



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI



I NUOVI CARRELLI ELEVATORI A 96V, DA 6000 KG E 7000 KG DI PORTATA
NELLE VERSIONI SPECIALI **COMPACT - LOW - CONTAINER**

MR 6 COMPACT - MR 6 LOW - MR 6 CONTAINER
MR 7 COMPACT - MR 7 LOW - MR 7 CONTAINER

CARRELLI SPECIALI PER SODDISFARE ESIGENZE E RICHIESTE PARTICOLARI

Il primato di MONTINI sta nel proporre un'ampia gamma di carrelli elevatori elettrici speciali, in grado di rispondere ad esigenze specifiche e personalizzate della Clientela.

Si potenzia l'assortimento dei carrelli MONTINI, grazie alla presenza di **due nuovi modelli (da 6000 e 7000 kg di portata nominale, a baricentro di carico 600 mm)** disponibili entrambi in tre nuove versioni, **COMPACT, LOW e CONTAINER**:

- MR 6 COMPACT - MR 7 COMPACT
- MR 6 LOW - MR 7 LOW
- MR 6 CONTAINER - MR 7 CONTAINER

MANEGGEVOLI, POTENTI, ZERO EMISSIONI PER GRANDI PRESTAZIONI

Maneggevoli e potenti nella fase di sollevamento così come nella trazione, anche se equipaggiati con attrezzature speciali, sono stati **ideati per applicazioni intensive e gravose**; possono essere **impiegati nelle operazioni di movimentazione e stoccaggio di carichi pesanti**, sia all'aperto sia al chiuso, in ambienti umidi e polverosi.

Queste caratteristiche li rendono **perfetti per l'utilizzo nel settore della carta e del cartone**, contraddistinto dalla movimentazione di bobine, anche di grandi dimensioni; **per le operazioni di carico e scarico degli autocarri e dei container**; per lo stivaggio a magazzino ed il trasporto in ambienti interni in spazi stretti.

Rappresentano la scelta completa per chi necessita di un **carrello green, ecologico e silenzioso**, a zero emissioni di CO₂, con rendimenti paragonabili a quelli dei carrelli a combustione interna, senza scendere a compromessi in termini di risultati, con risparmi energetici e di costi in manutenzione.



SUPER STERZO MONTINI PER STERZARE IN SPAZI IMPENSABILI

Il **SUPER STERZO MONTINI**, l'assale posteriore sterzante fino a **101°**, è progettato e costruito da MONTINI ed è **fornito di serie** su tutta la gamma MR COMPACT, LOW e CONTAINER per **lavorare e muoversi in spazi limitati e angusti**, fornendo all'operatore la massima manovrabilità e la migliore esperienza di guida, senza sacrificare la produttività.



BIMOTORE IN CORRENTE ALTERNATA (AC) PIÙ PERFORMANCE E MAGGIORE AUTONOMIA

Il bimotore trazione, con l'innovativa tecnologia elettronica in corrente alternata ad inverter con comunicazioni in Can Bus, garantisce:

- notevole coppia e prestazioni superiori per accelerazione, sollevamento e traslazione;
- alto rendimento e bassi consumi di energia;
- eccellente funzionalità del sistema elettronico;
- più autonomia della batteria, grazie all'ottima resa dei motori elettrici che forniscono elevati rendimenti su un'ampia scala di velocità;
- assenza di emissioni inquinanti in atmosfera, nel rispetto della qualità dell'ambiente.



GRUPPI DI SOLLEVAMENTO

GRANDE FORZA E CAPACITÀ DI CARICO

Nell'intento di rispondere concretamente alle richieste del mercato, MONTINI equipaggia questi carrelli con un'ampia gamma di gruppi di sollevamento, fornibili in versione DX (Duplex) e TX (Triplex), con visibilità totale (VT) e alzata libera totale (ALT), per soddisfare le più svariate esigenze di lavoro e per offrire una sicura e forte capacità di carico. I gruppi di sollevamento, totalmente ideati e prodotti da MONTINI, **permettono portate da record in ogni condizione di lavoro.**



I **montanti di sollevamento** possono essere **configurati** con attrezzature specifiche, per ogni occorrenza, in particolare **con pinze per bobine di carta, pinze per balle di cellulosa** per il settore cartario e del cartone.



