



MONTINI

SPEZIELLE ELEKTROSTAPLER



NEUE 80V GABELSTAPLER MIT TRAGFÄHIGKEIT VON
4500 KG BIS 5500 KG, SPEZIELLE **KOMPAKTVERSION**

MR 4.5 COMPACT - MR 5.0 COMPACT
MR 5.0/600 COMPACT - MR 5.5/600 COMPACT

NEUE KOMPAKTSTAPLER VON 4500 KG BIS 5500 KG FÜR ANFORDERUNGEN IN SACHEN KOMPAKTHEIT UND EFFIZIENZ

Die Führungsposition von MONTINI basiert auf der Entwicklung und Herstellung eines breit gefächerten Angebots von Spezial-Elektrostaplern mit Hubkraft von 1000 kg bis 18000 kg, die über **fortschrittlichste Technologien** verfügen, um den unterschiedlichsten und komplexesten Anforderungen der Logistik gerecht zu werden.

MONTINI erweitert sein Angebot von Gegengewichts-Elektrostaplern mit **großer Hubkraft** durch vier neue **80V** Spezialmodelle zur Handhabung von Lasten mit einer Nenntagfähigkeit **von 4500 kg bei 500 mm Lastschwerpunkt bis 5500 kg bei 600 mm Lastschwerpunkt**, die für den effizienten Einsatz **in beengten Bereichen** ausgelegt sind.

- **MR 4.5 COMPACT**
- **MR 5.0 COMPACT**
- **MR 5.0/600 COMPACT**
- **MR 5.5/600 COMPACT**

Diese Fahrzeuge stellen die perfekte Entscheidung für alle dar, die einen **grünen, umweltfreundlichen und leisen Stapler** mit Null CO₂-Emissionen sowie Einsparungen hinsichtlich Energieverbrauch und Wartungskosten suchen.



ZWEI WECHSELSTROM-FAHRMOTOREN (AC) MEHR LEISTUNG UND LÄNGERE AUTONOMIE

Die **vorderen zwei Fahrmotoren** mit innovativer **elektronischer 80V Inverter-Wechselstromtechnologie (AC)** und **CAN-Bus-Kommunikation** garantieren:

- hohe Effizienz und niedrigen Energieverbrauch;
- herausragende Funktionalität des Elektroniksystems;
- längere Batterieautonomie durch den optimalen Wirkungsgrad der Elektromotoren;
- keine Schadstoffemissionen in die Atmosphäre, dadurch betont umweltfreundlich.

MONTINI SUPER-LENKUNG

PERFEKT AUF ENGSTEM RAUM LENKEN

Die wendigen und kompakten MONTINI-Stapler **MR COMPACT** mit Tragfähigkeiten von **4500 kg bis 5500 kg** wurden speziell für **intensive und schwere Förderaufgaben**, die Einlagerung und den Transport in Innenbereichen auf engstem Raum entwickelt, da sie serienmäßig über die **MONTINI Super-Lenkung** verfügen, die Hinterachslenkung bis auf 101 Grad für **ungehinderte Bewegungen und Arbeitseinsätze in beengten Platzverhältnissen**.

Für den Fahrer bedeutet dies maximale Manövrierfähigkeit und optimales Fahrgefühl ohne jegliche Einbußen an die Produktivität.



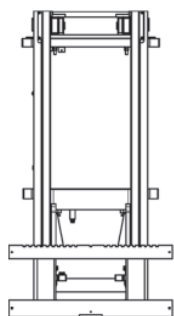
HUBGERÜSTE

GROSSE KRAFT UND AUSGEZEICHNETE LADEFÄHIGKEIT

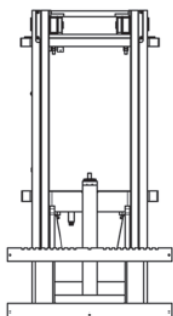
Um konkret auf die Anforderungen des Marktes einzugehen, rüstet MONTINI die Stapler mit einer in Eigenregie entwickelten und gefertigten **breit gefächerten Palette von Hubgerüsten** aus, die in der Ausführung DX (Duplex) und TX (Triplex), mit Freisicht (VT) und Voll-Freihub (ALT) für die unterschiedlichsten Arbeitsbedürfnisse und eine sichere sowie hohe Tragfähigkeit lieferbar sind.

