



MONTINI

CARRELLI ELETTRICI SPECIALI



I NUOVI CARRELLI ELEVATORI, A 80V, DA **4500 KG** A **5500 KG**
DI PORTATA NELLA VERSIONE SPECIALE **COMPACT**

MR 4.5 COMPACT - MR 5.0 COMPACT
MR 5.0/600 COMPACT - MR 5.5/600 COMPACT

I NUOVI COMPATTI DA 4500 KG A 5500 KG PER SODDISFARE COMPATTEZZA ED EFFICIENZA

La leadership di MONTINI sta nel progettare e produrre un'ampia gamma di carrelli elevatori elettrici speciali, da 1000 kg a 18000 kg di capacità di sollevamento, con **tecnologie avanzate** per soddisfare le più svariate e complesse richieste di movimentazione nella logistica.

MONTINI amplia la propria gamma di carrelli elevatori elettrici controbilanciati a **grande portata** con l'introduzione di quattro nuovi modelli speciali, a **80V**, per l'handling di carichi di capacità nominale da **4500 kg, a baricentro di carico di 500 mm, fino a 5500 kg con un baricentro di carico di 600 mm**, progettati per operare in modo efficiente **in spazi ristretti**.

- **MR 4.5 COMPACT**
- **MR 5.0 COMPACT**
- **MR 5.0/600 COMPACT**
- **MR 5.5/600 COMPACT**

Questi mezzi rappresentano la scelta completa per chi necessita di un **carrello green, ecologico e silenzioso**, a zero emissioni di CO₂, con risparmi energetici e di costi di manutenzione.



BIMOTORE IN CORRENTE ALTERNATA (AC) PIÙ PERFORMANCE E MAGGIORE AUTONOMIA

Il **bimotore trazione anteriore**, con l'innovativa **tecnologia elettronica in corrente alternata (AC) ad inverter** da 80V con **comunicazioni in CAN bus**, garantisce:

- alto rendimento e bassi consumi di energia;
- eccellente funzionalità del sistema elettronico;
- più autonomia della batteria, grazie all'ottima resa dei motori elettrici;
- assenza di emissioni inquinanti in atmosfera, nel rispetto della qualità dell'ambiente.

SUPER STERZO MONTINI

PER STERZARE IN SPAZI IMPENSABILI

I maneggevoli e compatti carrelli **MR COMPACT**, da 4500 kg a 5500 kg di portata, di MONTINI sono stati progettati opportunamente per essere utilizzati nelle applicazioni di movimentazione intensive e gravose, per lo stivaggio a magazzino e il trasporto in ambienti interni in spazi stretti, grazie all'essere dotati, di serie, del **Super Sterzo MONTINI**, l'assale posteriore sterzante fino a 101 gradi, che permette loro di **lavorare e muoversi in spazi limitati e angusti**, fornendo all'operatore la massima manovrabilità e la migliore esperienza di guida, senza sacrificare la produttività.

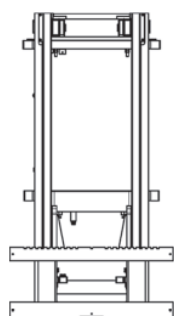


GRUPPI DI SOLLEVAMENTO

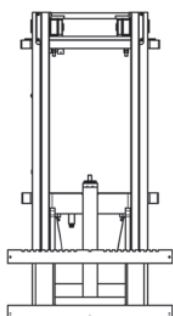
GRANDE FORZA E CAPACITÀ DI CARICO

Nell'intento di rispondere concretamente alle richieste del mercato, MONTINI equipaggia questi carrelli con un'**ampia gamma di gruppi di sollevamento**, totalmente ideati e prodotti da MONTINI e fornibili in versione DX (Duplex) e TX (Triplex), con visibilità totale (VT) e alzata libera totale (ALT), per rispondere alle più svariate esigenze di lavoro e per offrire una sicura e forte capacità di carico.

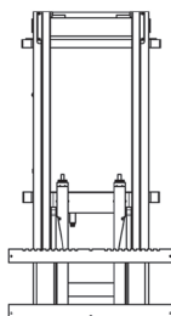
Soluzioni personalizzate dei gruppi di sollevamento per trasportare importanti carichi, in modo affidabile, e adatte a soddisfare le esigenze specifiche di produzione dell'utilizzatore.



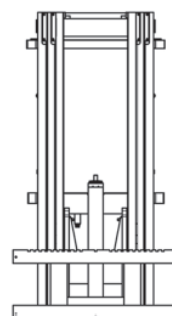
DX VT



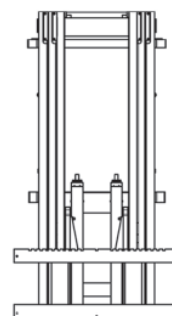
DX ALT
(1 cilindro)



DX ALT
(2 cilindri)



TX ALT
(1 cilindro)



TX ALT
(2 cilindri)

Configurazioni dei gruppi di sollevamento con **attrezzature specifiche supplementari**, per ogni necessità.



