



# MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER



NEUE 48V 3-RAD-ELEKTROSTAPLER  
MIT TRAGFÄHIGKEITEN VON 1000 BIS 2000 KG:  
INNOVATIVE SERIE **MR SUPER** MIT **LITHIUM-TECHNOLOGIE**

**MR 1.0 SUPER - MR 1.2 SUPER**  
**MR 1.6 SUPER - MR 1.8 SUPER - MR 2.0 SUPER**

# EINE NEUE SERIE, IMMER LEISTUNGSSTÄRKER UND EINFACH SUPER!

Mit Einführung der neuen Serie **MR SUPER** erweitert MONTINI sein Produktsortiment um eine neue Reihe spezieller Elektro-Gegengewichtsstapler **mit drei Rädern, 48V, 1000 bis 2000 kg Tragfähigkeit**, die sowohl mit **Blei-Säure-Batterien** als auch mit **Lithium-Ionen-Batterien** erhältlich sind.

Dank der hohen Effizienz und extremen Vielseitigkeit ist diese **Staplerklasse mit ihren 10 Modellen** ideal auf **alle Personalisierungswünsche** und **betrieblichen Anforderungen beim Warenumsschlag** in anspruchsvollen Arbeitsumgebungen, **in Innenbereichen, engen Gängen, beim Be- und Entladen** von Lkws sowie bei der Abwicklung logistische Abläufe im Zusammenhang mit der Produktionstätigkeit abgestimmt.

## MR 1.0-1.2 SUPER LITHIUM

**48V | Tragfähigkeiten 1000 - 1200 kg bei LSP 500 mm | Lithium-Batterie 48V-525Ah**  
Radstand (y): 1112 mm      Gesamtbreite (b1/b2): 1084/1002 mm  
Länge (l2): 1700 mm      Schutzdachhöhe (h6): 2100 mm  
Wenderadius (Wa): 1334 mm      Sitzhöhe (h7): 895 mm

## MR 1.6 SUPER LITHIUM

**48V | Tragfähigkeit 1600 kg bei LSP 500 mm | Lithium-Batterie 48V-525Ah**  
Radstand (y): 1325 mm      Gesamtbreite (b1/b2): 1084/1002 mm  
Länge (l2): 1913 mm      Schutzdachhöhe (h6): 2100 mm  
Wenderadius (Wa): 1547 mm      Sitzhöhe (h7): 895 mm

## MR 1.6L-1.8 SUPER LITHIUM

**48V | Tragfähigkeiten 1600 - 1800 kg bei LSP 500 mm | Lithium-Batterie 48V-525Ah**  
Radstand (y): 1506 mm      Gesamtbreite (b1/b2): 1084/1002 mm  
Länge (l2): 2094 mm      Schutzdachhöhe (h6): 2100 mm  
Wenderadius (Wa): 1728 mm      Sitzhöhe (h7): 895 mm

## MR 2.0 SUPER LITHIUM

**48V | Tragfähigkeit 2000 kg bei LSP 500 mm | Lithium-Batterie 48V-525Ah**  
Radstand (y): 1506 mm      Gesamtbreite (b1/b2): 1086/1002 mm  
Länge (l2): 2094 mm      Schutzdachhöhe (h6): 2100 mm  
Wenderadius (Wa): 1728 mm      Sitzhöhe (h7): 895 mm

## MR 1.6 SUPER

**48V | Tragfähigkeit 1600 kg bei LSP 500 mm | Blei-Säure-Batterie 48V bis zu 560Ah**  
Radstand (y): 1325 mm      Gesamtbreite (b1/b2): 1084/1002 mm  
Länge (l2): 1913 mm      Schutzdachhöhe (h6): 2100 mm  
Wenderadius (Wa): 1547 mm      Sitzhöhe (h7): 895 mm

## MR 1.6L-1.8 SUPER

**48V | Tragfähigkeit 1600 - 1800 kg bei LSP 500 mm | Blei-Säure-Batterie 48V bis zu 840Ah**  
Radstand (y): 1506 mm      Gesamtbreite (b1/b2): 1084/1002 mm  
Länge (l2): 2094 mm      Schutzdachhöhe (h6): 2100 mm  
Wenderadius (Wa): 1728 mm      Sitzhöhe (h7): 895 mm

## MR 2.0 SUPER

**48V | Tragfähigkeiten 2000 kg bei LSP 500 mm | Blei-Säure-Batterie 48V bis zu 840Ah**  
Radstand (y): 1506 mm      Gesamtbreite (b1/b2): 1086/1002 mm  
Länge (l2): 2094 mm      Schutzdachhöhe (h6): 2100 mm  
Wenderadius (Wa): 1728 mm      Sitzhöhe (h7): 895 mm

# ZWEI WECHSELSTROM-FAHRMOTOREN (AC), ELEKTROLENKUNG, ELEKTROHYDRAULISCHER STEUVENTILBLOCK

Die MONTINI Gabelstapler der neuen Serie **MR SUPER** sind serienmäßig mit wichtigen technischen Features ausgestattet.

