



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI



I NUOVI CARRELLI ELEVATORI ELETTRICI A 48V, TRE RUOTE,
DA 1000 KG A 2000 KG DI PORTATA, DELL'INNOVATIVA
SERIE **MR SUPER** CON **TECNOLOGIA AL LITIO**

MR 1.0 SUPER - MR 1.2 SUPER
MR 1.6 SUPER - MR 1.8 SUPER - MR 2.0 SUPER

UNA NUOVA SERIE PIÙ PERFORMANTE, SEMPRE PIÙ... SUPER!

Con il lancio della nuova serie **MR SUPER**, MONTINI amplia la propria gamma presentando questa new entry di carrelli elevatori elettrici speciali a forche frontali di piccola portata, **tre ruote**, a **48V**, da **1000 kg a 2000 kg di portata**, fornibili sia con le **batterie al piombo-acido** sia con le **batterie agli ioni di litio**.

Grazie alla sua grande efficienza e all'estrema versatilità, questa **classe** di carrelli, **composta da 10 modelli**, è ideale per **rispondere agilmente ad ogni necessità di personalizzazione** e **soddisfa le esigenze operative di movimentazione** in ambienti di lavoro gravoso, **in interno, in corridoi stretti**, nelle **attività di carico e scarico** dai camion e di gestione delle operazioni logistiche di asservimento alla produzione.

MR 1.0-1.2 SUPER LITHIUM

48V | 1000 - 1200 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al litio 48V-525Ah
Passo (y): 1112 mm Larghezza totale (b1/b2): 1084/1002 mm
Lunghezza (l2): 1700 mm Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm
Raggio di curva (Wa): 1334 mm Altezza posto di guida (h7): 895 mm

MR 1.6 SUPER LITHIUM

48V | 1600 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al litio 48V-525Ah
Passo (y): 1325 mm Larghezza totale (b1/b2): 1084/1002 mm
Lunghezza (l2): 1913 mm Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm
Raggio di curva (Wa): 1547 mm Altezza posto di guida (h7): 895 mm

MR 1.6L-1.8 SUPER LITHIUM

48V | 1600 - 1800 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al litio 48V-525Ah
Passo (y): 1506 mm Larghezza totale (b1/b2): 1084/1002 mm
Lunghezza (l2): 2094 mm Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm
Raggio di curva (Wa): 1728 mm Altezza posto di guida (h7): 895 mm

MR 2.0 SUPER LITHIUM

48V | 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al litio 48V-525Ah
Passo (y): 1506 mm Larghezza totale (b1/b2): 1086/1002 mm
Lunghezza (l2): 2094 mm Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm
Raggio di curva (Wa): 1728 mm Altezza posto di guida (h7): 895 mm

MR 1.6 SUPER

48V | 1600 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al piombo-acido 48V fino a 560Ah
Passo (y): 1325 mm Larghezza totale (b1/b2): 1084/1002 mm
Lunghezza (l2): 1913 mm Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm
Raggio di curva (Wa): 1547 mm Altezza posto di guida (h7): 895 mm

MR 1.6L-1.8 SUPER

48V | 1600 - 1800 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al piombo-acido 48V fino a 840Ah
Passo (y): 1506 mm Larghezza totale (b1/b2): 1084/1002 mm
Lunghezza (l2): 2094 mm Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm
Raggio di curva (Wa): 1728 mm Altezza posto di guida (h7): 895 mm

MR 2.0 SUPER

48V | 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm | batteria al piombo-acido 48V fino a 840Ah
Passo (y): 1506 mm Larghezza totale (b1/b2): 1086/1002 mm
Lunghezza (l2): 2094 mm Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm
Raggio di curva (Wa): 1728 mm Altezza posto di guida (h7): 895 mm

BIMOTORE IN CORRENTE ALTERNATA, STERZO ELETTRICO, DISTRIBUTORE Elettroidraulico

I carrelli MONTINI della nuova serie **MR SUPER** sono allestiti, di serie, con importanti accorgimenti tecnici.

Bimotore trazione, con innovativa **tecnologia elettronica in corrente alternata (AC) ad inverter con comunicazioni in Can-Bus** che garantisce:

- alto rendimento e bassi consumi di energia;
- più autonomia della batteria, grazie all'ottima resa dei motori elettrici che forniscono elevati rendimenti su un'ampia scala di velocità;
- risparmi energetici e dei costi in manutenzione;
- assenza di emissioni inquinanti di CO₂ in atmosfera, nel rispetto della qualità dell'ambiente.



Motori con **riduttori integrati senza freni idraulici** per avere:

- assenza di rumore nell'utilizzo del carrello elevatore;
- freno di servizio di tipo elettrico e freno di parcheggio elettromagnetico.



