



MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER



NEUE 48V 4-RAD-ELEKTROGABELSTAPLER
MIT TRAGFÄHIGKEIT VON 2000 KG: SERIE **MR ENERGY**
MIT **LITHIUM-TECHNOLOGIE**

MR 2.0 ENERGY
MR 2.0 GA ENERGY

MONTINI ergänzt sein Sortiment an Staplern durch die neue Serie MR 2.0 ENERGY.

Stets auf dem neuesten Stand der Warenumschlaglösungen hat MONTINI sein Produktportfolio um ein wichtiges Novum erweitert: die neue Serie **MR 2.0 ENERGY** mit **vier Rädern**, **48V** und **2000 kg Tragfähigkeit** sowie einer langen Arbeitsautonomie dank der Ausrüstung sowohl mit **Blei-Säure-Batterien** (von 630Ah bis 1020Ah) als auch mit **Lithium-Ionen-Batterien** fortschrittlicher Technologie aus Lithium, Eisen und Phosphat (525Ah).

Diese Gabelstaplerklasse, **die 4 Modelle beinhaltet**, eignet sich besonders für Arbeiten im Innen- und Außenbereich, auf engem Raum, für die Produktionslogistik, für intensive Arbeitseinsätze und für die spezifischen Bedürfnisse der Benutzer.

MONTINI Super-Lenkung.

Hintere **Lenkachse bis auf 101 Grad**, serienmäßig, die:

- die Möglichkeit bietet, wie einen Stapler mit drei Rädern in schmalen Gassen sowie auf engstem und begrenztem Raum lenken zu können;
- eine sichere und stabile Bewegung der Lasten sowie ein Höchstmaß an Wendigkeit, Manövrierfähigkeit und Bedienungsfreundlichkeit ermöglicht, dem Fahrer außerdem ein angenehmes Fahrgefühl bietet.



MR 2.0 ENERGY

48V | Tragfähigkeit 2000 kg bei LSP 500 mm | Blei-Säure-Batterie 48V bis zu 840Ah

Radstand (y): 1528 mm	Gesamtbreite (b1/b2): 1086/995 mm
Länge (l2): 2144 mm	Schutzdachhöhe (h6): 2134 mm
Wenderadius (Wa): 1780 mm	Sitzhöhe (h7): 947 mm

MR 2.0 GA ENERGY

48V | Tragfähigkeit 2000 kg bei LSP 500 mm | Blei-Säure-Batterie 48V bis zu 1020Ah

Radstand (y): 1528 mm	Gesamtbreite (b1/b2): 1086/995 mm
Länge (l2): 2144 mm	Schutzdachhöhe (h6): 2134 mm
Wenderadius (Wa): 1780 mm	Sitzhöhe (h7): 1104 mm

MR 2.0 ENERGY LITHIUM

48V | Tragfähigkeit 2000 kg bei LSP 500 mm | Lithium-Batterie 48V-525Ah

Radstand (y): 1528 mm	Gesamtbreite (b1/b2): 1086/995 mm
Länge (l2): 2144 mm	Schutzdachhöhe (h6): 2134 mm
Wenderadius (Wa): 1780 mm	Sitzhöhe (h7): 947 mm

MR 2.0 GA ENERGY LITHIUM

48V | Tragfähigkeit 2000 kg bei LSP 500 mm | Lithium-Batterie 48V-525Ah

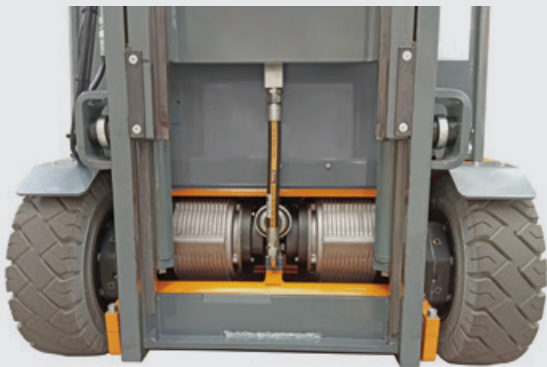
Passo (y): 1528 mm	Gesamtbreite (b1/b2): 1086/995 mm
Länge (l2): 2144 mm	Schutzdachhöhe (h6): 2134 mm
Wenderadius (Wa): 1780 mm	Sitzhöhe (h7): 1104 mm

Zwei Wechselstrom-Fahrmotoren (AC), elektrohydraulischer Steuerblock und Elektrobremse.

Die MONTINI Gabelstapler der neuen Serie **MR ENERGY** sind serienmäßig sowie auf Wunsch mit bemerkenswerten technischen Features ausgestattet.