**Zwei Fahrmotoren** mit innovativer **elektronischer Inverter-Wechselstromtechnologie (AC)** und **CAN-Bus-Kommunikation** garantieren:

- hohe Effizienz und niedrigen Energieverbrauch;
- längere Batterieautonomie durch den optimalen Wirkungsgrad der Elektromotoren, die hohe Leistung in einem großen Geschwindigkeitsbereich bereitstellen;
- Einsparungen in puncto Energie und Wartungskosten;
- keine CO<sub>2</sub>-Schadstoffemissionen, dadurch betont umweltfreundlich.



Motoren mit **eingebauten Getrieben ohne Hydraulikbremsen**, daher:

- lautloser Betrieb des Gabelstaplers;
- elektrische Betriebsbremse und elektromagnetische Feststellbremse.



**Elektrohydraulischer Steuerventilblock** mit folgenden Merkmalen:

- vereinfachte Hydraulikanlage mit Hydraulikpumpe, die das Öl direkt zum Steuerventilblock fördert;
- schrägverzahnte Zahnradpumpen, die durch geringere Geräuschentwicklung, hohe hydraulische Effizienz, besseres Fahrgefühl und maximale Wirtschaftlichkeit gekennzeichnet sind.



**Verkabelte Elektrolenkung:**

- keine Schlauchleitungen und Wartungsarbeiten für eine sichere und effektive Nutzung;
- herausragende Energieeffizienz;
- Verbrauchseinsparungen;
- Nachhaltigkeit;
- Geräuschlosigkeit.

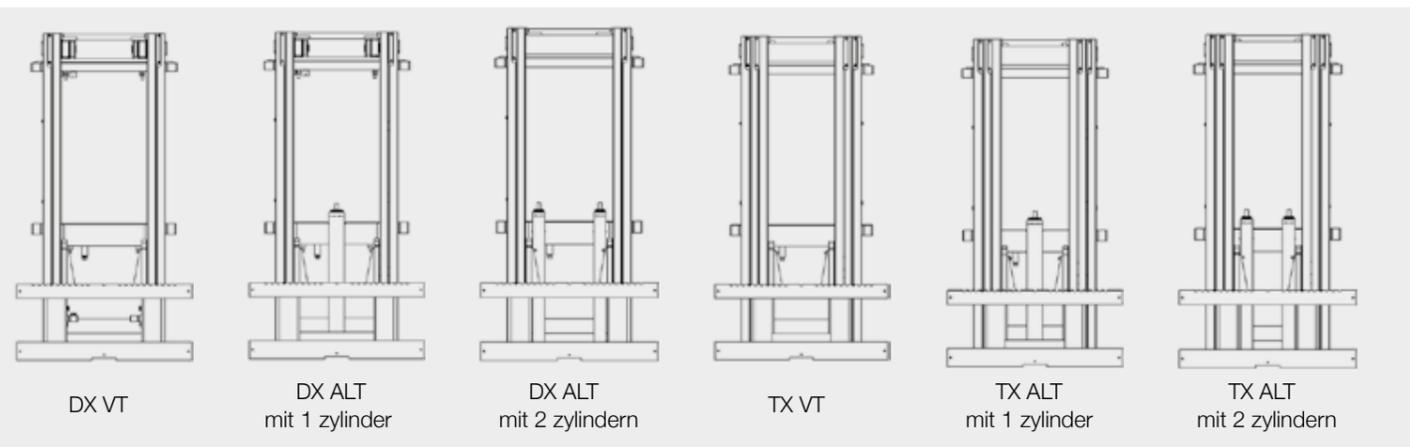


# OHNEGLEICHE HUBGRUPPE GROSSE KRAFT UND LADEFÄHIGKEIT

Die zur Gänze von MONTINI entwickelten und hergestellten Hubgerüste, die auf den Lagerführungen und winkelförmigen Gleitschuhen geschliffen sind, sorgen für:

- hohe Resttragfähigkeiten bei großen Hubhöhen;
- optimale Sichtweite in jeder Arbeitsbedingung;
- konkrete Antworten zur Erfüllung der unterschiedlichsten Arbeitsbedürfnisse;
- maximale Gleitfähigkeit;
- größere Stabilität.

**Breit gefächerte Palette** von Hubgerüsten, die in der Ausführung DX (Duplex) und TX (Triplex), Freisicht (VT) oder mit Voll-Freihub (ALT) lieferbar sind.



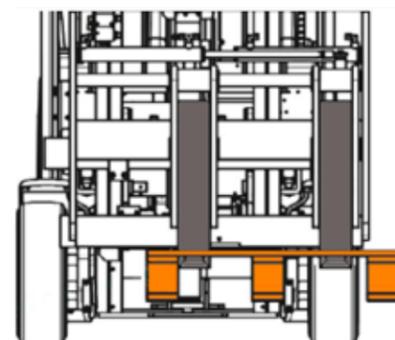
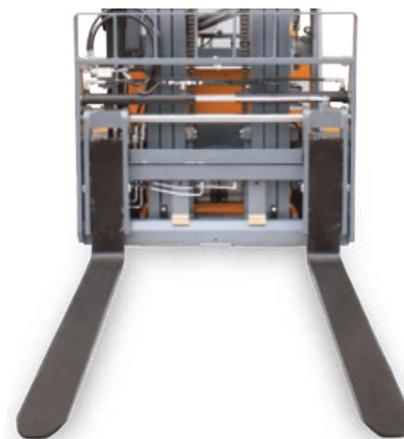
Möglichkeit **personalisierter Hubgerüste-Lösungen**.

