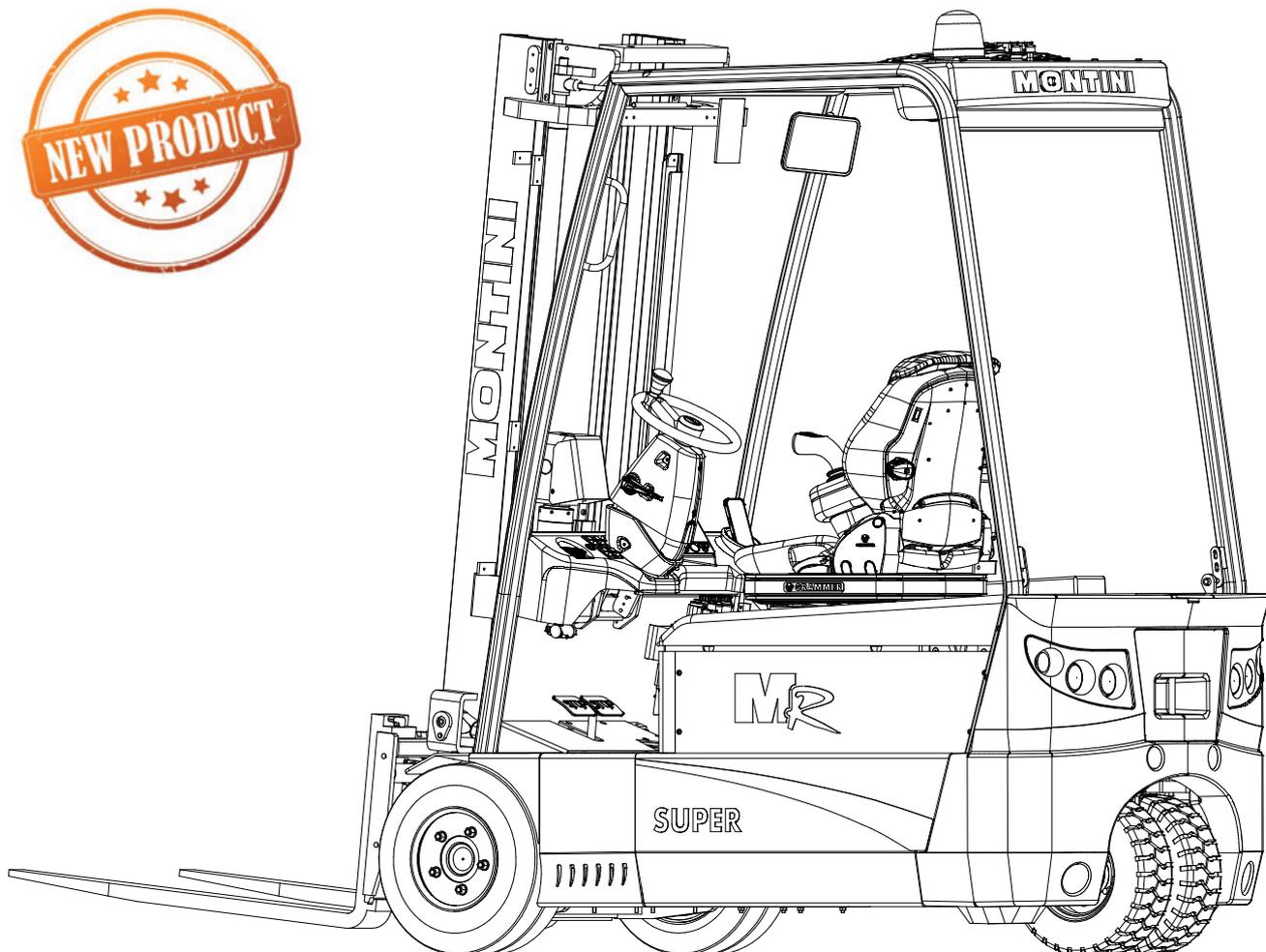




MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI



I NUOVI CARRELLI ELEVATORI A 48V, DA 1000 KG A 2000 KG DI PORTATA, A TRE RUOTE, DELL'INNOVATIVA SERIE **SUPER**

MR
1.0
SUPER

MR
1.2
SUPER

MR
1.6
SUPER

MR
1.8
SUPER

MR
2.0
SUPER

UNA NUOVA SERIE PIÙ PERFORMANTE, SEMPRE PIÙ... SUPER!