Zwei Fahrmotoren mit innovativer **elektronischer Inverter-Wechselstromtechnologie (AC)** und **CAN-Bus-Kommunikation** garantieren:

- hohe Effizienz und niedrigen Energieverbrauch;
- längere Batterieautonomie durch den optimalen Wirkungsgrad der Elektromotoren, die hohe Leistung in einem großen Geschwindigkeitsbereich bereitstellen;
- Einsparungen in puncto Energie und Wartungskosten;
- keine CO2-Schadstoffemissionen, dadurch betont umweltfreundlich.



Motoren mit **eingebauten Getrieben ohne Hydraulikbremsen**, daher:

- lautloser Betrieb des Gabelstaplers;
- elektrische Betriebsbremse und elektromagnetische Feststellbremse.



Hydraulischer Steuerblock mit manuellen Hebeln, serienmäßig. **Elektrohydraulischer Steuerblock** auf Wunsch mit folgenden Merkmalen:

- vereinfachte Hydraulikanlage mit Hydraulikpumpe, die das Öl direkt zum Steuerblock fördert;
- schrägverzahnte Zahnradpumpen, die durch geringere Geräuscentwicklung, hohe hydraulische Effizienz, besseres Fahrgefühl und maximale Wirtschaftlichkeit gekennzeichnet sind.

Sonderausstattung mit dem **patentierten Dämpfungssystem CSM (Comfort Security Montini)**, d.h. mit der hydropneumatischen Stickstoff-Stoßdämpfung auf der hinteren Lenkachse zur wesentlichen Verminderung der auf Bediener und Stapler übertragenen Stöße und Vibrationen, wobei durch gleichzeitige Erhöhung von Stabilität und Komfort der Arbeitseinsatz optimiert wird.

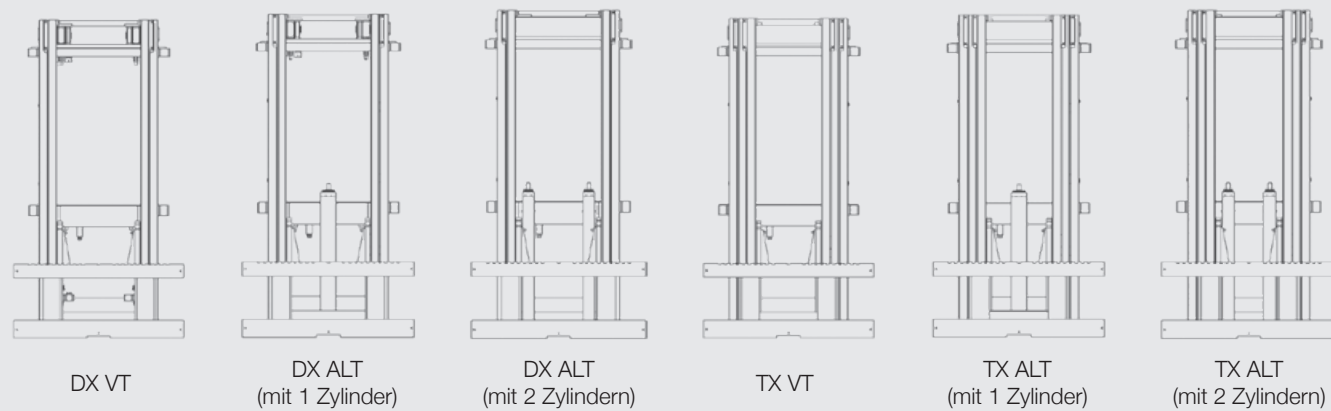


Eine Hubgruppe ohnegleichen mit großer Kraft, perfekter Sichtweite und ausgezeichneter Ladefähigkeit.

Die zur Gänze von MONTINI entwickelten und hergestellten Hubgerüste, die auf den Lagerführungen und winkelförmigen Gleitschuhen geschliffen sind, sorgen für:

- hohe Resttragfähigkeiten bei großen Hubhöhen;
- optimale Sichtweite in jeder Arbeitsbedingung;
- maximale Gleitfähigkeit und größere Stabilität;
- konkrete Antworten zur Erfüllung der unterschiedlichsten Arbeitsbedürfnisse.

Breit gefächerte Palette von Hubgerüsten, die in Version DX (Duplex) und TX (Triplex) mit Freisicht (VT) oder Voll-Freihub (ALT) erhältlich sind.



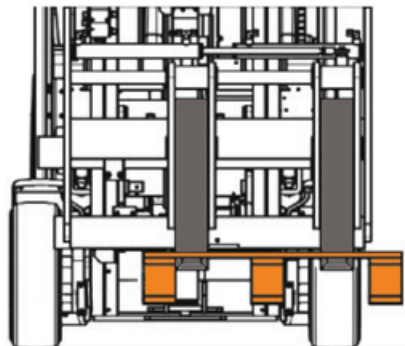
Möglichkeit **personalisierter Hubgerüste-Lösungen.**

Seitenschieber integriert in der Gabelträgerplatte, sehr kompakt und mit großer Sichtweite.