**Seitenschieber integriert in der Gabelträgerplatte**, sehr kompakt und mit großer Sichtweite.

**Seitenschieber mit Schmiernippeln** zur Vereinfachung der Gleitschuhschmierung.

**Hydraulisches Zinkenverstellgerät integriert im Stapler** (optional), um eine **genaue und synchronisierte Verschiebung der Gabeln ohne Reduzierung der Tragfähigkeit zu ermöglichen**.

**MONTINI Zinkenverstellgerät mit unabhängigen Gabeln** (optional), die beim Warenumschlag von Euro-Paletten 800x1200 mm mit Aufnahme von der 800 mm-Seite in einem Lkw **die Paletten genau bündig an der Kante des Fahrzeugs ausrichtet**, ohne weitere Positionierungen des Staplers vornehmen zu müssen sowie ohne Gefahr anzustoßen und dabei die Kante des Lkws zu beschädigen.



# NEUES DISPLAY AUF DEN FAHRER ZUGESCHNITTEN

Dank des **neuen, großen und ausgereiften digitalen Farbdisplay** mit multifunktionalen Navigationstasten sind die grundlegenden Gabelstaplerfunktionen, die Diagnose und die Speicherung von Wartungs- und Servicemeldungen in einer Vielzahl von Sprachen verfügbar und werden übersichtlich angezeigt, um die Kundendienstingriffe zu beschleunigen.



Das Display, das **dank des Umgebungslichtsensors für die automatische Anpassung der Bildschirmhelligkeit und die Definition des Tag- oder Nachtmodus leicht ablesbar ist**, ermöglicht den Zugriff über die Startseite der wichtigsten Informationen:

- Modell und Seriennummer des Gabelstaplers;
- Datum und Uhrzeit;
- Tachometer und Betriebsstundenzähler (Teil- sowie Gesamtzähler) des Gabelstaplers;
- Stundenzähler bis zur ordentlichen Wartung des Gabelstaplers;
- Batteriespannung und Ladestandanzeige der Batterie;
- Höchstgeschwindigkeit des Gabelstaplers;
- Kompass zur Fahrtrichtungsanzeige des Gabelstaplers;
- Status-LEDs (grün, gelb und rot) zur Funktionsanzeige des Gabelstaplers;
- Temperatur der Inverter und Fahrmotoren des Gabelstaplers;
- Alarmanzeige mit Datum und Uhrzeit des Alarmereignisses am Gabelstapler.

**Ausschließliches und personalisiertes Zugangs-Passwort** für den Fahrer (optional).

**Personalisierungsmöglichkeit des Displays** mit dem Logo des technischen Kundendiensts (optional).

## PEDALSTEUERUNGEN

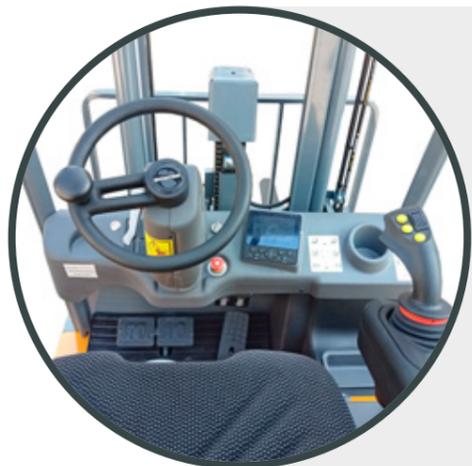
Um die Gabelstapler **MR SUPER** an die individuellen Fahrerbedürfnisse anzupassen, bietet MONTINI **Pedalsteuerungen** verschiedener Arten an.



Pedalsteuerung mit **Kippedal für Vorwärts-/Rückwärtsfahrt** und breitem und bequemem Bremspedal, das eine sichere Grifffläche am Bremspedal für Sicherheit und Komfort bietet.



Breite und geräumige Pedalsteuerung mit **Einzelpedal** (mit Vorwärts-/Rückwärtsschalter in der Armlehne der Hydrauliksteuerung) und großem Bremspedal.



Geräumiger **Fahrerplatz** mit großem Trittbrett und extrem bequemem Sitz. Das **Fahrer-Cockpit** verfügt über ein Multifunktionsdisplay; höhen- und neigungsverstellbares Lenkrad geringer Abmessungen für bessere Manövrierbarkeit.

## HYDRAULIKSTEUERUNGEN

Die Gabelstapler der neuen Serie **MR SUPER** werden auf Wunsch mit **verschiedenen Hydrauliksteuerungen** angeboten, um Präzision und Leistungsfähigkeit, wie auch herausragenden Fahrkomfort zu garantieren.



Mit der intuitiven und ergonomischen **Joystick-Hydrauliksteuerung** können alle hydraulischen Funktionen des Staplers mit nur einem Steuerhebel bedient werden. Maximale Produktivität, dank der Anwendung von zwei gleichzeitig mit dem Hubgestüt ausgeführten Arbeitsfunktionen.