Distributore elettroidraulico caratterizzato da:

- impianto idraulico semplificato con pompa idraulica che invia l'olio direttamente al distributore;
- pompe a ingranaggi elicoidali, a vantaggio di diminuire il rumore per una buona efficienza idraulica, una migliore esperienza di guida e una massima economia d'esercizio.



Sterzo elettrico cablato che assicura:

- assenza di tubi flessibili e di operazioni di manutenzione per il service per un utilizzo valido e sicuro;
- grande efficienza energetica;
- riduzione dei consumi;
- eco-sostenibilità;
- silenziosità.

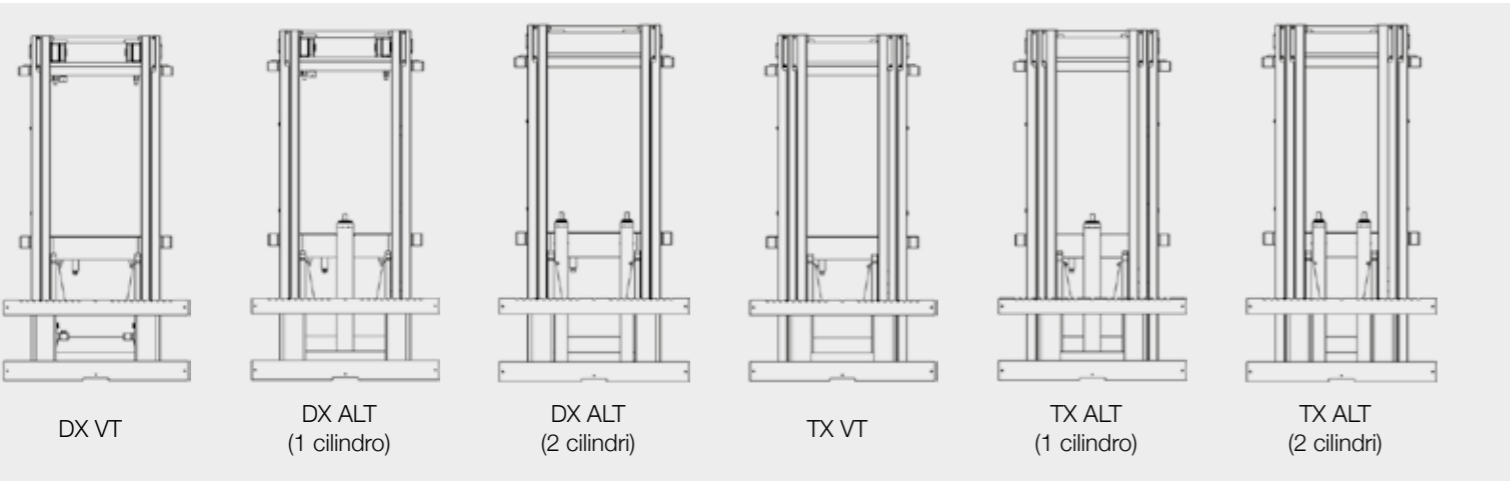


UN INIMITABILE GRUPPO DI SOLLEVAMENTO, PER GRANDE FORZA E CAPACITÀ DI CARICO

I gruppi di sollevamento, interamente progettati e prodotti da MONTINI, rettificati sulle guide di movimento dei cuscinetti e sui pattini angolari, assicurano:

- elevate portate residue di carico nelle grandi alzate;
- ottima visibilità in ogni condizione di lavoro;
- risposte concrete per soddisfare le più diverse esigenze operative;
- massima scorrevolezza;
- maggiore stabilità.

Ampia gamma di gruppi di sollevamento, fornibili in versione DX (Duplex) e TX (Triplex), con visibilità totale (VT) e alzata libera totale (ALT).



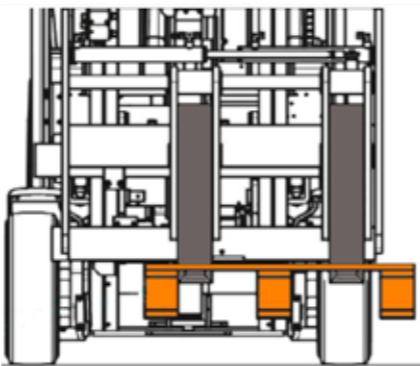
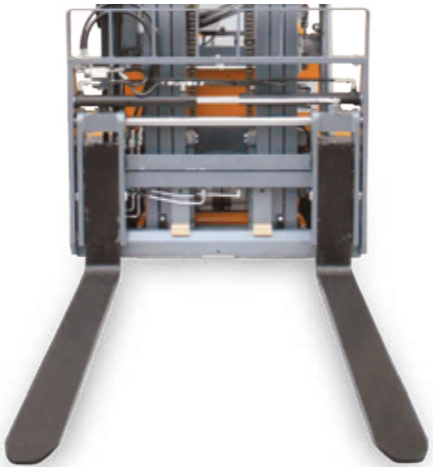
Possibilità di **soluzioni personalizzate dei gruppi di sollevamento.**

Traslatore laterale, integrato nella piastra porta forche, molto compatto e a grande visibilità.