BATTERIE AD ELEVATA AUTONOMIA

Le **batterie a 96V**, equipaggiate sui carrelli MONTINI della gamma MR COMPACT, LOW e CONTAINER, garantiscono la **massima autonomia** per affrontare lunghi turni di lavoro.

La batteria è fornita in due singoli blocchi, posizionati ai lati del telaio del carrello, per agevolare l'estrazione e la movimentazione.

Il **cambio della batteria** è facile e semplice ed attuabile **nella modalità meccanica** (fornita di serie), mediante l'impiego di un secondo carrello (da 2000 kg di portata) oppure di un transpallet.



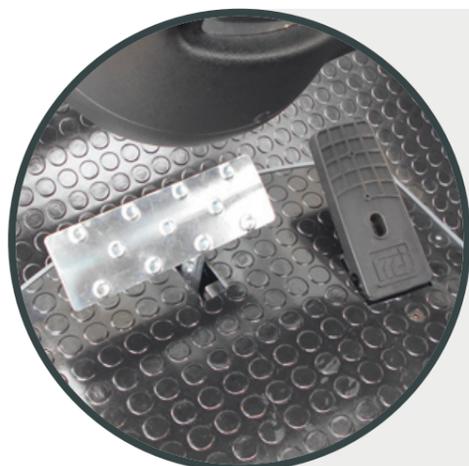
- MR 6 COMPACT - MR 7 COMPACT, allestiti con batterie a 96V, da 1085Ah a 1135Ah.
- MR 6 LOW - MR 7 LOW, allestiti con batterie a 96V, da 1000Ah a 1104Ah.
- MR 6 CONTAINER - MR 7 CONTAINER, allestiti con batterie a 96V, da 1000Ah a 1104Ah.

La **ricarica della batteria** avviene in **modalità diretta**, per mezzo del connettore collocato in comoda posizione, e chiuso da un pratico sportellino, come nelle autovetture elettriche.



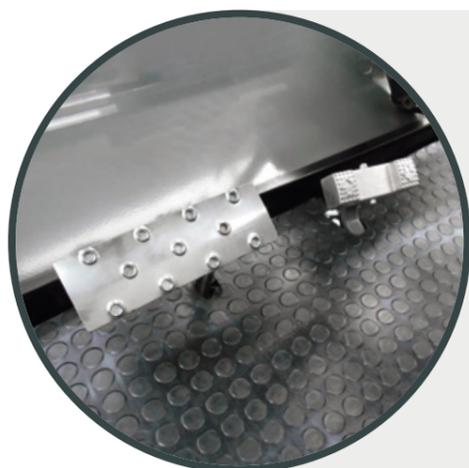
PEDALIERE DI SERIE O OPZIONALI

Nell'ottica della personalizzazione dei carrelli per soddisfare le esigenze dei conducenti, MONTINI offre diversi tipi di **pedaliera**, fornibili di serie o in opzione.



DI SERIE

Di serie, ampio e spazioso gruppo pedaliera con mono-pedale (con invertitore di marcia avanti e indietro con pulsante sul joystick) e con grande pedale freno.



OPZIONALE

In opzione è disponibile e fornibile un gruppo pedaliera con pedale di marcia avanti e indietro a bilanciere e con largo pedale freno.



OPZIONALE

Opzionale, per il confort e l'efficienza degli operatori, è previsto un gruppo pedaliera con doppio pedale di marcia (avanti e indietro) e pedale freno centrale.

PRECISIONE E PERFORMANCE GRAZIE AI COMANDI IDRAULICI DISPONIBILI

Questi carrelli possono essere equipaggiati a scelta con **diversi comandi idraulici**, per garantire la massima efficienza e produttività, oltre all'eccezionale confort di guida.

L'intuitivo ed ergonomico **comando idraulico a joystick** permette di esercitare, con un'unica leva di comando, tutte le funzioni idrauliche del carrello. Massima produttività, grazie all'utilizzo di due funzioni operative e contemporanee al gruppo di sollevamento.



Il **comando idraulico con fingertips** (mini-leve), semplice nel suo utilizzo e facilmente accessibile, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale. È sufficiente manovrare delicatamente il comando con fingertips per disporre di una guida e di una maneggevolezza agili, precise e sicure.



Il **comando idraulico con leve pilot** (mini-joystick) permette di guidare il carrello in modo semplice ed affidabile. Agilmente accessibile e facile nel suo uso, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale, per garantire comode posizioni di guida.