Seitenschieber mit Schmiernippeln zur Vereinfachung der Gleitschuhschmierung.

Hydraulisches Zinkenverstellgerät integriert im Stapler (optional), um eine genaue und synchronisierte Verschiebung der Gabeln ohne Reduzierung der Tragfähigkeit zu ermöglichen.

MONTINI Zinkenverstellgerät mit unabhängigen Gabeln (optional), die beim Warenumschlag von Euro-Paletten 800x1200 mm mit Aufnahme von der 800 mm-Seite in einem Lkw **die Paletten genau bündig an der Kante des Fahrzeugs ausrichtet,** ohne weitere Positionierungen des Staplers vornehmen zu müssen sowie ohne Gefahr anzustoßen und dabei die Kante des Lkws zu beschädigen.



Neues Display, auf den Fahrer zugeschnitten.

Dank des **neuen, großen und ausgereiften digitalen Farbdisplay** mit multifunktionalen Navigationstasten sind die grundlegenden Gabelstaplerfunktionen, die Diagnose und die Speicherung von Wartungs- und Servicemeldungen in einer Vielzahl von Sprachen verfügbar und werden übersichtlich angezeigt, um die Kundendiensteingriffe zu beschleunigen.



Das Display, das **dank des Umgebungslichtsensors für die automatische Anpassung der Bildschirmhelligkeit und die Definition des Tag- oder Nachtmodus leicht ablesbar ist,** ermöglicht über die Startseite den Zugriff auf die wichtigsten Informationen:

- Modell und Seriennummer des Gabelstaplers;
- Datum und Uhrzeit;
- Tachometer und Betriebsstundenzähler (Teil- sowie Gesamtzähler) des Gabelstaplers;
- Stundenzähler bis zur ordentlichen Wartung des Gabelstaplers;
- Batteriespannung und Ladestandanzeige der Batterie;
- Höchstgeschwindigkeit des Gabelstaplers;
- Kompass zur Fahrtrichtungsanzeige des Gabelstaplers;
- Status-LEDs (grün, gelb und rot) zur Funktionsanzeige des Gabelstaplers;
- Temperatur der Inverter und Fahrmotoren des Gabelstaplers;
- Alarmanzeige mit Datum und Uhrzeit des Alarmereignisses am Gabelstapler.

Ausschließliches und personalisiertes Zugangs-Passwort für den Fahrer (optional).

Personalisierungsmöglichkeit des Displays mit dem Logo des technischen Kundendiensts (optional).

Pedalsteuerungen.

Um die Gabelstapler **MR ENERGY** an die individuellen Fahrerbedürfnisse anzupassen, bietet MONTINI **Pedalsteuerungen** verschiedener Arten an.



Pedalsteuerung mit **Kippedal für Vorwärts-/Rückwärtsfahrt** und breitem und bequemem Bremspedal, das eine sichere Grifffläche am Bremspedal für Sicherheit und Komfort bietet.



Breite und geräumige Pedalsteuerung mit **Einzelpedal** (mit Vorwärts-/Rückwärtsschalter in der Armlehne der Hydrauliksteuerung) und großem Bremspedal.



Geräumiger **Fahrerplatz** mit großem Trittbrett und extrem bequemem Sitz. Das **Fahrer-Cockpit** verfügt über ein Multifunktionsdisplay. Höhen- und neigungsverstellbares Lenkrad geringer Abmessungen für bessere Manövrierbarkeit.

Hydrauliksteuerungen.

Die Gabelstapler der neuen Serie **MR ENERGY** sind serienmäßig mit manuellen Hebeln ausgestattet. Sie können auf Wunsch mit **verschiedenen Hydrauliksteuerungen** angeboten werden, um Präzision und Leistungsfähigkeit, wie auch herausragenden Fahrkomfort zu garantieren.

Mit der intuitiven und ergonomischen **Joystick-Hydrauliksteuerung** können alle hydraulischen Funktionen des Staplers mit nur einem Steuerhebel bedient werden. Maximale Produktivität, dank der Anwendung von zwei gleichzeitig mit dem Hubgerüst ausgeführten Arbeitsfunktionen.



Die bedienungsfreundliche und leicht zugängliche **Fingertips-Hydrauliksteuerung** (Mini-Hebel) ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne eingebaut. Einfach nur die Fingertips-Steuerungen sanft betätigen, und schon kann der Gabelstapler flink, präzise und sicher gelenkt werden.



Die **Hydrauliksteuerung mit Pilot-Hebeln** (Mini-Joysticks) ermöglicht ein leichtes und zuverlässiges Fahren des Gabelstaplers. Sie ist bedienungsfreundlich und leicht zugänglich in einer ergonomischen und einstellbaren Armlehne installiert und garantiert eine bequeme Fahrposition.