Traslatore laterale con ingrassatori, per facilitare le operazioni di lubrificazione dei pattini.

Posizionatore forche idraulico integrato nel carrello (opzionale), **per permettere un preciso e sincronizzato spostamento delle forche, senza ridurre la portata.**

Posizionatore forche MONTINI con forche indipendenti (opzionale) che, nel carico e nella movimentazione dei bancali euro-pallet 800x1200 mm, con presa per il carico dal lato di 800 mm, all'interno di un camion, **permette di posizionare il pallet a filo della sponda del mezzo,** senza dover eseguire manovre di posizionamento con il carrello e senza il pericolo d'urtare e danneggiare la sponda del camion.



NUOVO DISPLAY PENSATO PER L'OPERATORE

Grazie alla presenza di un **nuovo e grande display avanzato digitale a colori**, con pulsanti multifunzione di navigazione, le funzioni base del carrello, quelle di diagnostica e la memorizzazione delle segnalazioni di manutenzione e assistenza sono disponibili, in un'ampia scelta di lingue, e visualizzate chiaramente per accelerare gli interventi di service.



Il display, **facile da leggere grazie al sensore di luminosità ambientale che regola, in modo automatico, la luce dello schermo e definisce la modalità giorno o notte**, consente l'accesso, dalla schermata iniziale, alle principali informazioni:

- modello e matricola del carrello;
- data e ora;
- tachimetro e conta-ore (parziale e totale) di lavoro del carrello;
- conta-ore alla manutenzione ordinaria da effettuare sul carrello;
- tensione della batteria e indicatore della carica della batteria;
- velocità massima del carrello;
- bussola che segnala la direzione di marcia del carrello;
- led di stato (verde, giallo e rosso) indicanti se il carrello funziona oppure no;
- temperature degli inverter e dei motori del carrello;
- segnalazione allarmi, con data e ora in cui si sono presentati sul carrello.

Password di accesso esclusivo e personalizzato per l'operatore (opzionale).

Possibilità di customizzare il display con il logo del Servizio di Assistenza Tecnica (opzionale).

PEDALIERE

Nell'ottica della personalizzazione dei carrelli **MR SUPER** per soddisfare e adattarsi perfettamente alle esigenze degli operatori, MONTINI propone diversi tipi di **pedaliera**.



Gruppo pedaliera con **pedale di marcia avanti e indietro a bilanciere** e con largo e comodo pedale freno, in modo d'avere una superficie di presa sicura al pedale del freno, per sicurezza e confort.



Ampio e spazioso gruppo pedaliera con **mono-pedale** (con invertitore di marcia avanti e indietro tramite pulsante al bracciolo del comando idraulico fornito) accompagnato da un grande pedale freno.



L'**abitacolo di guida** è spazioso, dotato di un'ampia pedana e di un sedile molto confortevole. La **plancia operatore** è fornita di display multifunzione; volante regolabile in altezza e inclinazione e di ridotte dimensioni per favorire la massima manovrabilità.

COMANDI IDRAULICI

I carrelli della nuova serie **MR SUPER** possono essere equipaggiati, a scelta, con **diversi comandi idraulici**, per garantire precisione e performance, oltre all'eccezionale confort di guida.



L'intuitivo ed ergonomico **comando idraulico a joystick** permette di esercitare, con un'unica leva di comando, tutte le funzioni idrauliche del carrello. Massima produttività, grazie all'utilizzo di due funzioni operative e contemporanee al gruppo di sollevamento.



Il **comando idraulico con fingertips** (mini-leve), semplice nel suo utilizzo e facilmente accessibile, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale. È sufficiente manovrare delicatamente il comando con fingertips per disporre di una guida e di una maneggevolezza agili, precise e sicure.



Il **comando idraulico con leve pilot** (mini-joystick) permette di guidare il carrello in modo semplice e affidabile. Agilmente accessibile e facile nel suo uso, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale, per garantire confortevoli posizioni di guida.

PIÙ PRESTAZIONI PER ESSERE... SUPER!

I carrelli MONTINI della nuova serie **MR SUPER** uniscono il confort per l'operatore alle **prestazioni efficienti**, col risultato di offrire **cicli di lavoro estremamente performanti**.