MONTINI amplia la propria gamma presentando i **nuovi carrelli elevatori elettrici speciali a forche frontali, a tre ruote, della nuova serie SUPER, a 48V, da 1000 kg a 2000 kg di portata.**

Grazie alla sua grande efficienza ed all'estrema versatilità, questa **classe di carrelli**, composta da 10 modelli, è **ideale per rispondere agilmente ad ogni esigenza di personalizzazione e per le operazioni di movimentazione** in ambienti di lavoro gravoso, **in interno, in corridoi stretti, nelle attività di carico e scarico** dai camion e per la gestione delle operazioni logistiche di asservimento alla produzione.

I carrelli della nuova serie SUPER sono allestiti, di serie, con importanti accorgimenti tecnici.

- **Bimotore trazione**, con innovativa **tecnologia elettronica in corrente alternata (AC) ad inverter** con comunicazioni in Can Bus.
- Motori con **riduttori integrati senza freni idraulici**.
- **Sterzo elettrico cablato**.
- **Distributore elettroidraulico**.

I modelli della innovativa serie SUPER sono allestiti con le tradizionali batterie al piombo-acido e con le modernissime batterie agli ioni di litio.

- **Batterie al piombo-acido da 48V fino a 840Ah.**

Le standard e collaudate batterie al piombo-acido soddisfano ogni tipo d'esigenza lavorativa, garantendo un'elevata capacità Amp/h ed un'importante autonomia di lavoro.



- **Batterie agli ioni di litio da 48V di grande amperaggio.**

Queste batterie, molto più performanti, efficienti e versatili rispetto alle classiche batterie al piombo:

- ✓ non necessitano di manutenzione;
- ✓ non producono emissioni di gas;
- ✓ si ricaricano velocemente in poche ore, permettendo ricariche parziali frequenti nei tempi morti o nelle pause di lavoro;
- ✓ non necessitano d'avere un'apposita sala di ricarica dei carrelli.



MR 1.0 SUPER LITHIUM

48V - 3 ruote - 1000 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1112 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 1700 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1334 mm

Fornito solo con batteria al litio 48V-500Ah

MR 1.2 SUPER LITHIUM

48V - 3 ruote - 1200 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1112 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 1700 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1334 mm

Fornito solo con batteria al litio 48V-500Ah

MR 1.6 SUPER LITHIUM

48V - 3 ruote - 1600 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1325 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 1913 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1544 mm

Fornito solo con batteria al litio 48V-500Ah

MR 1.6L SUPER LITHIUM

48V - 3 ruote - 1600 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1506 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 2094 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1725 mm

Fornito solo con batteria al litio 48V-500Ah

MR 1.8 SUPER LITHIUM

48V - 3 ruote - 1800 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1506 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 2094 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1725 mm

Fornito solo con batteria al litio 48V-500Ah

MR 2.0 SUPER LITHIUM

48V - 3 ruote - 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1506 mm
Larghezza totale (b1): 1085 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 2094 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1725 mm

Fornito solo con batteria al litio 48V-500Ah

MR 1.6 SUPER

48V - 3 ruote - 1600 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1325 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 1913 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1544 mm

Fornito con batteria al piombo-acido 48V-580Ah

MR 1.6L SUPER

48V - 3 ruote - 1600 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1506 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 2094 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1725 mm

Fornito con batteria al piombo-acido 48V-840Ah

MR 1.8 SUPER

48V - 3 ruote - 1800 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1506 mm
Larghezza totale (b1): 1078 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 2094 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1725 mm

Fornito con batteria al piombo-acido 48V-840Ah

MR 2.0 SUPER

48V - 3 ruote - 2000 kg di portata nominale a bar. 500 mm

Passo (y): 1506 mm
Larghezza totale (b1): 1085 mm
Altezza tetto di protezione (h6): 2100 mm

Lunghezza (l2): 2094 mm
(b2): 1000 mm
Raggio di curva (Wa): 1725 mm

Fornito con batteria al piombo-acido 48V-840Ah



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI

Scegli la specializzazione.

Scegli i carrelli elettrici speciali MONTINI.

MONTINI di Garotti Francesco & C. s.n.c.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001
Fax +39 0545 42150



info@montini.biz
www.montini.biz