UN MIX DI AGILITÀ, ERGONOMIA E VERSATILITÀ PER L'OPERATORE

Le potenzialità di questi nuovi modelli, dalle **alte prestazioni** e dall'**innovativo design**, progettati da MONTINI investendo in innovazione e tecnologia, si esprimono anche nell'essere totalmente confortevoli per gli operatori.

Seguendo il concetto per il quale la comodità di guida, insieme all'affidabilità ed alla sicurezza dei carrelli, è una delle caratteristiche più importanti poiché contribuisce ad incrementare la produttività, MONTINI ha progettato i nuovi **MR COMPACT, LOW** e **CONTAINER** da 6000 e 7000 kg di portata nominale, riservando **grande attenzione all'ergonomia**.



Spaziosa e facilmente accessibile, per mezzo degli **agevoli e comodi gradini di salita**, è la postazione di guida, dotata di un'**ampia pedana** e di un **sedile estremamente confortevole**, e progettata per **permettere un'ottima visibilità e la massima sicurezza**, anche nella movimentazione dei carichi più ingombranti.

La **ricca gamma di accessori opzionali disponibili** (fra i quali il climatizzatore, il dispositivo Remote Control, i fari da lavoro e le luci blu spot) consente di **personalizzare i carrelli**, per soddisfare le richieste e le esigenze specifiche degli operatori, in base alle diverse necessità applicative.



CONFORT IN PRIMO PIANO GRAZIE A CABINA E POSTO GUIDA ERGONOMICI

La cabina di guida, confortevole e spaziosa, è posizionata su speciali **supporti antivibranti (silent block)**, atti a ridurre vibrazioni e rumori nell'abitacolo, apportando ulteriore confort, facilitando il lavoro giornaliero dell'operatore e garantendo così un maggior controllo ed una costante precisione, anche nelle condizioni di lavoro gravose che caratterizzano il settore cartario.



- Abitacolo ampio e confortevole.
- Cabina a tutto vetro resistente agli urti ed alle cadute accidentali di carichi.
- Design compatto ed esclusivo.



Nell'ottica di migliorare la visibilità, il confort e la sicurezza del carrellista, **la cabina di guida è stata studiata a tutto vetro (All Glass)**, in opzione, per garantire una visuale totale, grazie al largo parabrezza che si estende dalla parte anteriore fino a quella posteriore, passando dall'ampio vetro sopra il tetto.



BENESSERE E COMODITÀ DI GUIDA PER AGEVOLARE L'OPERATORE

Ogni aspetto tecnico è stato studiato per agevolare la guida del carrello in ogni situazione lavorativa: il confort si declina anche nella **grande maniglia di salita**, per accedere facilmente alla postazione di guida.



Il **climatizzatore**, fornibile in opzione e che si trova in agevole posizione a lato del sedile, offre, per mezzo di varie bocchette di ventilazione, un clima gradevole.

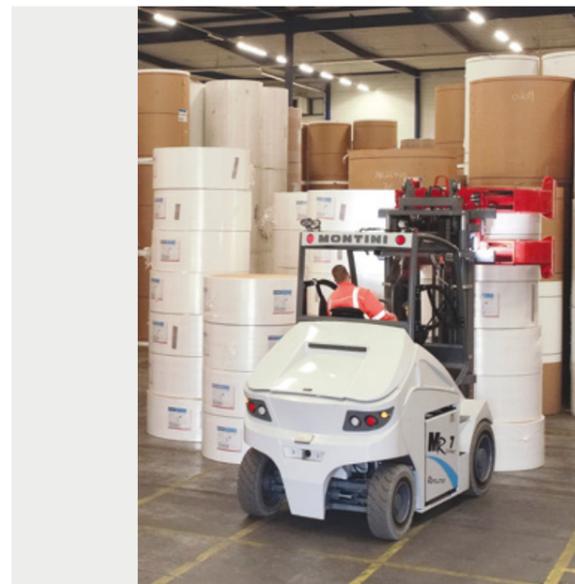
Il **riscaldatore**, disponibile in opzione, permette, tramite più bocchette d'aria, il riscaldamento diretto e veloce dell'interno della cabina, garantendo la temperatura dell'abitacolo sempre confortevole.