Die bedienungsfreundliche und leicht zugängliche **Fingertips-Hydrauliksteuerung** (Mini-Hebel) ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne eingebaut. Einfach nur die Fingertips-Steuerungen sanft betätigen, und schon kann der Gabelstapler flink, präzise und sicher gelenkt werden.



Die **Hydrauliksteuerung mit Pilot-Hebeln** (Mini-Joystick) ermöglicht ein leichtes und zuverlässiges Fahren des Gabelstaplers. Sie ist bedienungsfreundlich und leicht zugänglich in einer ergonomischen und einstellbaren Armlehne installiert und garantiert eine bequeme Fahrposition.

# MEHR LEISTUNGSTÄRKE IST EINFACH SUPER!

Die MONTINI Gabelstapler der neuen Serie MR SUPER vereinen Fahrerkomfort mit **effizienter Performance**, was zu **extrem leistungsstarken Arbeitszyklen** führt.

Sie sind die ideale Lösung für eine Vielzahl von Transportanforderungen und die perfekte Entscheidung für Unternehmen, die nur das Beste in Sachen Leistung, Nachhaltigkeit und Effizienz wünschen.

Die Gabelstapler MR SUPER zeichnen sich insbesondere durch die **hohe Fahrgeschwindigkeit** aus und sind für den schnellen Warenumschlag auch über lange Strecken beim kombinierten Einsatz im Innen- sowie Außenbereich für eine Vielzahl von Anwendungen ideal.

Drei verfügbare Leistungsprofile stehen zur Wahl.



ECO

## ECO:

Funktion **Energieeinsparung**, durch geringe Beschleunigung und Hubgeschwindigkeit gekennzeichnet.



STANDARD

## STANDARD:

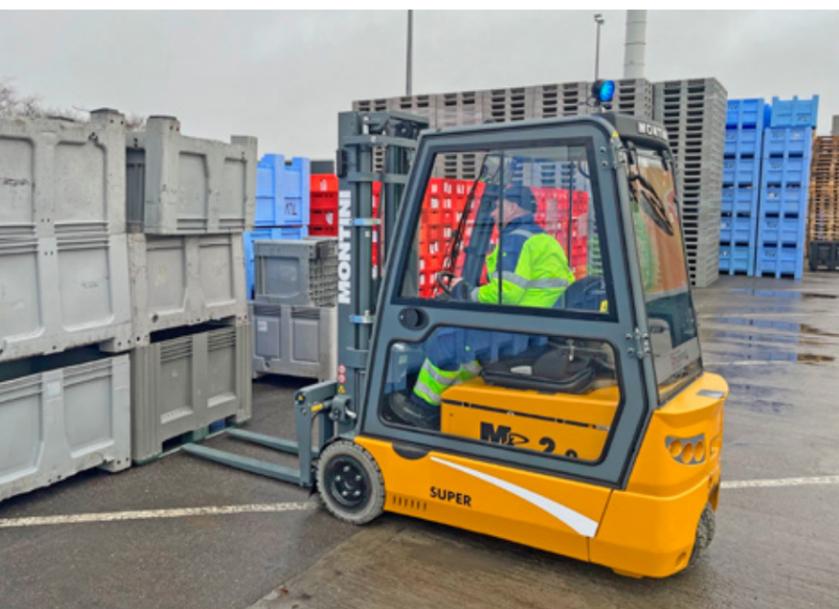
Personalisiertes Profil mit **optimierten Leistungen**.



RAPID

## RAPID:

Profil mit **maximalen und absolut Spitzenleistungen**.



# KOMFORT, MANÖVRIERBARKEIT, WENDIGKEIT

Angesichts des **neuen, modernen und aggressiven Designs**, das von den MR-Gabelstaplermodellen größerer Tragfähigkeiten abgeleitet wurde, sind die MONTINI Stapler der neuen Serie MR SUPER **leicht zu manövrieren** und dank der **Elektrolenkung** auch **besonders leise**.

Sie zeichnen sich durch **beständige und zuverlässige Leistungen** sowie durch **den Fahrerkomfort** aus.

Der Fahrerplatz wurde im Hinblick auf Komfort und Funktionalität mit bequemen **Sitzen** optimiert, die die Belastungen begrenzen und dafür sorgen, dass Vibrationen und Stöße in der Kabine gedämpft werden, ohne sie auf den Fahrer zu übertragen, ganz zum Vorteil von Komfort und Gesamtproduktivität.

Serienausstattung mit dem Sitz "Grammer Primo M" aus PVC.

- 1 Lendenstütze
- 2 Sicherheitsgurt
- 3 Rückenlehneverstellung
- 4 Gewichtseinstellung
- 5 Längsverstellung



Serienmäßig können **verschiedene Parametrierungen für den Sicherheitsgurt eingestellt werden**, um Gefahren und Schäden zu vermeiden bzw. zu beseitigen, die sich aus einer falschen Benutzung des Sicherheitsgurtes durch den Gabelstaplerfahrer während der Arbeit ergeben.

