMPACT

PER OGNI ESIGENZA SPECIALE, UN CARRELLO SPECIALE

Arriva sul mercato **MR 18 COMPACT**, il nuovo carrello elevatore elettrico controbilanciato di MONTINI **a 120V**, a grande portata, **da 18000 kg di portata nominale**, a baricentro di carico pari a 600 mm, che arricchisce la speciale serie MONTINI dei carrelli elevatori pensati appositamente per la migliore gestione, agile ed efficiente, delle applicazioni di lavoro di carichi pesanti e voluminosi.

POTENTE, ROBUSTO, A ZERO EMISSIONI PER IMPIEGHI DI LAVORO INTENSI E FATICOSI

Questo carrello elevatore elettrico ad **elevate prestazioni** è stato concepito per raggiungere **alte performance durante le operazioni di movimentazione e stoccaggio di carichi pesanti**, sia per uso interno in magazzino sia esterno sui piazzali.

MR 18 COMPACT rappresenta la scelta perfetta per chi necessita di un **carrello ecologico, a impatto zero sull'ambiente e silenzioso**, con rendimenti paragonabili a quelli dei carrelli a combustione interna, senza scendere a compromessi in termini di risultati.

Ideato per **soddisfare gli impieghi più gravosi**, come quelli del settore metallurgico e siderurgico, del legname, della carpenteria pesante, delle fonderie, delle costruzioni metalliche e meccaniche, il carrello di MONTINI MR 18 COMPACT ad alte prestazioni, progettato per l'impiego nelle applicazioni più impegnative, si identifica come modello potente e compatto, grazie alla **grande maneggevolezza** ed alla **potenza di sollevamento e di trazione**, anche quando equipaggiato con attrezzature speciali.



GOMMATURA E SUPER STERZO MONTINI PER ESSERE COMPATTO E MANEGGEVOLE

Fornito con gommatura in poliuretano vulkollan, singola anteriormente, MR 18 COMPACT è compatto, maneggevole e versatile.

Questo tipo di gommatura, caratterizzata dall'elevata elasticità e dalla minima deformazione permanente, ed associata ad un **passo di soli 2800 mm** e ad una **larghezza di appena 2000 mm**, consente al carrello MR 18 COMPACT di sollevare e movimentare carichi di peso elevato.

MR 18 COMPACT è dotato, di serie, del **SUPER STERZO MONTINI**, l'assale posteriore sterzante fino a 101°, progettato e costruito da MONTINI, che consente al carrello di **girare in un corridoio di stivaggio stretto di 5500 mm di larghezza** e di **lavorare e muoversi in spazi ridotti**, fornendo all'operatore la massima manovrabilità e la migliore esperienza di guida, senza sacrificare la produttività.



BIMOTORE IN CORRENTE ALTERNATA (AC) PIÙ PERFORMANCE E MAGGIORE AUTONOMIA

Il bimotores trazione, con l'innovativa tecnologia elettronica in corrente alternata ad inverter da 120V con comunicazioni in Can Bus, garantisce:

- più autonomia della batteria, grazie all'ottima resa dei motori elettrici a magneti permanenti ad alta efficienza, con peso e volume ridotti per un design compatto, che forniscono elevati rendimenti su un'ampia scala di velocità;
- notevole coppia e prestazioni superiori per accelerazione, sollevamento e traslazione;
- alto rendimento e bassi consumi di energia;
- eccellente funzionalità e rendimento del sistema elettronico;
- assenza di emissioni inquinanti in atmosfera, nel rispetto della qualità dell'ambiente.

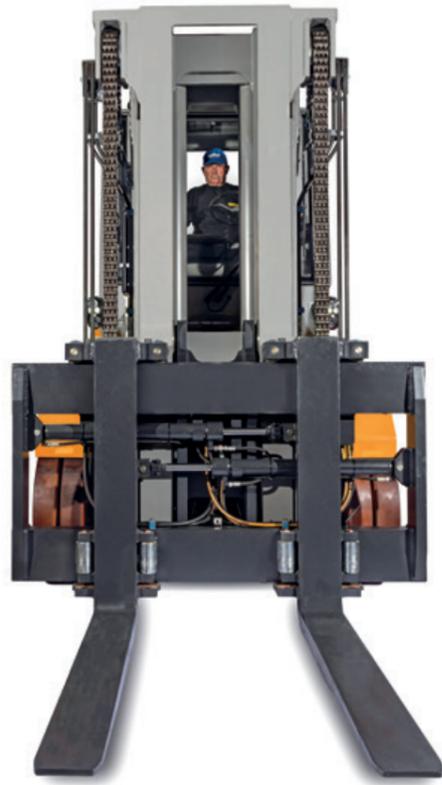
GRUPPI DI SOLLEVAMENTO

GRANDE FORZA E CAPACITÀ DI CARICO

Ampia gamma di gruppi di sollevamento, fornibile in versione:

- DX (Duplex) con visibilità totale (VT) e con alzata libera totale (ALT)
- TX (Triplex) con alzata libera totale (ALT)

per portate ottimali in tutti i tipi di prestazioni.