Personalisierte Hubgerüste-Lösungen,

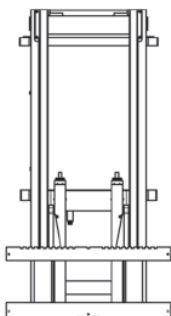
um große Lasten zuverlässig und entsprechend den spezifischen Produktionsanforderungen des Anwenders zu befördern.



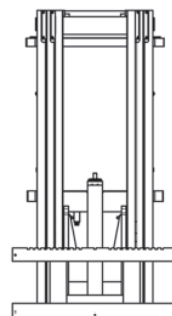
DX VT



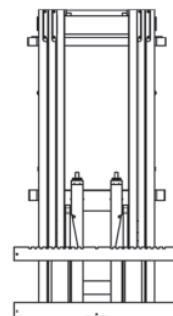
DX ALT
(mit 1 Zylinder)



DX ALT
(mit 2 Zylindern)



TX ALT
(mit 1 Zylinder)



TX ALT
(mit 2 Zylindern)

Konfigurationen der Hubgerüste mit **speziellen Anbaugeräten** für jeden Bedarf.



BATTERIEN MIT LANGER AUTONOMIE

FÜR LANGE ARBEITSSCHICHTEN

Die in den MONTINI Staplern der Serie MR COMPACT mit Tragfähigkeiten von 4500 kg bis 5500 kg verbauten **80V-Batterien** garantieren maximale Autonomie und meistern lange Arbeitseinsätze.

Diese Stapler können mit den bewährten herkömmlichen **Blei-Säure-Batterien** großer **Arbeitsautonomie** sowie mit den modernen **Lithium-Ionen-Batterien** ausgestattet werden, um anspruchsvollste Einsätze zu meistern.

Das **Laden der Batterie** erfolgt **direkt** mit dem in bequemer Position angebrachten Stecker, der wie bei Elektroautos durch eine praktische Klappe abgedeckt ist.



Die **Lithium-Batterien**, wesentlich leistungsfähiger, effizienter und vielseitiger als herkömmliche Blei-Säure-Batterien:

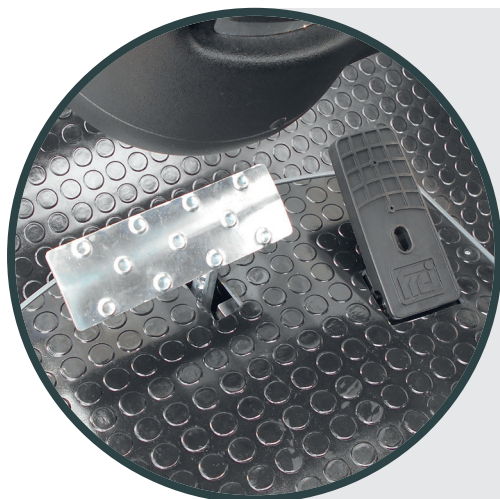
- **sind wartungsfrei;**
- **erzeugen keine Gasemissionen;**
- **werden in wenigen Stunden aufgeladen**, was sehr schnelle Aufladezeiten bei Nichtbenutzung oder während der Arbeitspausen des Staplers ermöglicht und Energieeffizienz sowie Betriebskontinuität garantiert;
- **benötigen keinen speziellen Laderaum für die Stapler**, wodurch **Platz und Betriebskosten eingespart werden können**.



PEDALSTEUERUNGEN

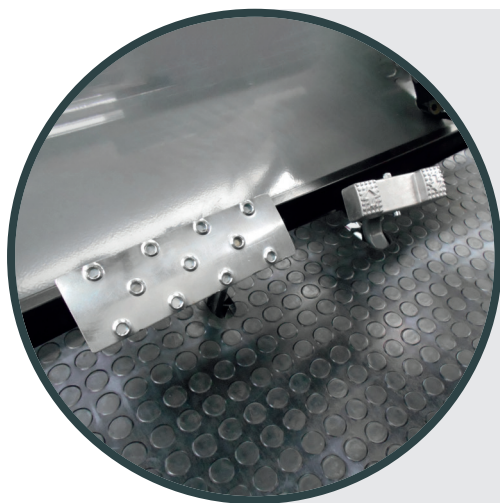
STANDARD ODER AUF WUNSCH

Um die Stapler an die individuellen Bedürfnisse der Fahrer anzupassen, bietet MONTINI serienmäßig bzw. auf Wunsch lieferbare **Pedalsteuerungen** verschiedener Arten an.