Sitz-Kit "Grammer Primo M" aus Stoff, mit Armlehnen und Kopfstütze (optional).



Sitz-Kit "Grammer Primo L" aus PVC oder Stoff, mit Armlehnen und Kopfstütze, auch mit Heizung (optional).

- 1 Kopfstütze
- 2 Heizung
- 3 Neigbare linke Armlehne
- 4 Neigbare rechte Armlehne
- 5 Stoffbezug
- 6 Luftfederung



# ERGONOMIE, KOMFORT UND VIELSEITIGKEIT

Für den Warenumsatz im Rahmen einer Vielzahl von Anwendungen im Innen- und Außenbereich speziell für Kunden ausgelegt, die **leistungsstarke, robuste und zuverlässige Maschinen** suchen, zeichnen sich diese Gabelstapler durch folgende Features aus:

- die neue Lenksäule, die Elektrolenkung und das neue, feinfühligere, höhen- und neigungsverstellbare Lenkrad für außergewöhnliche Wendigkeit und Fahrkomfort ohne Gleiten;
- die serienmäßige Mobiltelefonhalterung mit USB-Buchse;
- das große, digitale Farbdisplay in spezieller Schutzhülle;
- das großzügige und neue Armaturenbrett für ein besseres, sichereres und technologisches Fahrgefühl;
- das geräumige Staufach;
- die neuen profilierten Kotflügel;
- die zwei Haltegriffe für den Fahrer, einer vorn als Aufstiegshilfe (serienmäßig) und einer hinten (optional) zum Anlehnen bei der Rückwärtsfahrt des Gabelstaplers mit Betätigung der Hupe;
- die großzügige Panorama-Verglasung mit Scheibenwischer auf dem Schutzdach für bestmögliche Sicht;
- der helle und bequeme Fahrerplatz verfügt über ein rutschfestes Gummi-Trittbrett und einen Komfortsitz, der mit einer großen Auswahl an Optionen für ermüdungsfreies Arbeiten erhältlich ist.

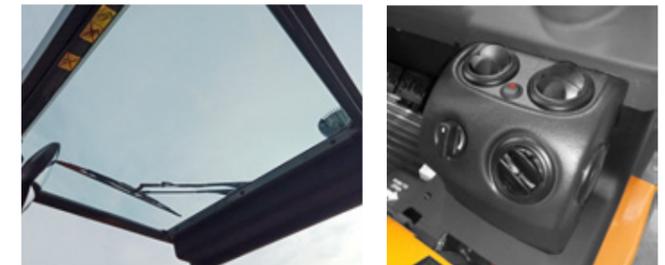


# AUSSTATTUNGSVARIANTEN

**Schutzdach, jederzeit in eine Kabine umrüstbar**, ohne die Originalstruktur ändern oder ersetzen zu müssen.

Umbauoptionen:

- Komplette Kabine mit Front- und Heckscheiben mit Scheibenwischern, oberer Lexan-Platte und Seitentüren;
- Nur Frontscheibe und öffnende Heckscheibe mit Scheibenwischern und Seitentüren aus PVC;
- großzügige Panorama-Dachscheibe mit Scheibenwischer für bestmögliche Sicht beim Einlagern mit großer Hubhöhe;
- beheizte (oder Wärme-) Scheiben, deren Vorzüge die Beschlagfreiheit sowie die optimale optische Transparenz sind;
- Heizung;
- Kit zur Radiovorbereitung.



Zusätzlich ist das Schutzdach in der Ausführung **Drive-In** sowie mit oberen **Eisengitter zum Schutz** gegen das zufällige Herabfallen von Ladungen.

Die **breit gefächerte Palette an Sonderausstattungen** (darunter Leuchten, Anzeigevorrichtungen und Spiegel) ermöglicht es, die Gabelstapler **MR SUPER** an die jeweilige Arbeitsumgebung anzupassen und alle Bedürfnisse je nach den Einsatzbedingungen zu erfüllen:

- einstellbare LED-Arbeitsscheinwerfer, inklusive in stabförmiger Ausführung, auf dem Hubgerüst oder dem Schutzdach;
- LED-Leuchte am Gabelstapler, blau oder rot;
- LED-Blinkleuchte auch mit angemessenem Schutz;
- Rückspiegel, inklusive in der Panorama-Ausführung.



# BATTERIEN MIT LANGER AUTONOMIE

Die Gabelstapler der neuen Serie MR SUPER können mit herkömmlichen Blei-Säure-Batterien oder mit modernen Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet werden.

## 48V Blei-Säure-Batterien bis zu 840Ah.

Die serienmäßigen und bewährten Blei-Säure-Batterien **erfüllen jeden Einsatzbedarf** und garantieren **eine hohe Ah-Kapazität** sowie **eine herausragende Arbeitsautonomie**.

Die MONTINI Batterie verfügen über eine **umfangreiche Auswahl an optionalen Funktionen**:

- **Zentralisiertes Nachfüllsystem** mit Kanister zum Auffüllen der Zellen;
- Ausstattung der Batterie mit **Elektrolyt-Standanzeige** auf dem Stecker oder der Zelle;
- Ausstattung der Batterie mit **Elektrolyt-Standanzeige mit Anzeige am Display**;
- Ausstattung der Batterie **mit Lufteinblasung in die Zellen und spezifischem Stecker**;
- **Spezielle Batterietröge** mit eingebauten Griffen und seitliche Öffnung des Staplers rechts zur leichten Entnahme der Batterie.