Mehr Leistungsstärke für Spitzenarbeit!

Die MONTINI Gabelstapler der neuen Serie **MR ENERGY** vereinen Fahrerkomfort mit **effizienter Performance**, was zu **extrem leistungsstarken Arbeitszyklen** führt.

Sie sind die ideale Lösung für eine Vielzahl von Transportanforderungen und die perfekte Entscheidung für Unternehmen, die nur das Besten in Sachen Leistung, Nachhaltigkeit und Effizienz wünschen.

Die Gabelstapler **MR ENERGY** zeichnen sich insbesondere durch die **hohe Fahrgeschwindigkeit** aus und sind für den schnellen Warenumsatz auch über lange Strecken beim kombinierten Einsatz im Innen- sowie Außenbereich für eine Vielzahl von Anwendungen ideal.

Es ist möglich, aus drei verfügbaren **Leistungsprofilen** das gewünschte auszuwählen.



ECO

ECO:

Funktion **Energieeinsparung**, durch geringe Beschleunigung und Hubgeschwindigkeit gekennzeichnet.



STANDARD

STANDARD:

personalisiertes Profil mit **optimierten Leistungen**.



RAPID

RAPID:

Profil mit **maximalen und absolut Spitzenleistungen**.



Komfort, Manövrierbarkeit, Wendigkeit.

Die MONTINI Gabelstapler der neuen Serie **MR ENERGY** sind dank der Motoren mit eingebauten Getrieben ohne Hydraulikbremsen **leicht zu manövrieren und besonders leise**.

Sie zeichnen sich durch **beständige und zuverlässige Leistungen** sowie durch den **Fahrerkomfort** aus.

Der Fahrerplatz wurde im Hinblick auf Komfort und Funktionalität mit bequemen **Sitzen** optimiert, die die Belastungen begrenzen und dafür sorgen, dass Vibrationen und Stöße in der Kabine gedämpft werden, ohne sie auf den Fahrer zu übertragen, ganz zum Vorteil von Komfort und Gesamtproduktivität.

Serienausstattung mit dem Sitz „Grammer Primo M“ aus PVC.

- 1 Lendenstütze
- 2 Sicherheitsgurt
- 3 Verstellung der Rückenlehne
- 4 Gewichtseinstellung
- 5 Längseinstellung



Serienmäßig können **verschiedene Parametrierungen für den Sicherheitsgurt eingestellt werden**, um Gefahren und Schäden zu vermeiden bzw. zu beseitigen, die sich aus einer falschen Benutzung des Sicherheitsgurtes durch den Gabelstaplerfahrer während der Arbeit ergeben.

Sitz-Kit „Grammer Primo M“ aus Stoff, mit Armlehnen und Kopfstütze (optional).



Sitz-Kit „Grammer Primo L“ aus PVC oder Stoff, mit Armlehnen und Kopfstütze, auch mit Heizung (optional).

- 1 Kopfstütze
- 2 Heizung
- 3 neigbare linke Armlehne
- 4 neigbare rechte Armlehne
- 5 Stoffbezug
- 6 Pneumatische Federung



Ergonomie, Komfort und Vielseitigkeit.

Wie immer bei MONTINI standen bei der Entwicklung dieser neuen Stapler **Ergonomie, Komfort** und **Vielseitigkeit** bei folgenden Aspekten im Vordergrund:

- die neue Lenksäule (serienmäßig);
- das neue, feinfühlige, höhen- und neigungsverstellbare Lenkrad (serienmäßig) für außergewöhnliche Wendigkeit und Fahrkomfort ohnegleichen;
- das große, digitale Farbdisplay in spezieller Schutzhülle (serienmäßig);
- das geräumige Staufach und die USB-Steckdose (serienmäßig);
- die zwei Haltegriffe für den Fahrer, einer vorn (serienmäßig) als sichere Ein- und Ausstiegshilfe und einer hinten (optional) zum Anlehnen bei der Rückwärtsfahrt des Gabelstaplers mit Betätigung der Hupe;
- die großzügige Panorama-Glasscheibe mit Scheibenwischer (optional) auf dem Schutzdach für bestmögliche Sicht;
- die neuen profilierten Kotflügel;
- die Ausrüstungsmöglichkeit (optional) mit bedarfsspezifischen Anbaugeräten.



Ausstattungsvarianten.

Schutzdach, jederzeit in eine Kabine umrüstbar, ohne die Originalstruktur ändern oder ersetzen zu müssen.