Rappresentano la soluzione ideale per rispondere alle più svariate esigenze di movimentazione; sono la scelta perfetta per le aziende che desiderano il meglio in quanto a prestazioni, eco-sostenibilità ed efficienza.

Fiore all'occhiello sono le **prestazioni in termini di velocità di traslazione** che fanno dei carrelli **MR SUPER** i mezzi ideali per una movimentazione rapida, anche su lunghi percorsi, che si adattano totalmente all'utilizzo combinato in ambienti di lavoro interni ed esterni, su una vasta gamma di applicazioni.

È infatti possibile selezionare il profilo di prestazione preferito tra tre disponibili.



ECO:
funzione di **risparmio energetico**, caratterizzata da bassa accelerazione e da bassa velocità di sollevamento.



STANDARD:
profilo personalizzato con **prestazioni ottimizzate**.



RAPID:
profilo caratterizzato da **prestazioni massimizzate e al top**.



COMODITÀ, MANOVRABILITÀ, MANEGGEVOLEZZA

In virtù del **nuovo e moderno design di impronta aggressiva** che deriva dai carrelli MR di grande portata, i carrelli MONTINI della nuova serie **MR SUPER** sono **semplici da manovrare** e **silenziosi** poiché **dotati di sterzo elettrico**.

Si caratterizzano per offrire **performance durature e affidabili** e **confort per l'utilizzatore**.

Il posto guida è stato ottimizzato per il massimo agio e la grande maneggevolezza con **sedili confortevoli** che limitano le sollecitazioni e garantiscono l'attenuazione di vibrazioni ed urti in cabina, senza trasmetterli all'operatore, a vantaggio di alti livelli di confort e della totale produttività.

Allestimento, di serie, con sedile in pvc "Grammer Primo M".

- 1 Supporto lombare
- 2 Cintura di sicurezza
- 3 Regolazione schienale
- 4 Regolazione peso
- 5 Regolazione longitudinale



Di serie, possibilità di impostare **varie configurazioni di parametri per la cintura di sicurezza**, allo scopo di prevenire, o meglio eliminare, i pericoli e i danni che derivano da un utilizzo non corretto della cintura di sicurezza da parte del carrellista mentre lavora.

Kit sedile "Grammer Primo M" con braccioli e poggiatesta, in tessuto (optional).



Kit sedile "Grammer Primo L" con braccioli e poggiatesta, in pvc oppure in tessuto, anche con riscaldamento (optional).

- 1 Poggiatesta
- 2 Riscaldamento
- 3 Bracciolo sx inclinabile
- 4 Bracciolo dx inclinabile
- 5 Rivestimento in tessuto
- 6 Sospensione pneumatica



ERGONOMIA, CONFORT E VERSATILITÀ

Pensati per la movimentazione di carichi in un'ampia varietà di applicazioni di lavoro all'interno e all'esterno, per i clienti che ricercano delle **macchine performanti, robuste ed affidabili**, questi carrelli si distinguono per:

- la nuova colonnetta dello sterzo, lo sterzo elettrico e il nuovo e sensibile volante, regolabile in altezza e inclinazione, per un'eccezionale manovrabilità e un confort di guida senza paragoni;
- il supporto porta-cellulare dotato di presa USB, di serie;
- il grande display digitale a colori, collocato in una propria custodia protettiva;
- l'ampia e nuova plancia dei comandi che offre una migliore esperienza di guida, più sicura e tecnologica;
- la voluminosa vaschetta portaoggetti;
- i nuovi parafranghi più sinuosi e avvolgenti le ruote;
- la doppia maniglia per l'operatore, una anteriore per coadiuvarlo nella salita (di serie) e una posteriore (in optional) per l'appoggio, durante la retromarcia del carrello, con l'azionamento del pulsante clacson;
- l'ampio vetro panoramico con tergicristallo, sul tetto di protezione, per permettere la migliore visibilità possibile;
- il luminoso e confortevole abitacolo di guida, con nuova pedana in gomma antiscivolo, e dotato di comodo sedile, fornibile con una larga scelta di optional, per limitare l'affaticamento dell'operatore.



VARIANTI ALLESTIMENTI

Tetto di protezione progettato per essere cabinato in qualsiasi momento, senza dover modificare oppure sostituire la struttura originale.