BATTERIE AD ELEVATA AUTONOMIA

PER LUNGI TURNI DI LAVORO

MR 18 COMPACT è disponibile con **batterie da 120V al piombo-acido ad alte prestazioni**, per affrontare lunghi turni di lavoro e fronteggiare gli utilizzi più impegnativi assicurando un'intensa attività lavorativa, più potenza, più prestazione e più accelerazione.

La batteria è fornita in due singoli blocchi, posizionati ai lati del robusto telaio del carrello, per agevolarne l'estrazione e la movimentazione.

Il **cambio della batteria** è facile e semplice, personalizzabile alle esigenze di ogni magazzino ed attuabile in varie modalità:

- **meccanica**, di serie, mediante l'impiego di un secondo carrello o di un transpallet;
- **idraulica**, opzionale, per l'estrazione automatica della batteria, azionabile direttamente dal posto di guida.



Accumulatore idraulico, di serie, sul gruppo di sollevamento per smorzare le vibrazioni nella movimentazione delle merci pesanti e voluminose.

Soluzioni personalizzate dei gruppi di sollevamento per trasportare importanti carichi in modo affidabile e adatte a soddisfare le esigenze specifiche di produzione dell'utilizzatore.

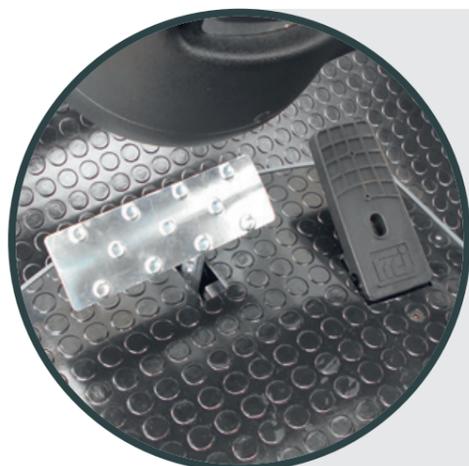
Configurazioni dei gruppi di sollevamento con **attrezzature specifiche supplementari** per ogni necessità.



La **ricarica della batteria** avviene in **modalità diretta**, per mezzo del connettore collocato in comoda posizione e chiuso da un pratico sportellino, come nelle autovetture elettriche.

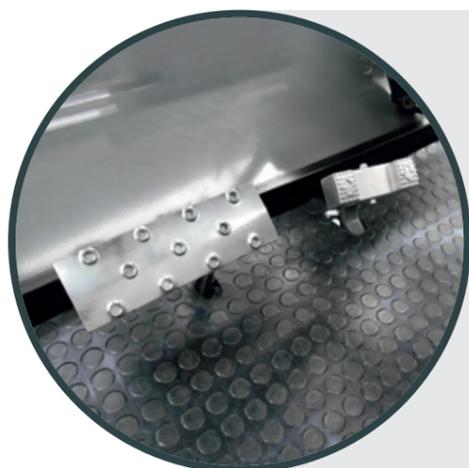
PEDALIERE DI SERIE O OPZIONALI

Nell'ottica della personalizzazione del carrello per soddisfare le esigenze dei conducenti, MONTINI offre diversi tipi di **pedaliere**, fornibili di serie o in opzione.



DI SERIE

Di serie, ampio e spazioso gruppo pedaliera con mono-pedale (con invertitore di marcia avanti e indietro con pulsante sul joystick) e con grande pedale freno.



OPZIONALE

In opzione è disponibile e fornibile un gruppo pedaliera con pedale di marcia avanti e indietro a bilanciere e con largo pedale freno.



OPZIONALE

Opzionale, per il confort e l'efficienza degli operatori, è previsto un gruppo pedaliera con doppio pedale di marcia (avanti e indietro) e pedale freno centrale.

PRECISIONE E PERFORMANCE GRAZIE AI COMANDI IDRAULICI DISPONIBILI

MR 18 COMPACT può essere equipaggiato a scelta con **diversi comandi idraulici**, per garantire la massima efficienza e produttività, oltre all'eccezionale confort di guida.

L'intuitivo ed ergonomico **comando idraulico a joystick** permette di esercitare, con un'unica leva di comando, tutte le funzioni idrauliche del carrello. Massima produttività, grazie all'utilizzo di due funzioni operative e contemporanee al gruppo di sollevamento.