BATTERIE AD ELEVATA AUTONOMIA

PER LUNGHI TURNI DI LAVORO

Le batterie a 80V, equipaggiate sui carrelli MONTINI della gamma MR COMPACT da 4500 kg a 5500 kg di portata, garantiscono la massima autonomia per affrontare lunghi turni di lavoro.

Questi carrelli possono essere allestiti sia con le comprovate e tradizionali **batterie al piombo-acido ad elevata autonomia** sia con le moderne **batterie agli ioni di litio**, per fronteggiare gli utilizzi più impegnativi.

La ricarica della batteria avviene in **modalità diretta**, per mezzo del connettore collocato in comoda posizione, e chiuso da un pratico sportellino, come nelle autovetture elettriche.



Le batterie al litio, molto più performanti, efficienti e versatili rispetto alle classiche batterie al piombo-acido:

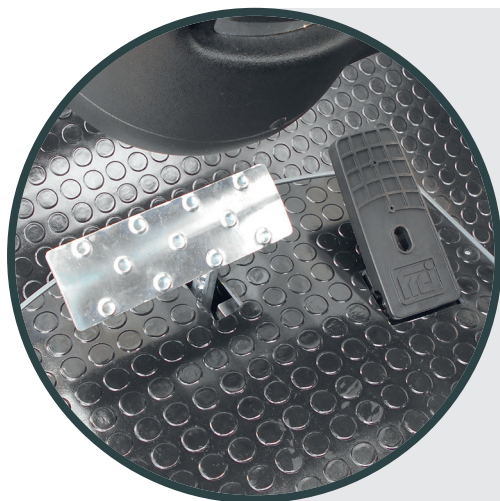
- **non necessitano di manutenzione;**
- **non producono emissioni di gas;**
- si ricaricano **velocemente in poche ore**, permettendo tempi di ricarica molto rapidi nei momenti di inutilizzo del carrello o nelle pause di lavoro e garantendo efficienza energetica e continuità operativa;
- non necessitano d'avere un'apposita sala di ricarica dei carrelli, con conseguenti **risparmi in termini di spazio e di costi di gestione.**



PEDALIERE

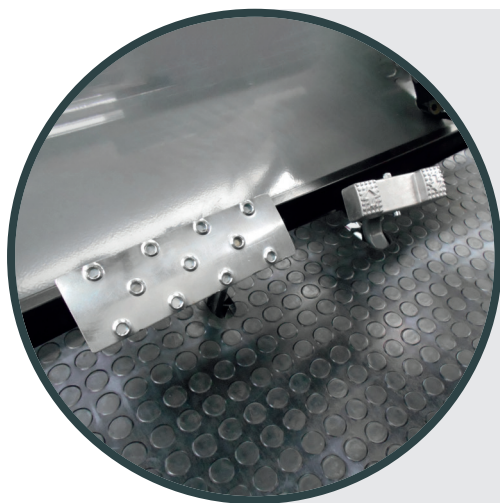
DI SERIE O OPZIONALI

Nell'ottica della personalizzazione dei carrelli per soddisfare le esigenze dei conducenti, MONTINI offre diversi tipi di **pedaliera**, fornibili di serie o in opzione.



DI SERIE

Di serie, ampio e spazioso gruppo pedaliera con mono-pedale (con invertitore di marcia avanti e indietro con pulsante sul joystick) e con grande pedale freno.



OPZIONALE

In opzione è disponibile e fornibile un gruppo pedaliera con pedale di marcia avanti e indietro a bilanciere e con largo pedale freno.



OPZIONALE

Opzionale, per il confort e l'efficienza degli operatori, è previsto un gruppo pedaliera con doppio pedale di marcia (avanti e indietro) e pedale freno centrale.

PRECISIONE E PERFORMANCE

GRAZIE AI COMANDI PER LA MOVIMENTAZIONE DEL CARICO

Questi carrelli possono essere equipaggiati a scelta con **diversi comandi per la movimentazione del carico**, per garantire la massima resa e produttività, oltre all'eccezionale confort di guida.

L'intuitivo ed ergonomico **comando idraulico a joystick** permette di esercitare, con un'unica leva di comando, tutte le funzioni idrauliche del carrello. Massima produttività, grazie all'utilizzo di due funzioni operative e contemporanee al gruppo di sollevamento.