## Lithium-Ionen-Batterien mit hoher Stromstärke, von 48V-525Ah.

Diese wesentlich leistungsfähigeren, effizienteren und vielseitigeren Batterien als herkömmliche Blei-Säure-Batterien:

- **sind wartungsfrei**;
- erzeugen keine Gasemissionen;
- **werden in wenigen Stunden aufgeladen**, was sehr schnelle Aufladezeiten bei Nichtbenutzung oder während der Arbeitspausen des Staplers ermöglicht und den ganztägigen Einsatz garantiert;
- **benötigen keinen speziellen Laderaum für die Stapler**, da das Aufladen über das externe Ladegerät an einer normalen Steckdose erfolgt, wodurch Platz und Betriebskosten eingespart werden können.



# DIREKTES LADEN

Das **Laden der Batterie** bei den Staplern der neuen Serie **MR SUPER LITHIUM** erfolgt **direkt** mit dem in bequemer Position angebrachten Stecker, der wie bei Elektroautos durch eine praktische Klappe abgedeckt ist.



# SERVICE UND SICHERHEIT

Die Gabelstapler MR SUPER sind als „smarte“ Version lieferbar, die intelligent und perfekt auf die spezifischen Betriebsanforderungen der Kunden abgestimmt ist, und zwar durch Ausstattung mit dem **intelligenten MONTINI 48V Hochfrequenz-Ladegerät** neuester Generation.

Das intelligente MONTINI Ladegerät **füllt das Wasser in der Batterie automatisch und ohne Anwesenheit von damit beauftragten Menschen auf**.

Das Ladegerät kommuniziert über CAN-Bus mit dem **BMS der Batterie**.

Das **BMS (Batterie-Managementsystem)** ist ein **Gerät** an der Batterie, **das das Ladegerät über die Batteriekapazität und den Elektrolytstand informiert**.



Das intelligente MONTINI Ladegerät passt die Stromstärke automatisch an die Batteriekapazität an und merkt sich, wenn der Elektrolyt nachgefüllt werden muss.

Das Ladegerät überträgt die Lade- und Entladedaten per Fernzugriff an einen speziellen Steuercomputer, so dass die Effizienz der Batterien überprüft werden kann.

Eine weitere Möglichkeit besteht darin, die Stapler mit dem **innovativen System REMOTE CONTROL** auszustatten.

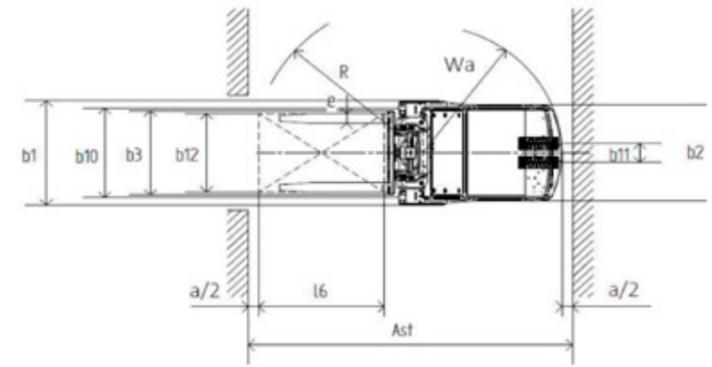
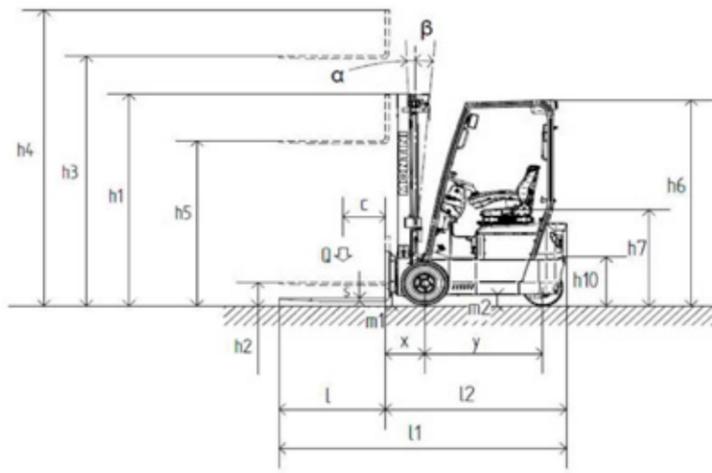
Dank REMOTE CONTROL sind die Gabelstapler mit den Informationssystemen der Fabrik vernetzt, um eine zuverlässige und funktionelle Rückverfolgbarkeit im Einklang mit den Produktionsabläufen zu gewährleisten.