Umbauoptionen:

- komplette Kabine mit Front- und Heckscheiben mit Scheibenwischern, oberer Lexan-Platte und Seitentüren;
- nur Frontscheibe und öffnende Heckscheibe mit Scheibenwischern und Seitentüren aus PVC;
- großzügige Panorama-Dachscheibe mit Scheibenwischer für bestmögliche Sicht beim Einlagern mit großer Hubhöhe;
- beheizte (oder Wärme-) Scheiben, deren Vorzüge die Beschlagfreiheit sowie die optimale optische Transparenz sind;
- Heizung;
- Kit zur Radiovorbereitung.



Zusätzlich ist das Schutzdach in der Ausführung **Drive-In** sowie mit oberen **Eisengitter zum Schutz** gegen das zufällige Herabfallen von Ladungen verfügbar.

Die **breit gefächerte Palette an Sonderausstattungen** (darunter Leuchten, Anzeigevorrichtungen und Spiegel) ermöglicht es, die Gabelstapler **MR ENERGY** an die jeweilige Arbeitsumgebung anzupassen und alle Bedürfnisse je nach den Einsatzbedingungen zu erfüllen:

- einstellbare LED-Arbeitsscheinwerfer, inklusive in stabförmiger Ausführung, auf dem Hubgerüst oder dem Schutzdach;
- LED-Anzeigevorrichtung am Gabelstapler mit blauem oder rotem Licht;
- LED-Blinkleuchte auch mit angemessenem Schutz;
- Rückspiegel, inklusive in der Panorama-Ausführung.



Batterien mit langer Autonomie.

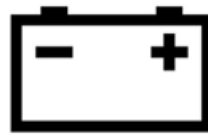
Die Gabelstapler der neuen Serie **MR ENERGY** können mit herkömmlichen Blei-Säure-Batterien oder mit modernen Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet werden.

Blei-Säure-Batterien, 48V bis zu 1020Ah.

Die serienmäßigen und bewährten Blei-Säure-Batterien **erfüllen jeden Einsatzbedarf** und garantieren eine **hohe Ah-Kapazität** sowie eine **herausragende Arbeitsautonomie**.

Die MONTINI Batterien verfügen über eine **umfangreiche Auswahl an optionalen Funktionen**:

- **zentralisiertes Nachfüllsystem** mit Kanister zum Auffüllen der Zellen;
- Ausstattung der Batterie mit **Elektrolyt-Standanzeige** auf dem Stecker oder der Zelle;
- Ausstattung der Batterie mit **Elektrolyt-Standanzeige mit Anzeige am Display**;
- Ausstattung der Batterie mit **Luftreinblasung in die Zellen und spezifischem Stecker**;
- **Spezielle Batterietröge** mit eingebauten Griffen zur leichten Entnahme der Batterie.



Lithium-Ionen-Batterien mit hoher Stromstärke, 48V-525Ah.

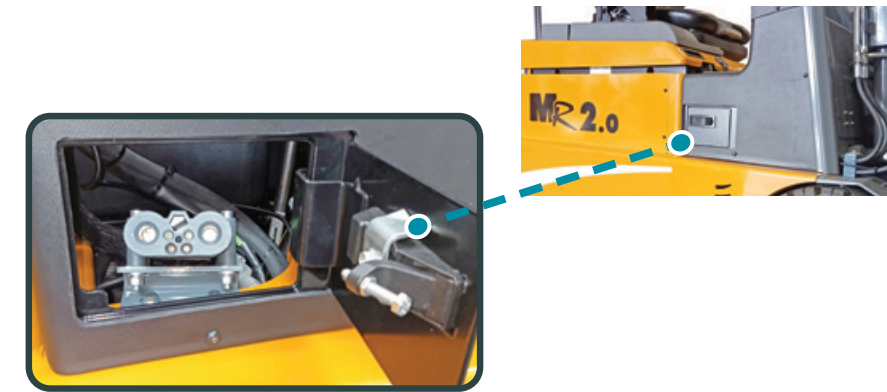
Diese wesentlich leistungsfähigeren, effizienteren und vielseitigeren Batterien als herkömmliche Blei-Säure-Batterien:

- **sind wartungsfrei**;
- **erzeugen keine Gasemissionen**;
- **werden in wenigen Stunden aufgeladen**, was sehr schnelle Aufladezeiten bei Nichtbenutzung oder während der Arbeitspausen des Staplers ermöglicht und den ganztägigen Einsatz garantiert;
- **benötigen keinen speziellen Laderaum für die Stapler**, da das Aufladen über das externe Ladegerät an einer normalen Steckdose erfolgt, wodurch Platz und Betriebskosten eingespart werden können.



Direktes Laden.

Das **Laden der Batterie** bei den Staplern der neuen Serie **MR ENERGY LITHIUM** erfolgt **direkt** mit dem in bequemer Position angebrachten Stecker, der wie bei Elektroautos durch eine praktische Klappe abgedeckt ist.



Service und Sicherheit.