Può essere cabinato, in optional:

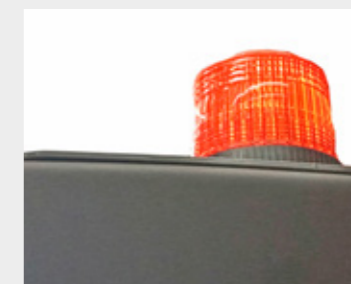
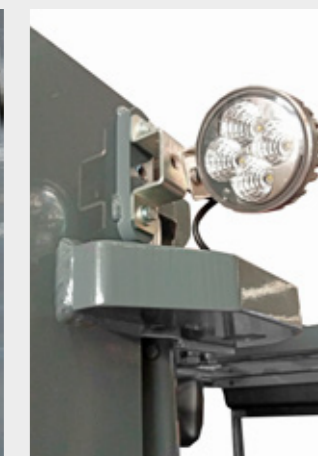
- con pannellatura completa, munita di vetro anteriore e posteriore con tergicristalli, lastra in lexan superiore e porte laterali;
- solo con vetro anteriore e posteriore (apribile), dotati di tergicristallo, e porte laterali in pvc;
- con ampio vetro superiore panoramico, con tergicristallo, per permettere la migliore visibilità possibile durante lo stoccaggio nelle grandi alzate;
- con i vetri riscaldati (o termici) che hanno la caratteristica principale di essere antiappannanti e di avere un'ottima trasparenza ottica;
- con sistema di riscaldamento;
- con kit per la predisposizione della radio.



In aggiunta, il tetto di protezione può essere fornito in versione **drive-in** e in versione con **griglia di sopralzo di protezione**, contro la caduta accidentale di carichi.

La **ricca gamma di dotazioni opzionali** (tra cui la fanaleria, i segnalatori e gli specchi), consente di personalizzare i carrelli **MR SUPER** in funzione del loro ambiente di lavoro e di soddisfare tutte le necessità, in base alle esigenze operative:

- fari da lavoro, a led, anche a barra, regolabili e posizionati sul montante o sul tetto di protezione;
- dispositivo, a led, di segnalazione del carrello con luce blu oppure rossa;
- lampeggiatore, a led, anche con appropriata protezione;
- specchio retrovisore, compreso in versione panoramica.



BATTERIE AD ELEVATA AUTONOMIA

I carrelli della nuova serie **MR SUPER** possono essere allestiti con le tradizionali batterie al piombo-acido oppure con le modernissime batterie agli ioni di litio.

Batterie al piombo-acido da 48V fino a 840Ah.

Le standard e collaudate batterie al piombo-acido **soddisfano ogni tipo d'esigenza lavorativa**, garantendo **un'elevata capacità Amp/h** e **un'importante autonomia di lavoro**.

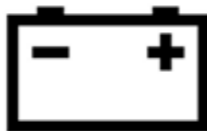
Le batterie MONTINI fruiscono di una **vasta scelta di allestimenti opzionali**:

- **sistema di rabbocco centralizzato** con tanica per eseguire il rabbocco degli elementi;
- allestimento batteria con **indicatore di livello dell'elettrolito** sull'accoppiatoio o sull'elemento;
- allestimento batteria con **indicatore di livello dell'elettrolito con segnalazione nel display**;
- allestimento batteria **con insufflazione di aria negli elementi e accoppiatoio specifico**;
- **cassoni batterie speciali** con maniglie integrate e con carter laterale apribile a destra, per una facile estrazione della batteria.

Batterie agli ioni di litio a grande amperaggio, da 48V-525Ah.

Queste batterie, molto più performanti, efficienti e versatili rispetto alle classiche batterie al piombo-acido:

- **non necessitano di manutenzione**;
- **non producono emissioni di gas**;
- **si ricaricano velocemente in poche ore**, permettendo tempi di ricarica molto rapidi nei momenti di inutilizzo del carrello o nelle pause di lavoro, assicurando l'uso del mezzo durante tutta la giornata;
- **non necessitano d'avere un'apposita sala di ricarica dei carrelli**, dato che la ricarica avviene con una normale presa tramite il caricabatteria esterno, con conseguenti risparmi in termini di spazio e di costi di gestione.



RICARICA DIRETTA

La **ricarica della batteria**, nei carrelli della nuova serie **MR SUPER LITHIUM**, avviene **in modalità diretta**, per mezzo del connettore collocato in agevole posizione e chiuso da un pratico sportellino come nelle autovetture elettriche.



SERVIZI E SICUREZZA

Possibilità di fornire i carrelli **MR SUPER** in versione "smart", intelligenti e perfetti, per meglio rispondere alle specifiche esigenze operative richieste dai clienti, dotandoli del **caricabatteria intelligente MONTINI**, ad alta frequenza a 48V, di nuovissima generazione.

Il caricabatteria intelligente MONTINI **esegue automaticamente il rabbocco dell'acqua nella batteria, senza la presenza fisica delle persone dedite a questo compito**.

Il caricabatteria comunica, tramite Can-Bus, col **BMS della batteria**.