REMOTE CONTROL ermöglicht:

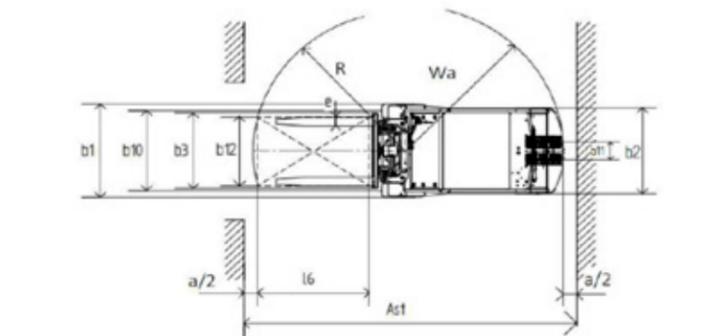
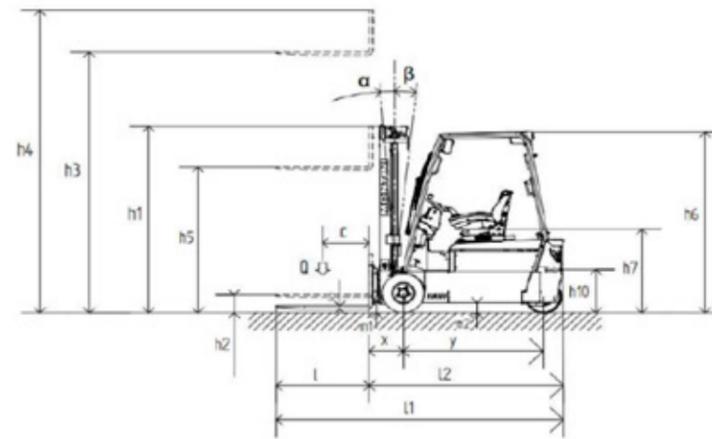
- die **Fehlerdiagnose** durch Datenfernübertragung;
- die **Ortung des Staplers**;
- die **Aktivierung der Diebstahlsicherung** und die **Sperre der Staplerfunktionen**.



## MR 1.0 - 1.2 SUPER LITHIUM



## MR 1.6 - 1.6L - 1.8 - 2.0 SUPER | SUPER LITHIUM



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller	
	1.2	Typzeichen des Herstellers	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro	
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer	
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)
	1.8	Lastabstand	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht
2.2		Achslast vorn/hinten, mit Last	Kg
2.3		Achslast vorn/hinten, ohne Last	Kg
RÄDER, FAHRWERK	3.1	Bereifung: Superelastik (SE), Vollgummi (C), Luftbereifung (PN)	
	3.2	Reifengröße, vorn	
	3.3	Reifengröße, hinten	
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)
	GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück (α-β)
4.2		Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)
4.3		Freihub	h2 (mm)
4.4		Hub	h3 (mm)
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)
4.19		Gesamtlänge	l1 (mm)
4.20		Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)
4.23		Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ, A, B	
4.24		Min. Gabelträgerbreite	b3 (mm)
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12) (Aufnahmeseite 1200)	Ast (mm)	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6) (Aufnahmeseite 800)	Ast (mm)	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	b13 (mm)	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	Km/h
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	Km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	m/s
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	N
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	N
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.9	Beschleunigungszeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	s
5.9.1	Beschleunigungszeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	s	
5.10	Betriebsbremse		
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60'	Kw
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%	Kw
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C	
	6.4	Spannung/Nennkapazität 5h	V/Ah
	6.5	Min./max. Batteriegewicht	Kg
	6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	KWh/h
SONSTIGES	8.1	Art der elektronischen Steuerung	
	8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte	bar
	8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min
	8.4	Schallpegel, Fahrerohr	db (A)
	8.5	Anhängerkupplung, Modell/Typ	