PROGETTATI PER LAVORARE AL MASSIMO, MA IN PIENO CONFORT

Questi nuovi carrelli, studiati per tutte le applicazioni intensive, ed in particolare per quelle del comparto cartario, eccellono in confort, efficacia, manovrabilità e prestazioni.

Il posto di guida è stato ottimizzato per il massimo agio e la grande maneggevolezza con **sedili** (Grammer Maximo M in tessuto con regolazione meccanica e Grammer Primo L in pvc con regolazione pneumatica) comodi e confortevoli, forniti di serie. I sedili garantiscono l'attenuazione di vibrazioni ed urti in cabina, senza trasmetterli all'operatore.

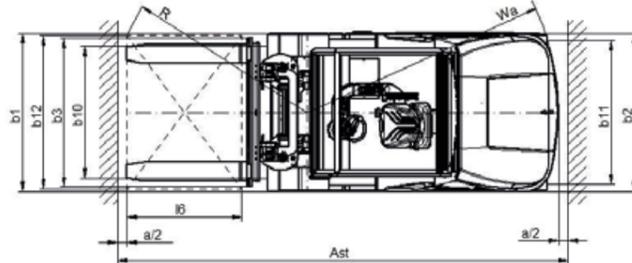
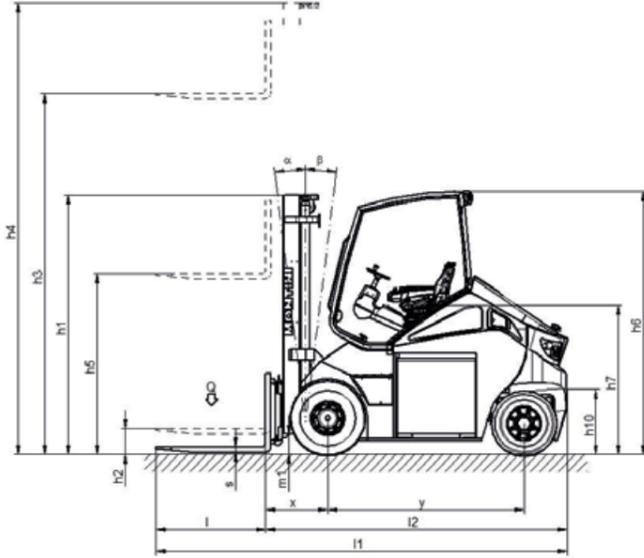


Il grande **display** digitale a colori, con pulsanti multifunzione:

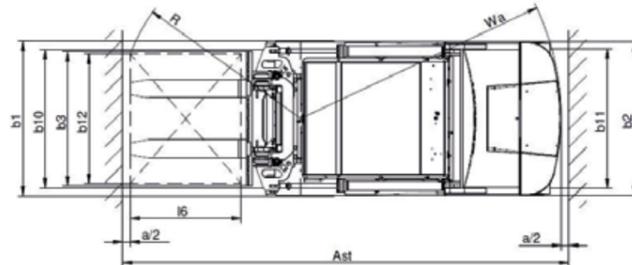
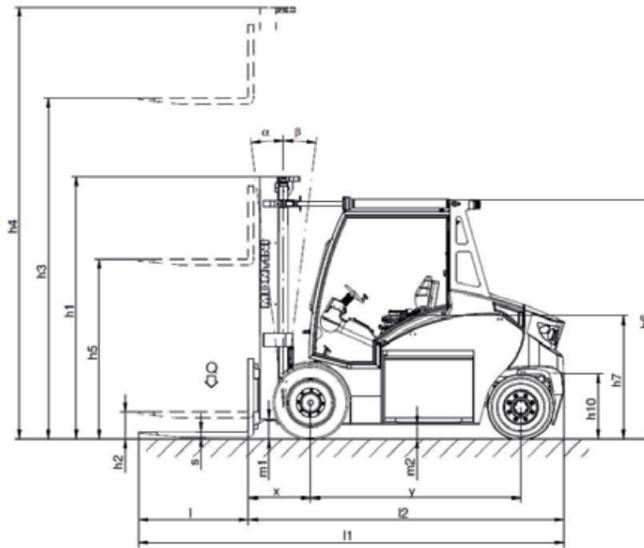
- consente l'accessibilità ed il controllo delle funzioni base del carrello, definite da figure visualizzate nella barra delle icone;
- mostra la data e l'orario, permette di controllare lo stato della batteria, segnala gli eventuali guasti ed è provvisto di tachimetro e contatore delle ore di lavoro del carrello.