Il **BMS (Battery Management System)** è un dispositivo, posizionato sulla batteria, che **informa il caricabatteria circa la capacità della batteria e il livello dell'elettrolito**.



Il caricabatteria intelligente MONTINI **regola automaticamente la corrente**, in base alla capacità della batteria, memorizzando l'eventuale necessità di rabbocco dell'elettrolito.

Il caricabatteria trasmette via remoto, ad un computer di controllo dedicato, i dati di carica e scarica, permettendo così la verifica dell'efficienza delle batterie.

Altra opportunità è quella di equipaggiare i carrelli dell'**innovativo sistema REMOTE CONTROL**.

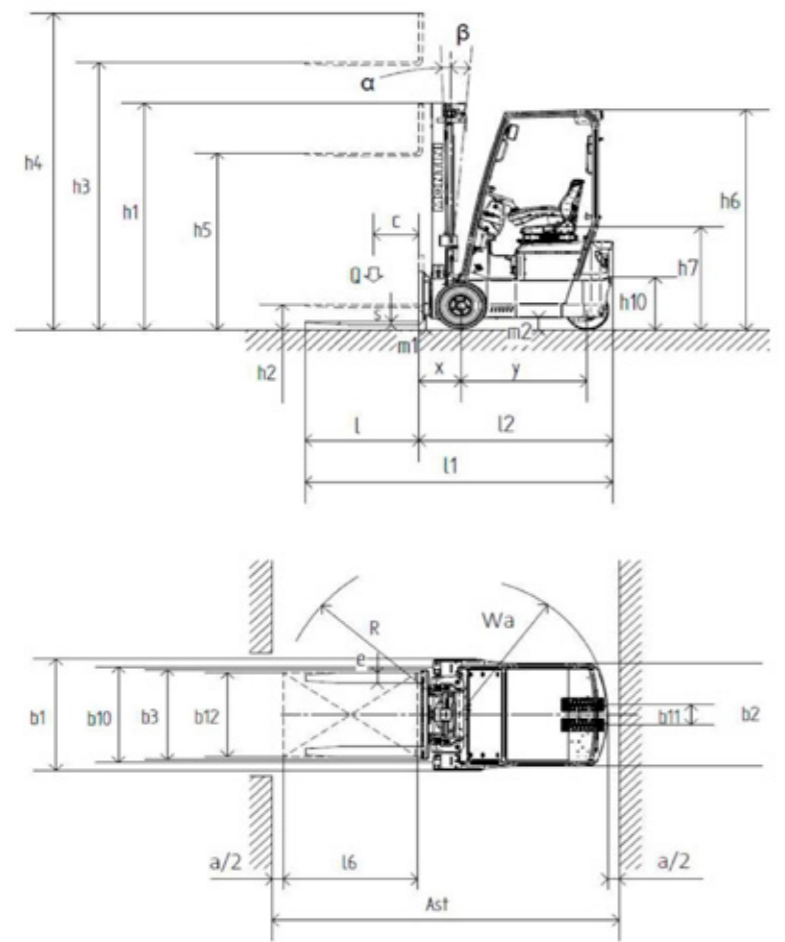
Grazie al REMOTE CONTROL i carrelli sono interconnessi ai sistemi informatici di fabbrica, per una tracciabilità affidabile e funzionale, in linea con le operazioni di produzione.

Col REMOTE CONTROL è possibile:

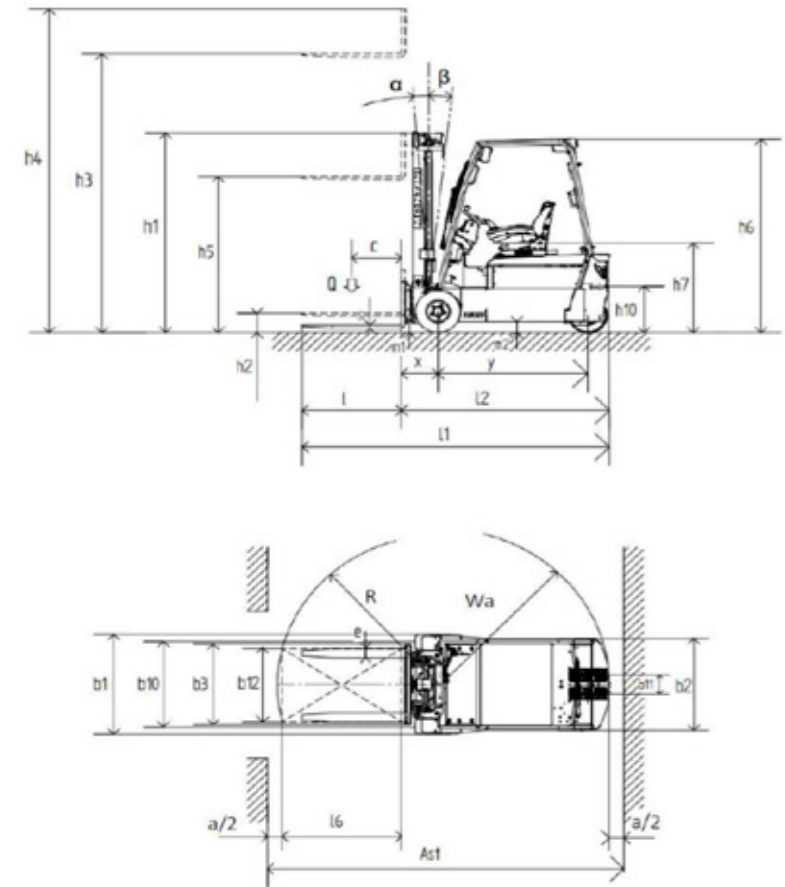
- la **diagnosi dei guasti** mediante trasmissione remota dei dati;
- la **localizzazione del carrello**;
- l'**attivazione dell'antifurto** e il **blocco delle funzioni** del carrello.