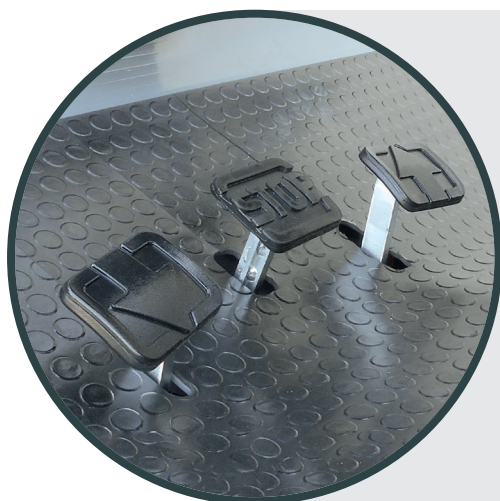
STANDARD

Serienmäßige breite und geräumige Pedalsteuerung mit Einzelpedal (mit Vorwärts-/Rückwärtsschalter über Taste am Joystick) und großem Bremspedal.



AUF WUNSCH

Als Option ist eine Pedalsteuerung mit Kippedal für Vorwärts-/Rückwärtsfahrt sowie breitem Bremspedal erhältlich.



AUF WUNSCH

Für komfortables und effizientes Arbeiten ist als weitere Option eine Pedalsteuerung mit zwei Pedalen (vorwärts/rückwärts) und zentralem Bremspedal erhältlich.

PRÄZISION UND PERFORMANCE

DANK DER BEDIENELEMENTE FÜR DAS BEWEGEN DER LASTEN

Diese Stapler werden auf Wunsch mit verschiedenen **Bedienelementen für das Bewegen der Lasten** angeboten, um maximale Effizienz und Produktivität, wie auch herausragenden Fahrkomfort zu garantieren.

Mit der intuitiven und ergonomischen **Joystick-Steuerung** können alle hydraulischen Funktionen des Staplers mit nur einem Steuerhebel bedient werden. Maximale Produktivität, dank der Anwendung von zwei gleichzeitig mit dem Hubgerüst ausgeführten Arbeitsfunktionen.



Die bedienungsfreundliche und leicht zugängliche **Fingertips-Steuerung** (Mini-Hebel) ist in eine ergonomische, verstellbare Armlehne eingebaut. Einfach nur die Fingertips-Steuerungen sanft betätigen, und schon kann der Gabelstapler flink, präzise und sicher gelenkt werden.



Die **Steuerung mit Pilot-Hebeln** (Mini-Joystick) ermöglicht ein leichtes und zuverlässiges Fahren des Staplers. Sie ist bedienungsfreundlich und leicht zugänglich in einer ergonomischen und einstellbaren Armlehne installiert und garantiert eine bequeme Fahrposition.



KOMFORT IM VORDERGRUND

DANK DER ERGONOMIE VON KABINE UND FAHRERPLATZ

Das Potenzial dieser durch **Leistungsstärke** und **kompaktes sowie exklusives Design** gekennzeichneten neuen Modelle, die von MONTINI mit Investitionen in Innovation und Technologie entwickelt wurden, um **Kompaktheit und Manövrierfähigkeit auf engstem Raum zu garantieren**, kommt auch im gehobenen Fahrkomfort zum Ausdruck.

Die bequeme und geräumige Fahrerkabine ist dank der breiten Stufen leicht erreichbar. Sie ist auf speziellen **Schwingungsdämpfern (Silent-Block)** gelagert, mit denen Vibrationen und Geräusche in der Kabine reduziert, der Komfort verbessert und der Arbeitsalltag des Fahrers erleichtert werden. Dadurch wird mehr Kontrolle und Präzision garantiert.

- **Geräumiger und bequemer Fahrerplatz.**
- **Voll verglaste Kabine (optional), gegen Stöße und herabfallende Lasten beständig.**
- **Kompaktes und exklusives Design.**



Zur Verbesserung der Sicht, des Komforts und der Sicherheit des Fahrers ist die **Fahrkabine** als Option in **voll verglaster (All Glass)** Ausführung entwickelt worden. Damit wird dank der breiten Frontscheibe, die über die große Dachscheibe hinweg von der vorderen Seite bis ganz nach hinten reicht, freie Rundumsicht garantiert.

FAHRKOMFORT FÜR LEICHTERE ARBEIT

Der Fahrerplatz wurde für maximale Behaglichkeit und hervorragende Funktionalität mit bequemen und komfortablen **Sitzen** (Grammer aus PVC und Stoff mit mechanischer und pneumatischer Verstellung) optimiert, die mehr Ergonomie und Komfort für ermüdungsfreies Arbeiten bieten und dafür sorgen, dass Vibrationen und Stöße in der Kabine gedämpft werden, ohne sie auf den Fahrer zu übertragen.