CARATTERISTICHE TECNICHE

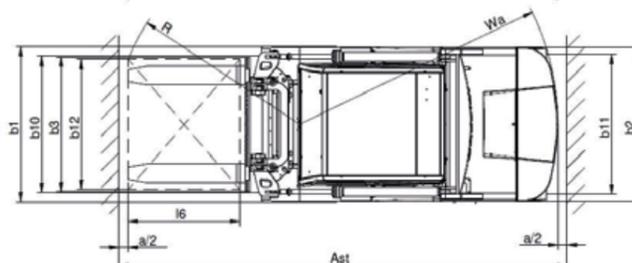
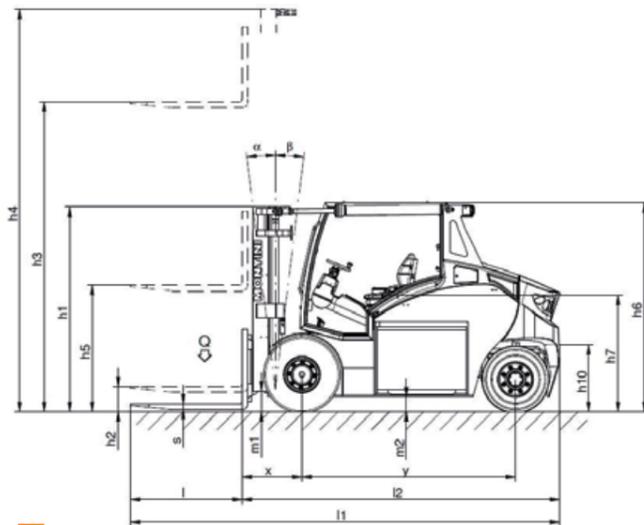
MR 6 COMPACT - MR 7 COMPACT