Die Gabelstapler **MR ENERGY** sind als „smarte“ Version lieferbar, die intelligent und perfekt auf die spezifischen Betriebsanforderungen der Kunden abgestimmt ist, und zwar durch Ausstattung mit dem **intelligenten MONTINI 48V Hochfrequenz-Ladegerät** neuester Generation.

Das intelligente MONTINI Ladegerät **füllt das Wasser in der Batterie automatisch und ohne Anwesenheit von damit beauftragten Menschen auf**.

Das Ladegerät kommuniziert über CAN-Bus mit dem **BMS der Batterie**.

Das **BMS (Batterie-Managementsystem)** ist ein **Gerät** an der Batterie, **das das Ladegerät über die Batteriekapazität und den Elektrolytstand informiert**.



Das intelligente MONTINI Ladegerät passt die Stromstärke automatisch an die Batteriekapazität an und merkt sich, wenn der Elektrolyt nachgefüllt werden muss.

Das Ladegerät überträgt die Lade- und Entladedaten per Fernzugriff an einen speziellen Steuercomputer, so dass die Effizienz der Batterien überprüft werden kann.

Eine weitere Möglichkeit besteht darin, die Stapler mit dem **innovativen System REMOTE CONTROL** auszustatten.

Dank REMOTE CONTROL sind die Gabelstapler mit den Informationssystemen der Fabrik vernetzt, um eine zuverlässige und funktionelle Rückverfolgbarkeit im Einklang mit den Produktionsabläufen zu gewährleisten.

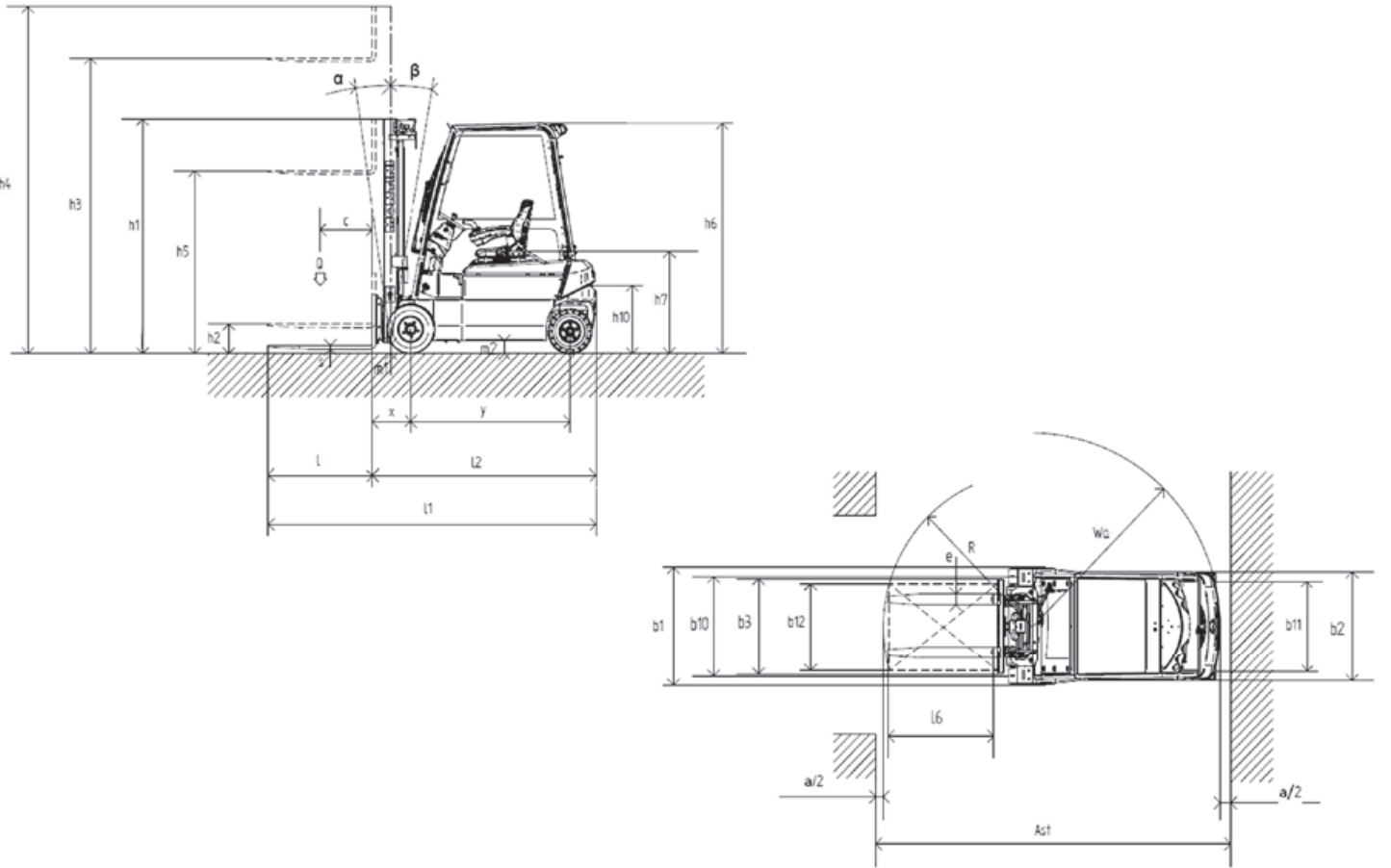
REMOTE CONTROL ermöglicht:

- die **Fehlerdiagnose** durch Datenfernübertragung;
- die **Ortung des Staplers**;
- die **Aktivierung der Diebstahlsicherung** und die **Sperre der Staplerfunktionen**.

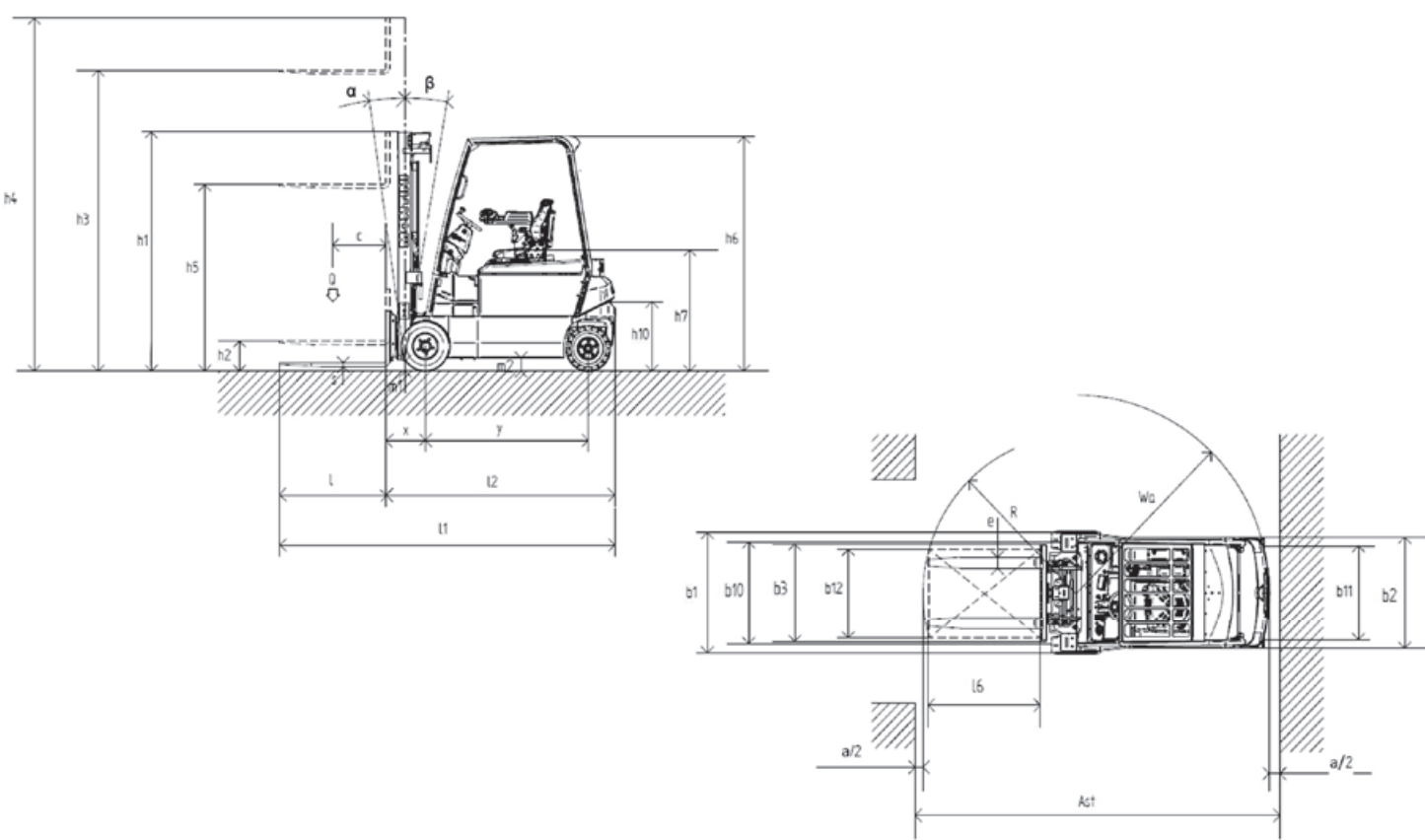


Technische Eigenschaften.