Optional können die Sitze mit verlängerter Rückenlehne, Armlehnen und Heizung ausgestattet werden.



Die **breit gefächerte Palette von Zubehör und Sonderausstattungen**, darunter Leuchten, Anzeigevorrichtungen und Spiegel, ermöglicht es, diese Stapler an die jeweilige Arbeitsumgebung anzupassen und alle Bedürfnisse je nach den Einsatzbedingungen zu erfüllen.

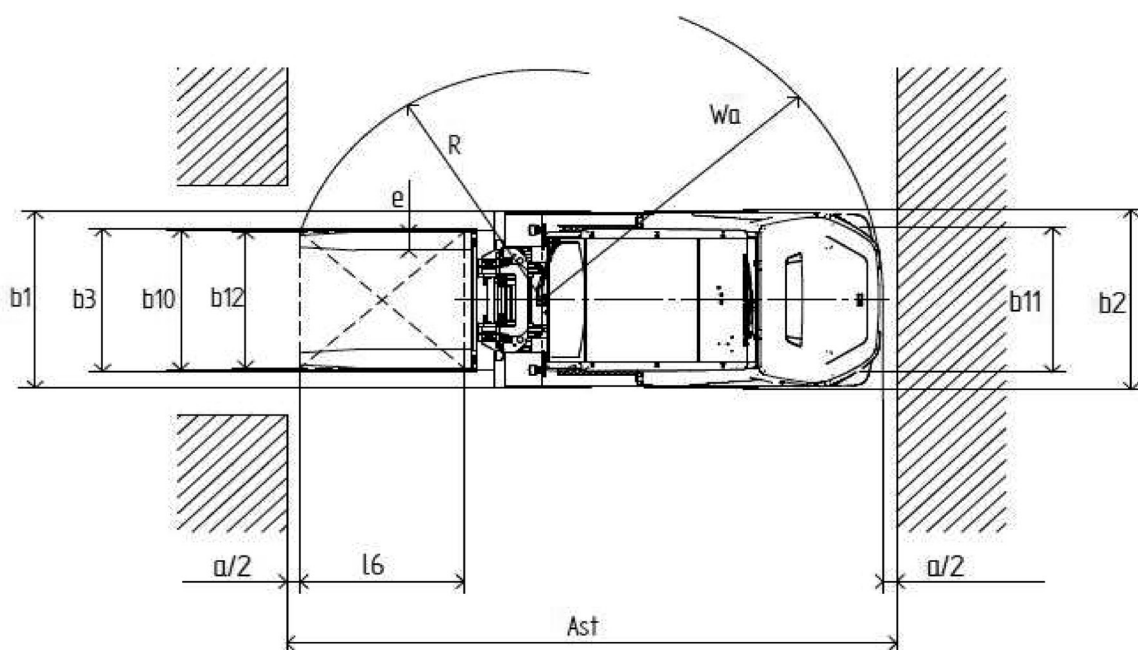
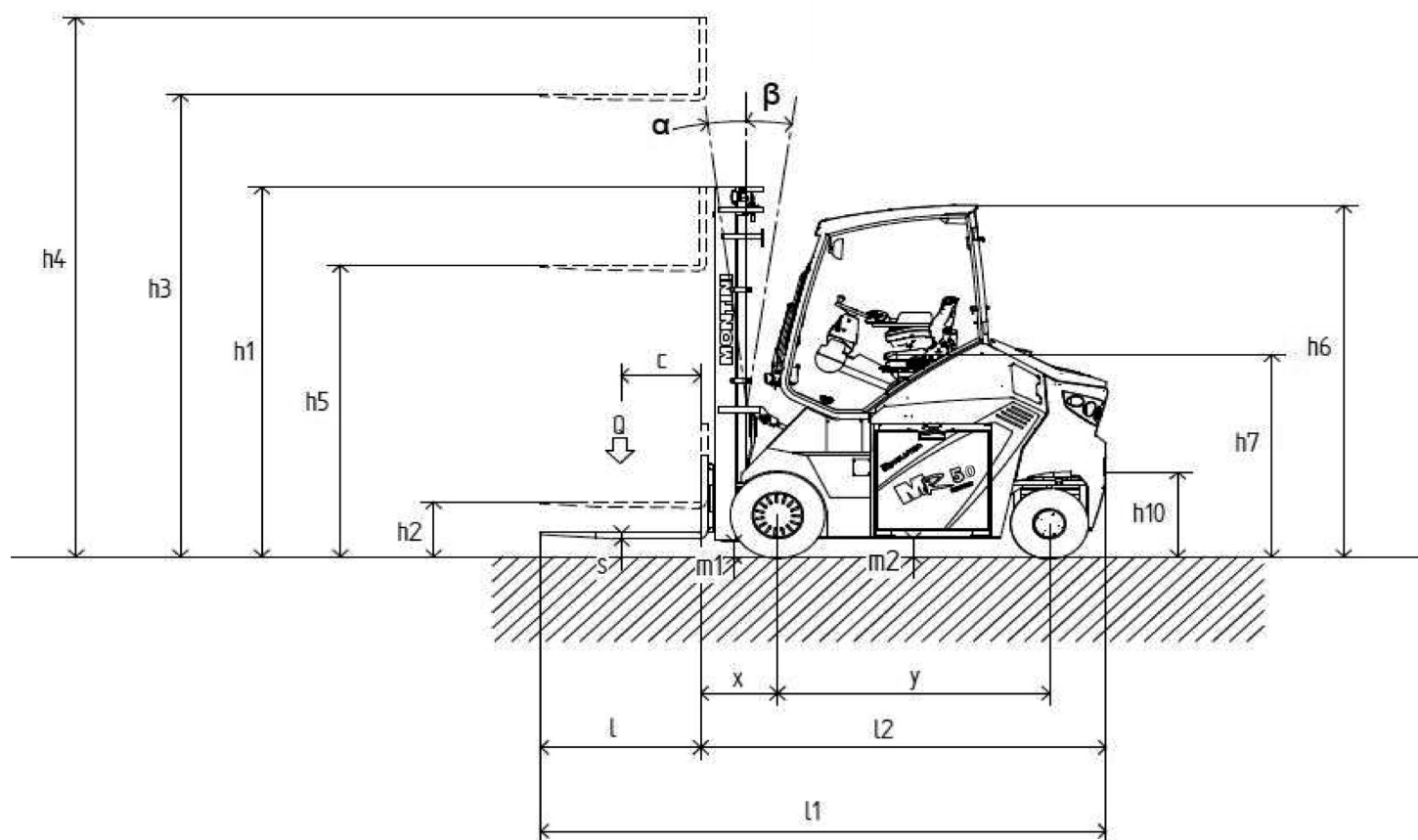