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	MONTINI MR 1.0 SUPER LITHIUM	MONTINI MR 1.2 SUPER LITHIUM	MONTINI MR 1.6 SUPER LITHIUM	MONTINI MR 1.6 SUPER	MONTINI MR 1.6L SUPER LITHIUM	MONTINI MR 1.6L SUPER	MONTINI MR 1.8 SUPER LITHIUM	MONTINI MR 1.8 SUPER	MONTINI MR 2.0 SUPER LITHIUM	MONTINI MR 2.0 SUPER
1.1	Hersteller									
1.2	Typzeichen des Herstellers									
1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro									
1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer									
1.5	Tragfähigkeit/Last	1	1,2	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	2	2
1.6	Lastschwerpunkt	500	500	500	500	500	500	500	500	500
1.8	Lastabstand	375	375	375	375	375	375	375	375	375
1.9	Radstand	1112	1112	1325	1325	1506	1506	1506	1506	1506
2.1	Eigengewicht	2436	2750	3010	3080	2835	3280	3005	3305	3460
2.2	Achslast vorn/hinten, mit Last	3074/362	3475/475	4097/513	4137/543	3925/510	4190/690	4313/492	4756/549	4822/638
2.3	Achslast vorn/hinten, ohne Last	1285/1151	1330/1420	1440/1570	1480/1600	1395/1440	1660/1620	1467/1538	1660/1620	1594/1711
3.1	Bereifung: Superelastik (SE), Vollgummi (C), Luftbereifung (PN)	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN
3.2	Reifengröße, vorn	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	180/60-10	180/60-10
3.3	Reifengröße, hinten	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Spurweite, vorn	932	932	918	918	918	918	918	918	918
3.7	Spurweite, hinten	201	201	201	201	201	201	201	201	201
4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück (α-β)	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	2165	2165	2165	2165	2165	2165	2165	2165	2165
4.3	Freihub	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.4	Hub	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	3850	3850	3850	3850	3850	3850	3850	3850	3850
4.7	Höhe über Schutzdach	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
4.8	Sitzhöhe	895	895	895	895	895	895	895	895	895
4.12	Kupplungshöhe	560	560	560	560	560	560	560	560	560
4.19	Gesamtlänge	2700	2700	2913	2913	3094	3094	3094	3094	3094
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	1700	1700	1913	1913	2094	2094	2094	2094	2094
4.21	Gesamtbreite	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1086/1002	1086/1002
4.22	Gabelzinkenmaße	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000
4.23	Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ, A, B	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A
4.24	Min. Gabelträgerbreite	910	910	910	910	910	910	910	910	910
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	84	84	84	84	84	84	84	84	84
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	108	108	108	108	108	108	108	108	108
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12) (Aufnahmeseite 1200)	3034 <b>1.</b>	3034 <b>1.</b>	3247 <b>1.</b>	3247 <b>1.</b>	3428 <b>1.</b>	3428 <b>1.</b>	3428 <b>1.</b>	3428 <b>1.</b>	3428 <b>1.</b>
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6) (Aufnahmeseite 800)	3159 <b>1.</b>	3159 <b>1.</b>	3372 <b>1.</b>	3372 <b>1.</b>	3553 <b>1.</b>	3553 <b>1.</b>	3553 <b>1.</b>	3553 <b>1.</b>	3553 <b>1.</b>
4.35	Wenderadius	1334	1334	1547	1547	1728	1728	1728	1728	1728
4.36	Kleinster Drehpunktabstand	0	0	0	0	0	0	0	0	0
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	14/15/16	14/15/16	14/17/18	14/16/17	14/17/19	14/16/18	14/17/19	14/17/19	14/16/18
5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	14/15/16	14/15/16	14/17/18	14/16/17	14/17/19	14/16/18	14/17/19	14/17/19	14/16/18
5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	0,35/0,45/0,50	0,35/0,45/0,50	0,34/0,43/0,46	0,34/0,43/0,46	0,34/0,43/0,46	0,34/0,43/0,46	0,36/0,45/0,51	0,36/0,45/0,51	0,34/0,40/0,45
5.2.1	Hubgeschwindigkeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	0,40/0,55/0,60	0,40/0,55/0,60	0,41/0,51/0,6	0,41/0,51/0,6	0,41/0,51/0,6	0,41/0,51/0,6	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	0,52/0,36	0,52/0,36	0,53/0,36	0,53/0,36	0,53/0,36	0,53/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36
5.5	Zugkraft mit/ohne Last	3481/3677	3394/3630	3237/3551	3237/3551	3165/3479	3165/3479	3096/3449	3096/3449	3022/3414
5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	11254/11450	11168/11403	11011/11325	11011/11325	10938/11252	10938/11252	10870/11223	10870/11223	10795/11187
5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	15,9/23,8	13,8/21,3	11,1/18,1	11,1/18,1	10,1/15,9	10,1/15,9	9,3/15,1	9,3/15,1	8,5/14,3
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	36,0/56,0	31,1/49,3	25,0/41,2	25,0/41,2	22,9/35,8	22,9/35,8	21,2/34	21,2/34	19,6/32,1
5.9	Beschleunigungszeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5
5.9.1	Beschleunigungszeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8
5.10	Betriebsbremse	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60'	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5
6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%	15	15	15	15	15	15	15	15	15
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
6.4	Spannung/Nennkapazität 5h	48/525 <b>2.</b>	48/525 <b>2.</b>	48/525 <b>2.</b>	48/500-560 <b>2.</b>	48/525 <b>2.</b>	48/630-840 <b>2.</b>	48/525 <b>2.</b>	48/630-840 <b>2.</b>	48/525 <b>2.</b>
6.5	Min./max. Batteriegewicht	330/347	370/389	590/620	673/789	330/347	955/1100	500/525	955/1100	800/840
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8.1	Art der elektronischen Steuerung	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte	160	160	160	160	160	160	160	160	160
8.3	Ölmenge für Anbaugeräte	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8.4	Schallpegel, Fahrerohr	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66
8.5	Anhängerkupplung, Modell/Typ	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Die gesamte MONTINI Produktion entspricht der Maschinenrichtlinie 2006/42/CE und den Richtlinien 2014/35/EU und 2014/30/EU.

1. Ast = Wa + x + l6 + a (a = 200 mm)  
2. Weitere Kapazitäten auf Anfrage.



# MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER

## Wählen Sie Ihr Spezialgebiet.

Wählen Sie Ihre speziellen MONTINI Elektrostacker.

**MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.**

IT - 48022 Lugo RA  
Via A. da Barbiano, 8-10  
Tel. +39 0545 991001  
Fax +39 0545 42150



[info@montini.biz](mailto:info@montini.biz)  
[www.montini.biz](http://www.montini.biz)