MR 6 LOW - MR 7 LOW



MR 6 CONTAINER - MR 7 CONTAINER



		MR 6	MR 7	MR 6	MR 7	MR 6	MR 7			
		COMPACT	COMPACT	LOW	LOW	CONTAINER	CONTAINER			
CARATTERISTICHE	1.2	Modello								
	1.3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica			
	1.4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto			
	1.5	Portata/Carico	Q (t)	6	7	6	7	6	7	
	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	600	600	600	600	
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	644	644	644	644	644	644	
	1.9	Passo	y (mm)	2150	2150	2300	2300	2300	2300	
	PESI	2.1	Peso	Kg	13510	14310	10900	11600	10800	11500
		2.2	Carico sull'asse anteriore/posteriore: con carico	Kg	17851/1659	19448/1862	15395/1505	16852/1748	15345/1455	16802/1698
2.3		Carico sull'asse anteriore/posteriore: a vuoto	Kg	8274/5236	8274/6036	6050/4850	5950/5650	6000/4800	5900/5600	
ALLESTIMENTO	3.1	Gommatura: superelastica (SE), cushion (C), pneumatica (PN)		SE	SE	SE	SE	SE	SE	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		355/65-15	355/50-20	355/65-15	355/50-20	355/65-15	355/50-20	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	250/70-15	
	3.5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1379	1355	1379	1355	1379	1355	
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	1409	1409	1409	1409	1409	1409	
	DIMENSIONI DI BASE	4.1	Inclinazione massima del montante/piastra portaforche avanti/indietro ($\alpha - \beta$)	Gradi	5°/7°	5°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°	7°/7°
4.2		Altezza montante abbassato	h1 (mm)	2870	2870	2870	2870	2200	2200	
4.3		Alzata libera	h2 (mm)	-	-	-	-	1430	1430	
4.4		Sollevamento	h3 (mm)	4000	4000	4000	4000	2800	2800	
4.5		Altezza montante sfilato	h4 (mm)	4800	4800	4800	4800	3600	3600	
4.7		Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2870	2870	2620	2620	2250	2250	
4.8		Altezza posto di guida	h7 (mm)	1635	1635	1330	1330	1264	1264	
4.12		Altezza punto di traino	h10 (mm)	775	775	775	775	775	775	
4.19		Lunghezza totale	l1 (mm)	4469	4469	4619	4619	4619	4619	
4.20		Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm)	3269	3269	3419	3419	3419	3419	
4.21		Larghezza totale	b1/b2 (mm)	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	1670/1650	
4.22		Dimensioni forche	s/e/l (mm)	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	60/200/1200	
4.23		Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo, A, B		4A	4A	4A	4A	4A	4A	
4.24		Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm)	1450	1450	1450	1450	1450	1450	
4.31		Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)	215	215	215	215	215	215	
4.32		Luce libera a metà del passo	m2 (mm)	155	155	155	155	155	155	
4.33		Corridoio di stivaggio pallets 1000x1200 (l6xb12) (lato di presa 1200)	Ast (mm)	4575	4575	4727	4727	4727	4727	
4.34		Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) (lato di presa 800)	Ast (mm)	4712	4712	4864	4864	4864	4864	
4.35		Raggio di curva	Wa (mm)	2625	2625	2777	2777	2777	2777	
4.36		Distanza fra centro di rotazione e asse di mezzeria	b13 (mm)	0	0	0	0	0	0	
DATI E PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione a carico/vuoto	Km/h	13/15	13/15	16/18	16/18	16/18	16/18	
	5.2	Velocità di sollevamento a carico/vuoto	m/s	0.37/0.40	0.35/0.40	0.37/0.40	0.35/0.40	0.37/0.40	0.35/0.40	
	5.3	Velocità di discesa a carico/vuoto	m/s	0.44/0.34	0.45/0.34	0.44/0.34	0.45/0.34	0.44/0.34	0.45/0.34	
	5.5	Forza al gancio a carico/vuoto	daN	1820/1970	1850/2000	1820/1970	1850/2000	1820/1970	1850/2000	
	5.6	Massima forza al gancio a carico/vuoto	daN	5000	5000	5000	5000	5000	5000	
	5.7	Pendenza superabile a carico/vuoto	%	17/25	15/24	20/32	18/30	20/32	18/30	
	5.8	Massima pendenza superabile a carico/vuoto	%	21/32	19/30	25/41	23/38	25/41	23/38	
	5.9	Tempo di accelerazione a carico/vuoto	s	5.5/4.8	5.6/4.9	5.4/4.7	5.5/4.8	5.4/4.7	5.5/4.8	
	5.10	Freno di servizio		idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	
	MOTORE ELETTRICO	6.1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'	Kw	2x20	2x20	2x20	2x20	2x20	2x20
6.2		Potenza motore sollevamento, prestazione S3 20%	Kw	2x28	2x28	2x28	2x28	2x28	2x28	
6.3		Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C		DIN 43536 A						
6.4		Tensione / capacità nominale 5h	V/Ah	96/1085	96/1085	96/1000	96/1000	96/1000	96/1000	
6.5		Peso minimo / massimo batteria	Kg	3030/3310	3030/3310	2784-3038	2784-3038	2784/3038	2784/3038	
6.6		Consumo energetico secondo ciclo VDI	KWh/h	23.8	24.8	22.8	23.8	22.8	23.8	
VARIE	8.1	Tipologia del controllo elettronico		inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	250	250	250	250	250	250	
	8.3	Portata olio per attrezzature	l/min	60	60	60	60	60	60	
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A)	<80	<80	<80	<80	<80	<80	
	8.5	Gancio di traino modello/tipo		-	-	-	-	-	-	

1. Senza traslatore
 2. 1579 con b1=1870
 3. 1555 con b1=1870
 4. Optional 1870/1650
 5. Ast = Wa + R + a (a = 200 mm)
 6. 4575 con b1=1870 (per COMPACT)
 6. 4727 con b1=1870 (per LOW-CONTAINER)
 7. 4712 con b1=1870 (per COMPACT)
 7. 4864 con b1=1870 (per LOW-CONTAINER)
 8. 2625 con b1=1870 (per COMPACT)
 8. 2777 con b1=1870 (per LOW-CONTAINER)
 9. 96/1135 con batterie TENSOR Exide (+13% di tempo di utilizzo) (per COMPACT)
 9. 96/1104 con batterie IRONCLAD Enersys (per LOW-CONTAINER)
 10. 96/1040 con batterie TENSOR Exide (+14% di tempo di utilizzo)



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI

Scegli la specializzazione.

Scegli i carrelli elettrici speciali MONTINI.

MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001
Fax +39 0545 42150



info@montini.biz
www.montini.biz