Am großen, digitalen **Farbdisplay** mit Multifunktionstasten sind die wichtigsten Informationen stets unter Kontrolle:

- ermöglicht den Zugriff auf und die Steuerung von grundlegenden Staplerfunktionen, die durch die in der Symbolleiste angezeigten Bildzeichen definiert sind;
- zeigt Datum und Uhrzeit an;
- verfügt über Tachometer und Betriebsstundenzähler des Staplers;
- gestattet die Überwachung des Batteriestatus;
- meldet etwaige Störungen.



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



1. Mit Seitenschieber.

2. $A_{st} = W_a + x + l_6 + a$ ($a = 200 \text{ mm}$)

Dieses Datenblatt nach VDI 2198 enthält nur Werte für die Standardausstattung. Unterschiedliche Bereifungen, andere Hubmasten, Ausrüstungen usw. können die Werte verändern.

KENNZEICHEN	1.1	Hersteller		MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MR 4.5 COMPACT	MR 5.0 COMPACT	MR 5.0/600 COMPACT	MR 5.5/600 COMPACT
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
	1.4	Bedienung: Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Sitz	Sitz	Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	4,5	4,99	4,99	5,5
	1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)	500	500	600	600
	1.8	Lastabstand	x (mm)	657 1.	657 1.	675 1.	685 1.
	1.9	Radstand	y (mm)	2040	2040	2040	2040
GEWICHTE	2.1	Eigengewicht	Kg	7720	8120	9380	9520
	2.2	Achslast vorn / hinten, mit Last	Kg	11197 / 1023	11970 / 1140	12723 / 1657	13565 / 1455
	2.3	Achslast vorn / hinten, ohne Last	Kg	4150 / 3570	4150 / 3970	4600 / 4780	4600 / 4920
RÄDER, FAHRWERK	3.1	Bereifung		SE	SE	SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn		355/50-15	355/50-15	355/50-15	355/50-15
	3.3	Reifengröße, hinten		23X9/10	23X9/10	23X9/10	23X9/10
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10 (mm)	1130	1130	1130	1130
	3.7	Spurweite, hinten	b11 (mm)	1171	1171	1171	1171
GRUNDABMESSUNGEN	4.1	Max. Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor / zurück (α-β)	Grad	7 / 7	7 / 7	7 / 7	7 / 7
	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h1 (mm)	3050	3050	3050	3050
	4.3	Freihub	h2 (mm)	-	-	-	-
	4.4	Hub	h3 (mm)	4500	4500	4500	4500
	4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	5250	5250	5250	5250
	4.7	Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2919	2919	2919	2919
	4.8	Sitzhöhe	h7 (mm)	1697	1697	1697	1697
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	675	675	675	675
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	4134	4134	4352	4362
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2 (mm)	3134	3134	3152	3162
	4.21	Gesamtbreite	b1 / b2 (mm)	1426 / 1400	1426 / 1400	1426 / 1400	1426 / 1400
	4.22	Gabelzinkenmaße	s / e / l (mm)	50 / 150 / 1000	50 / 150 / 1000	50 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200
	4.23	Gabelträger ISO 2330, Klasse/Typ, A, B		3A	3A	3A	4A
	4.24	Min. Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1150	1150	1150	1150
	4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	120	120	120	120
	4.32	Bodenfreiheit mitte Radstand	m2 (mm)	145	145	145	145
	4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200 (l6xb12) Aufnahmeseite 1200	Ast (mm)	4365 2.	4365 2.	4383 2.	4393 2.
	4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800x1200 (b12xl6) Aufnahmeseite 800	Ast (mm)	4565 2.	4565 2.	4583 2.	4593 2.
	4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2508	2508	2508	2508
	4.36	Kleinsten Drehpunktstand	b13 (mm)	0	0	0	0
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit / ohne Last	Km/h	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,38 / 0,45	0,38 / 0,45	0,38 / 0,45	0,38 / 0,45
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit / ohne Last	m/s	0,44 / 0,34	0,44 / 0,34	0,44 / 0,34	0,44 / 0,34
	5.5	Zugkraft mit / ohne Last (S2 60')	N	5292 / 6175	5115 / 6096	4958 / 5939	4958 / 5939
	5.6	Max. Zugkraft mit / ohne Last (S2 5')	N	25466 / 26349	25289 / 26270	25132 / 26113	25132 / 26113
	5.7	Steigfähigkeit mit / ohne Last (S2 30')	%	13,7 / 23,3	12,6 / 22	11,3 / 18,5	10,7 / 18,3
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit / ohne Last (S2 5')	%	21,8 / 37,2	20,1 / 35	18 / 29,4	17,2 / 29
	5.9	Beschleunigungszeit mit / ohne Last	s	4,5 / 4,3	4,7 / 4,5	4,8 / 4,5	4,8 / 4,5
	5.10	Betriebsbremse		hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch	hydraulisch/elektrisch
	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60'	Kw	2x16	2x16	2x16	2x16
ELEKTROMOTOR	6.2	Hubmotor, Leistung S3 15%	Kw	28	28	28	28
	6.3	Batterie nach DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C		MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
	6.4	Spannung / Nennkapazität 5h	V / Ah	80 / 775-930-1085-1190	80 / 775-930-1085-1190	80 / 1085-1190	80 / 1085-1190
	6.5	Min. / max. Batteriegewicht	Kg	1975 / 2600	1975 / 2600	2350 / 2600	2350 / 2600
	6.6	Energieverbrauch nach EN 16796	KWh/h	11,8	11,9	12	12,2
	8.1	Art der elektronischen Steuerung		Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
SONSTIGES	10.1	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	180	180	180	180
	10.2	Ölmenge für Anbaugeräte	l/min	50	50	50	50
	10.7	Schallpegel, Fahrerohr	db (A)	65	65	65	65
	10.8	Anhängerkupplung, Modell/Typ		-	-	-	-



Wählen Sie Ihr Spezialgebiet.

Wählen Sie Ihre speziellen MONTINI Elektrostacker.

MONTINI s.r.l.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001



info@montini.biz
www.montini.biz

Depilant MR 4,5-5,0-5,5/600 COMPACT - 03-2026 - Cod. 5014138.DE
Die hier angegebenen Daten dienen als Anhaltspunkt und sind nicht verbindlich.
Sie können daher aus jedem Grund geändert werden, wenn der Hersteller dies für angebracht hält.