Il **comando idraulico con fingertips** (mini-leve), semplice nel suo utilizzo e facilmente accessibile, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale. È sufficiente manovrare delicatamente il comando con fingertips per disporre di una guida e di una maneggevolezza agili, precise e sicure.



Il **comando idraulico con leve pilot** (mini-joystick) permette di guidare il carrello in modo semplice ed affidabile. Agilmente accessibile e facile nel suo uso, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale, per garantire comode posizioni di guida.



COMODITÀ DI GUIDA

ALTI LIVELLI DI CONFORT PER L'OPERATORE

Le potenzialità dell'MR 18 COMPACT si esprimono anche nell'essere **totalmente confortevole** per gli operatori.

MONTINI ha progettato il nuovo MR 18 COMPACT riservando **grande attenzione all'ergonomia**.

Spaziosa e facilmente accessibile, per mezzo degli **agevoli ed ampi gradini di salita**, è la postazione di guida, dotata di una **larga pedana** e di un **sedile estremamente confortevole**, e progettata per **permettere un'ottima visibilità**, anche nella movimentazione dei carichi più ingombranti.

Nell'ottica di migliorare la visibilità, il confort e la sicurezza dell'operatore, la **cabina di guida** è stata **studiata a tutto vetro**, in optional, **per garantire una visuale totale**, grazie al largo parabrezza che si estende dalla parte anteriore fino a quella posteriore, passando dall'ampio vetro sopra il tetto.



Ogni aspetto tecnico è stato progettato per agevolare la guida del carrello in ogni situazione lavorativa: dalla **particolare forma spiovente del contrappeso**, che garantisce una perfetta visibilità in retromarcia, fino alla **grande maniglia di salita**, per accedere facilmente alla postazione di guida.

ERGONOMIA, FUNZIONALITÀ E ROBUSTEZZA

PER AVERE PRESTAZIONI ELEVATE

Ergonomia, funzionalità e robustezza sono gli elementi essenziali che rendono il nuovo carrello frontale elettrico MR 18 COMPACT di MONTINI un valido collaboratore per ottenere prestazioni elevate in ogni impiego lavorativo ed offrire più sicurezza e più performance.

Il neonato e speciale modello MR 18 COMPACT, dalle **alte prestazioni** e dal **design compatto**, è stato progettato da MONTINI investendo in innovazione e tecnologia.

Il posto guida, insieme a tutti i principali dispositivi di comando, può ruotare idraulicamente fino a 90°, fornendo all'operatore il massimo confort e la migliore visibilità in ogni condizione di lavoro, riducendo inoltre il rischio d'incorrere in malattie professionali.

Con la rotazione del posto guida fino a 90°, l'operatore ottiene la migliore visibilità, per avere sotto controllo il carico e l'area operativa nell'uso in retromarcia, in caso di limitata visibilità frontale, allo scopo di agevolare la guida del carrello ed avere una costante precisione.



L'ampia e confortevole cabina di guida è posizionata su speciali **supporti antivibranti (silent block)**, atti a ridurre i rumori nell'abitacolo e le vibrazioni che provengono dal suolo:

- apportando ulteriore confort, anche nei turni di lavoro più lunghi;
- facilitando il lavoro giornaliero dell'operatore;
- garantendo un maggior controllo ed una costante precisione, ugualmente nelle condizioni lavorative più gravose.

PROGETTATO PER LAVORARE IN PIENO CONFORT

MR 18 COMPACT di MONTINI può essere personalizzato con un'ampia gamma di accessori ed equipaggiamenti opzionali, per soddisfare le richieste degli utilizzatori finali.



Il **climatizzatore**, fornibile in opzione e che si trova in agevole posizione a lato del sedile, offre, per mezzo di varie bocchette di ventilazione, un clima gradevole.



Il **riscaldatore**, disponibile in opzione, permette, tramite più bocchette d'aria, il riscaldamento diretto e veloce dell'interno della cabina, garantendo la temperatura dell'abitacolo sempre confortevole.



Il grande **display** digitale a colori, con pulsanti multifunzione:

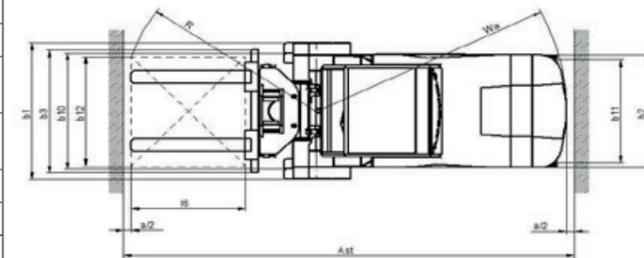
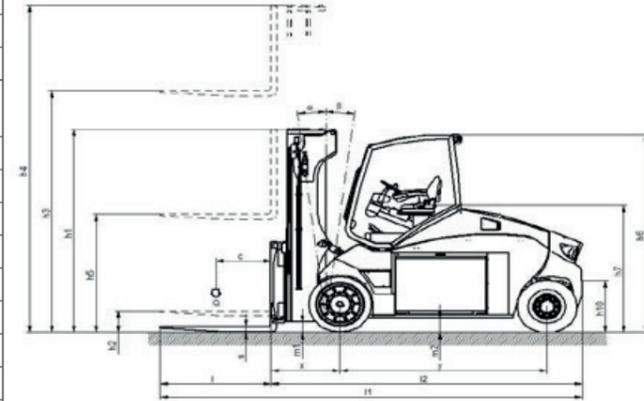
- consente l'accessibilità e il controllo delle funzioni base del carrello, definite da figure visualizzate nella barra delle icone;
- mostra la data e l'orario, permette di controllare lo stato della batteria, segnala gli eventuali guasti ed è provvisto di tachimetro e contatore delle ore di lavoro del carrello.



Il posto di guida è stato ottimizzato per il massimo confort e la grande maneggevolezza con **sedili** comodi ed agevoli, per rispondere alle esigenze ergonomiche dell'operatore.

		MR 18 COMPACT	
CARATTERISTICHE	1.2	Modello	
	1.3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete	elettrica
	1.4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore	seduto
	1.5	Portata/Carico	Q (t) 18
	1.6	Baricentro	c (mm) 600
PESI	1.8	Distanza del carico	x (mm) 950 1.
	1.9	Passo	y (mm) 2800
	2.1	Peso	Kg 26110
ALLESTIMENTO	2.2	Carico sull'asse anteriore/posteriore: con carico	Kg 42140/1970
	2.3	Carico sull'asse anteriore/posteriore: a vuoto	Kg 14170/11940
	3.1	Gommatura: vulkollan (V)	V
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	850x640x300
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	711x559x203
	3.5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)	2x/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm) 1700
3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm) 1427	
DIMENSIONI DI BASE	4.1	Inclinazione massima del montante/piastra portaforche avanti/indietro ($\alpha - \beta$)	Gradi 5°/7°
	4.2	Altezza montante abbassato	h1 (mm) 3100
	4.3	Alzata libera	h2 (mm) -
	4.4	Sollevamento	h3 (mm) 3200
	4.5	Altezza montante sfilato	h4 (mm) 4825
	4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm) 2926
	4.8	Altezza posto di guida	h7 (mm) 1906
	4.12	Altezza punto di traino	h10 (mm) 788
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm) 5725
	4.20	Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm) 4225
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm) 2000/1650
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l (mm) 80/200/1200
	4.23	Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo, A, B	-
	4.24	Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm) 1800
4.31	Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm) 155	
4.32	Luce libera a metà del passo	m2 (mm) 224	
4.33	Corridoio di stivaggio pallets 1000x1200 (l6xb12) (lato di presa 1200)	Ast (mm) 5506 2.	
4.34	Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) (lato di presa 800)	Ast (mm) 5652 2.	
4.35	Raggio di curva	Wa (mm) 3275	
4.36	Distanza fra centro di rotazione e asse di mezzzeria	b13 (mm) 0	
DATI E PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione a carico/vuoto	Km/h 18/20
	5.2	Velocità di sollevamento a carico/vuoto	m/s 0,32/0,35
	5.3	Velocità di discesa a carico/vuoto	m/s 0,50/0,40
	5.5	Forza al gancio a carico/vuoto	N -
	5.6	Massima forza al gancio a carico/vuoto	N 58000
	5.7	Pendenza superabile a carico/vuoto	% 7/15
	5.8	Massima pendenza superabile a carico/vuoto	% 9/17
	5.9	Tempo di accelerazione a carico/vuoto	s 6/5
	5.10	Freno di servizio	idraulico/elettrico
	MOTORE ELETTRICO	6.1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'
6.2		Potenza motore sollevamento, prestazione S3 20%	Kw 2x62
6.3		Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C	DIN 43536 A
6.4		Tensione/capacità nominale 5h	V/Ah 120/1240
6.5		Peso minimo/massimo batteria	Kg 4260/4720
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI	KWh/h 30
VARIE	8.1	Tipologia del controllo elettronico	inverter
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar 180
	8.3	Portata olio per attrezzature	l/min -
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A) <70
	8.5	Gancio di traino modello/tipo	-

CARATTERISTICHE TECNICHE



1. Con posizionate forche integrato e traslatore
2. Ast = Wa + R + a (a = 200 mm)

Tutta la produzione MONTINI è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e alle Direttive 2014/35/UE e 2014/30/UE.



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI

Scegli la specializzazione.

Scegli i carrelli elettrici speciali MONTINI.

MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001
Fax +39 0545 42150



info@montini.biz
www.montini.biz