Il **comando idraulico con fingertips** (mini-leve), semplice nel suo utilizzo e facilmente accessibile, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale. È sufficiente manovrare delicatamente il comando con fingertips per disporre di una guida e di una maneggevolezza agili, precise e sicure.



Il **comando idraulico con leve pilot** (mini-joystick) permette di guidare il carrello in modo semplice ed affidabile. Agilmente accessibile e facile nel suo uso, è installato in un bracciolo ergonomico, regolabile con comando direzionale, per garantire comode posizioni di guida.



CONFORT IN PRIMO PIANO

GRAZIE A CABINA E POSTO GUIDA ERGONOMICI

Le potenzialità di questi nuovi modelli, dalle **alte prestazioni** e dal **compatto ed esclusivo design**, progettati da MONTINI investendo in innovazione e tecnologia e **per garantire compattezza e manovrabilità in spazi ristretti**, si esprimono anche nell'essere totalmente confortevoli per gli operatori.

La cabina di guida, comoda e spaziosa e facilmente accessibile per mezzo degli agevoli e comodi gradini di salita, è posizionata su speciali **supporti antivibranti (silent block)**, atti a ridurre vibrazioni e rumori nell'abitacolo, apportando ulteriore confort, facilitando il lavoro giornaliero dell'operatore e garantendo così un maggior controllo ed una costante precisione.

- **Abitacolo ampio e confortevole.**
- **Cabina a tutto vetro (in optional) resistente agli urti e alle cadute accidentali di carichi.**
- **Design compatto ed esclusivo.**



Nell'ottica di migliorare la visibilità, il confort e la sicurezza dell'operatore, **la cabina di guida** è stata studiata **a tutto vetro (all glass)**, in opzione, per garantire una visuale totale, grazie al largo parabrezza che si estende dalla parte anteriore fino a quella posteriore, passando dall'ampio vetro sopra il tetto.

BENESSERE E COMODITÀ DI GUIDA, PER AGEVOLARE L'OPERATORE

Il posto di guida è stato ottimizzato per il massimo agio e la grande maneggevolezza con **sedili** (Grammer in pvc e in tessuto con regolazione meccanica e pneumatica) comodi e confortevoli che offrono maggiore ergonomia e confort, per lavorare senza affaticarsi, e garantiscono l'attenuazione di vibrazioni e urti in cabina, senza trasmetterli all'operatore.

Possibilità di allestire i sedili, in optional, con prolunga schienale, braccioli e riscaldamento.



La **ricca gamma di dotazioni opzionali**, tra cui la fanaleria, i segnalatori e gli specchi, consente di personalizzare questi carrelli in funzione del loro ambiente di lavoro e di soddisfare tutte le necessità, in base alle esigenze operative.