MR 1.0 - 1.2 SUPER LITHIUM



MR 1.6 - 1.6L - 1.8 - 2.0 SUPER | SUPER LITHIUM



CARATTERISTICHE	1.1	Produttore	
	1.2	Modello	
	1.3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete	
	1.4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore	
	1.5	Portata/Carico	Q (t)
	1.6	Baricentro	c (mm)
	1.8	Distanza del carico	x (mm)
	1.9	Passo	y (mm)
	2.1	Peso	Kg
PESI	2.2	Carico sull'asse anteriore/posteriore: con carico	Kg
	2.3	Carico sull'asse anteriore/posteriore: a vuoto	Kg
ALLESTIMENTO	3.1	Gommatura: superelastica (SE), cushion (C), pneumatica (PN)	
	3.2	Dimensioni gommatura anteriore	
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore	
	3.5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)	
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)
DIMENSIONI DI BASE	4.1	Inclinazione massima del montante/piastra portaforche avanti/indietro (α - β)	Gradi
	4.2	Altezza montante abbassato	h1 (mm)
	4.3	Alzata libera	h2 (mm)
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)
	4.5	Altezza montante sfilato	h4 (mm)
	4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)
	4.8	Altezza posto di guida	h7 (mm)
	4.12	Altezza punto di traino	h10 (mm)
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)
	4.20	Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm)
	4.21	Larghezza totale	b1/b2 (mm)
	4.22	Dimensione forche	s/e/l (mm)
	4.23	Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo A, B	
	4.24	Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm)
	4.31	Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)
	4.32	Luce libera a carico a metà del passo	m2 (mm)
	4.33	Corridoio di stivaggio pallets 1000x1200 (l6xb12) lato di presa 1200	Ast (mm)
	4.34	Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) lato di presa 800	Ast (mm)
	4.35	Raggio di curva	Wa (mm)
	4.36	Distanza tra centro di rotazione e asse di mezzzeria	b13 (mm)
DATI E PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione con carico (Eco/Standard/Rapid)	Km/h
	5.1.1	Velocità di traslazione a vuoto (Eco/Standard/Rapid)	Km/h
	5.2	Velocità di sollevamento con carico (Eco/Standard/Rapid)	m/s
	5.2.1	Velocità di sollevamento senza carico (Eco/Standard/Rapid)	m/s
	5.3	Velocità di discesa a carico/vuoto	m/s
	5.5	Forza al gancio a carico/vuoto	daN
	5.6	Massima forza al gancio a carico/vuoto	daN
	5.7	Pendenza superabile a carico/vuoto	%
	5.8	Massima pendenza superabile a carico/vuoto	%
	5.9	Tempo di accelerazione a carico (Eco/Standard/Rapid)	s
	5.9.1	Tempo di accelerazione a vuoto (Eco/Standard/Rapid)	s
MOTORE ELETTRICO	5.10	Freno di servizio	
	6.1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'	Kw
	6.2	Potenza motore sollevamento, prestazione S3 15%	Kw
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C	
	6.4	Tensione/capacità nominale 5h	V/Ah
	6.5	Peso minimo/massimo batteria	Kg
VARIE	6.6	Consumo energetico secondo ciclo VDI	KWh/h
	8.1	Tipologia del controllo elettronico	
	8.2	Pressione di lavoro per attrezzature	bar
	8.3	Portata olio per attrezzature	l/min
	8.4	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A)
	8.5	Gancio di traino modello/tipo	