MR 2.0 ENERGY | MR 2.0 ENERGY LITHIUM



MR 2.0 GA ENERGY | MR 2.0 GA ENERGY LITHIUM



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller		MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MR 2.0 ENERGY	MR 2.0 GA ENERGY	MR 2.0 ENERGY LITHIUM	MR 2.0 GA ENERGY LITHIUM
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung. Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	2	2	2	2
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand	x (mm)	367	367	367	367
	1.9	Radstand	y (mm)	1528	1528	1528	1528
	1.9	Radstand	y (mm)	1528	1528	1528	1528
GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	Kg	3440	3570	3440	3570
	2.2	Achslast vorn/hinten, mit Last	Kg	4825/615	4935/635	4825/615	4935/635
	2.3	Achslast vorn/hinten, ohne Last	Kg	1660/1780	1770/1800	1660/1780	1770/1800
RÄDER, FAHRWERK	3.1	Bereifung		SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn		180/60-10	180/60-10	180/60-10	180/60-10
	3.3	Reifengröße, hinten		16x6-8	16x6-8	16x6-8	16x6-8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	918	918	918	918
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	839	839	839	839
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	839	839	839	839
GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück (α-β)	Grad	4°/6°	4°/6°	4°/6°	4°/6°
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	2165	2165	2165	2165
	4.3	Freihub	h2 (mm)	-	-	-	-
	4.4	Hub	h3 (mm)	3300	3300	3300	3300
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	3850	3850	3850	3850
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2134	2134	2134	2134
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	947	1104	947	1104
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	635	635	635	635
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	3144	3144	3144	3144
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	2144	2144	2144	2144
	4.21	Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1086/995	1086/995	1086/995	1086/995
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l (mm)	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000	35/120/1000
	4.23	Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ, A, B		ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A	ISO 2A
	4.24	Min. Gabelträgerbreite	b3 (mm)	910	910	910	910
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	91	91	91	91
	4.32	Bodenfreiheit mit Last Mitte Radstand	m2 (mm)	120	120	120	120
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12) - Aufnahmeseite 1200	Ast (mm)	3472	3472	3472	3472
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6) - Aufnahmeseite 800	Ast (mm)	3597	3597	3597	3597
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	1780	1780	1780	1780
	4.36	Kleinster Drehpunkt Abstand	b13 (mm)	0	0	0	0
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	Km/h	14/16/18	14/16/18	14/16/18	14/16/18
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	Km/h	14/16/18	14/16/18	14/16/18	14/16/18
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	m/s	0,34/0,40/0,45	0,34/0,40/0,45	0,34/0,40/0,45	0,34/0,40/0,45
	5.2.1	Hubgeschwindigkeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	m/s	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57	0,42/0,49/0,57
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,54/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36	0,54/0,36
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last	daN	3022/3414	3022/3414	3022/3414	3022/3414
	5.6	Max. Zugkraft mit/ohne Last	daN	10795/11187	10795/11187	10795/11187	10795/11187
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	8,5/14,3	8,5/14,3	8,5/14,3	8,5/14,3
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	19,6/32,1	19,6/32,1	19,6/32,1	19,6/32,1
	5.9	Beschleunigungszeit mit Last (Eco/Standard/Rapid)	s	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5	5,8/5,2/5
	5.9.1	Beschleunigungszeit ohne Last (Eco/Standard/Rapid)	s	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8	5,8/5,2/4,8
ELEKTROMOTOR	5.10	Betriebsbremse		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60'	Kw	2x4,5	2x4,5	2x4,5	2x4,5
	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%	Kw	15	15	15	15
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C		-	-	-	-
	6.4	Spannung/Nennkapazität 5h	V/Ah	48/630-840 1.	48/840-1020 1.	48/525 1.	48/525 1.
	6.5	Min./max. Batteriegewicht	Kg	955/1100	1263/1385	955/1100	1263/1385
	6.6	Energieverbrauch gemäß EN 16796	KWh/h	-	-	-	-
SONSTIGES	8.1	Art der elektronischen Steuerung		Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
	10.1	Betriebsdruck für Anbaugeräte	bar	150	150	150	150
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	-	-	-	-
	10.7	Schallpegel, Fahrerohr	db (A)	< 66 db (A)	< 66 db (A)	< 66 db (A)	< 66 db (A)
	10.8	Anhängekupplung, Modell/Typ		-	-	-	-

1. Weitere Kapazitäten auf Anfrage.
Dieses Datenblatt nach VDI 2198 enthält nur Werte für die Standardausstattung. Unterschiedliche Bereifungen, andere Hubgerüste, Ausrüstungen usw. können die Werte verändern.



Wählen Sie Ihr Spezialgebiet.

Wählen Sie Ihre speziellen MONTINI Elektrostacker.

MONTINI s.r.l.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001



info@montini.biz
www.montini.biz