Tutta la produzione MONTINI è conforme alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e alle Direttive 2014/35/UE e 2014/30/UE.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
MR 1.0 SUPER LITHIUM	MR 1.2 SUPER LITHIUM	MR 1.6 SUPER LITHIUM	MR 1.6 SUPER	MR 1.6L SUPER LITHIUM	MR 1.6L SUPER	MR 1.8 SUPER LITHIUM	MR 1.8 SUPER	MR 2.0 SUPER LITHIUM	MR 2.0 SUPER
elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica	elettrica
seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto	seduto
1	1,2	1,6	1,6	1,6	1,6	1,8	1,8	2	2
500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
375	375	375	375	375	375	375	375	375	375
1112	1112	1325	1325	1506	1506	1506	1506	1506	1506
2436	2750	3010	3080	2835	3280	3005	3280	3305	3460
3074/362	3475/475	4097/513	4137/543	3925/510	4190/690	4313/492	4506/574	4756/549	4822/638
1285/1151	1330/1420	1440/1570	1480/1600	1395/1440	1660/1620	1467/1538	1660/1620	1594/1711	1660/1800
SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN	SE/C/PN
18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	180/60-10	180/60-10
140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9	140/55-9
2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
932	932	918	918	918	918	918	918	918	918
201	201	201	201	201	201	201	201	201	201
4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°
2165	2165	2165	2165	2165	2165	2165	2165	2165	2165
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300	3300
3850	3850	3850	3850	3850	3850	3850	3850	3850	3850
2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
895	895	895	895	895	895	895	895	895	895
560	560	560	560	560	560	560	560	560	560
2700	2700	2913	2913	3094	3094	3094	3094	3094	3094
1700	1700	1913	1913	2094	2094	2094	2094	2094	2094
1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1084/1002	1086/1002	1086/1002
35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/100/1000	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000
ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A
910	910	910	910	910	910	910	910	910	910
84	84	84	84	84	84	84	84	84	84
108	108	108	108	108	108	108	108	108	108
3034 1.	3034 1.	3247 1.	3247 1.	3428 1.	3428 1.	3428 1.	3428 1.	3428 1.	3428 1.
3159 1.	3159 1.	3372 1.	3372 1.	3553 1.	3553 1.	3553 1.	3553 1.	3553 1.	3553 1.
1334	1334	1547	1547	1728	1728	1728	1728	1728	1728
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
14/15/16	14/15/16	14/17/18	14/16/17	14/17/19	14/16/18	14/17/19	14/16/18	14/17/19	14/16/18
14/15/16	14/15/16	14/17/18	14/16/17	14/17/19	14/16/18	14/17/19	14/16/18	14/17/19	14/16/18
0,35/0,45/0,50	0,35/0,45/0,50	0,34/0,43/0,46	0,34/0,43/0,46	0,34/0,43/0,46	0,34/0,43/0,46	0,36/0,45/0,51	0,36/0,45/0,51	0,34/0,40/0,45	0,34/0,40/0,45
0,40/0,55/0,60	0,40/0,55/0,60	0,41/0,51/0,6	0,41/0,51/0,6	0,41/0,51/0,6	0,41/0,51/0,6	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57
0,52/0,36	0,52/0,36	0,53/0,36	0,53/0,36	0,53/0,36	0,53/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36
3481/3677	3394/3630	3237/3551	3237/3551	3165/3479	3165/3479	3096/3449	3096/3449	3022/3414	3022/3414
11254/11450	11168/11403	11011/11325	11011/11325	10938/11252	10938/11252	10870/11223	10870/11223	10795/11187	10795/11187
15,9/23,8	13,8/21,3	11,1/18,1	11,1/18,1	10,1/15,9	10,1/15,9	9,3/15,1	9,3/15,1	8,5/14,3	8,5/14,3
36,0/56,0	31,1/49,3	25,0/41,2	25,0/41,2	22,9/35,8	22,9/35,8	21,2/34	21,2/34	19,6/32,1	19,6/32,1
5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5
5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8
elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico	elettrico
2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5
15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A	DIN 43531 A
48/525 2.	48/525 2.	48/525 2.	48/500-560 2.	48/525 2.	48/630-840 2.	48/525 2.	48/630-840 2.	48/525 2.	48/630-840 2.
330/347	370/389	590/620	673/789	330/347	955/1100	500/525	955/1100	800/840	955/1100
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter	inverter
160	160	160	160	160	160	160	160	160	160
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66	< 66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1. Ast = Wa + x + l6 + a (a = 200 mm)
2. Altre capacità a richiesta



Scegli la specializzazione.

Scegli i carrelli elettrici speciali MONTINI.

MONTINI s.r.l.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001



info@montini.biz
www.montini.biz