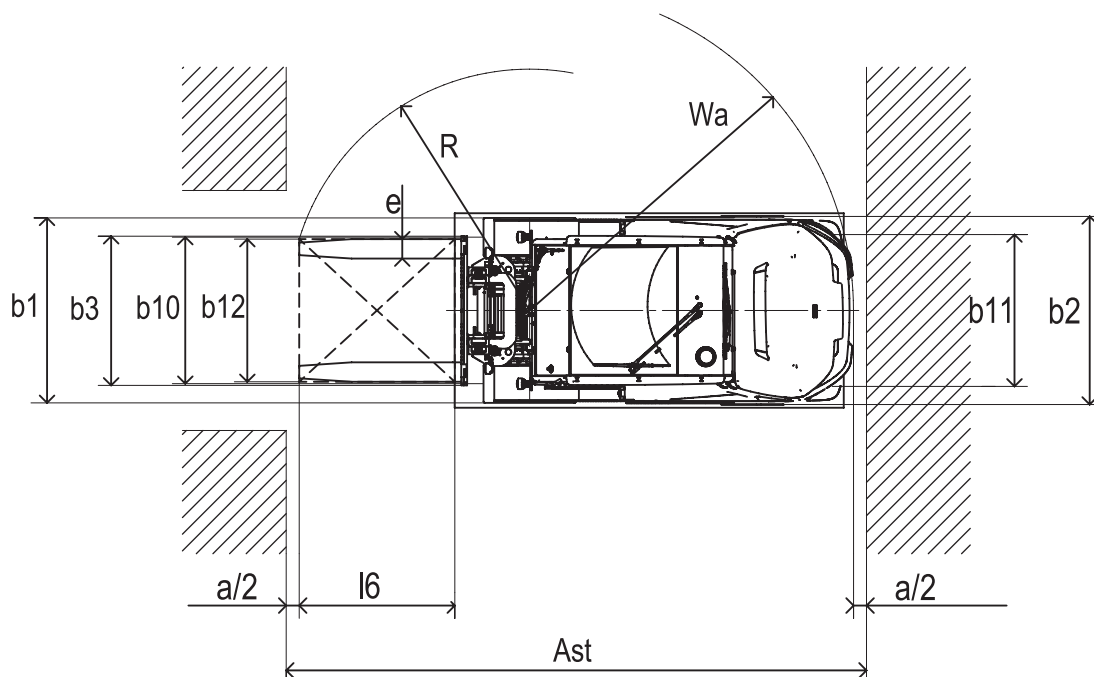
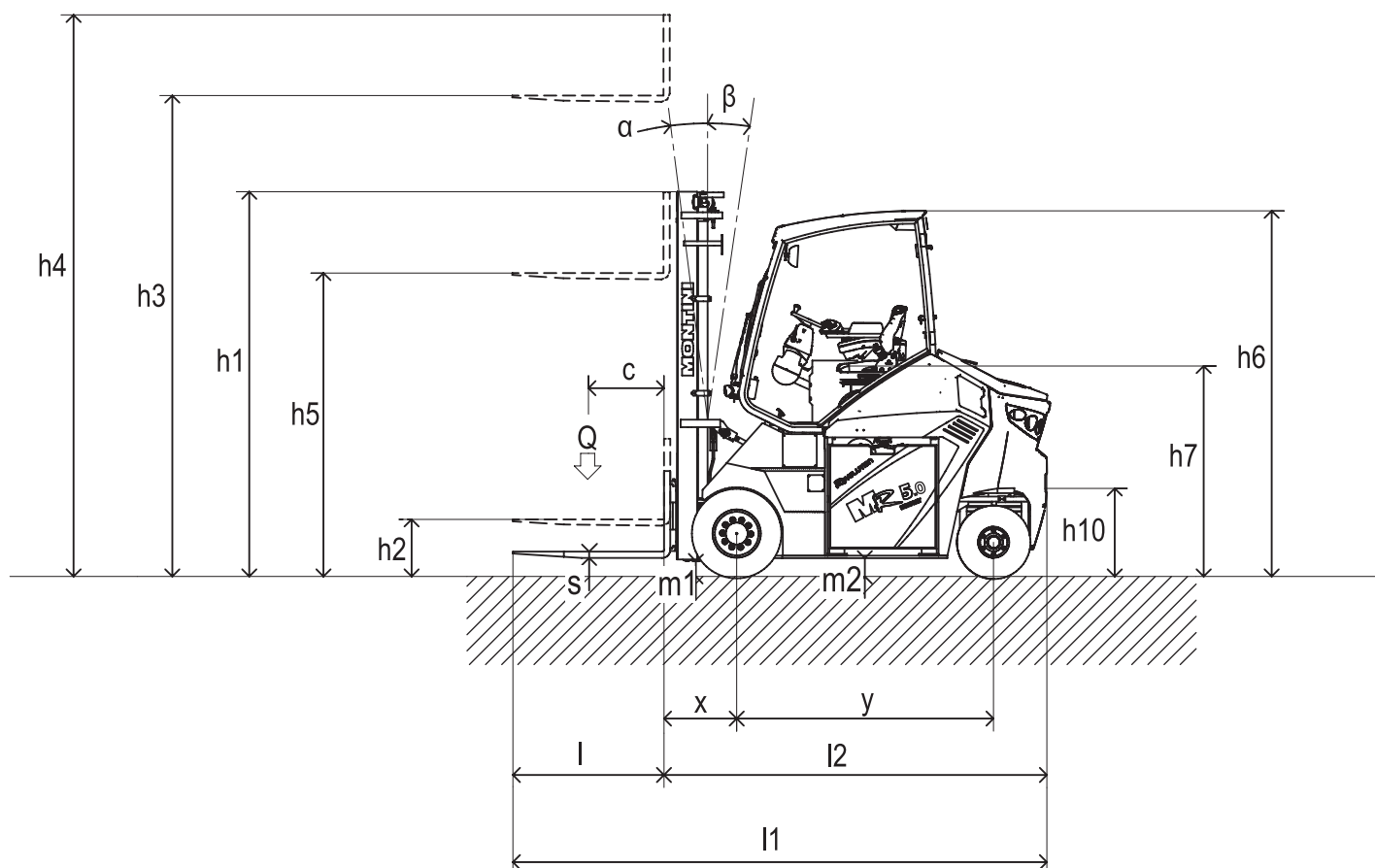


Il **grande display** digitale a colori, con pulsanti multifunzione, mantiene tutte le informazioni principali sempre sotto controllo:

- consente l'accessibilità e il monitoraggio delle funzioni base del carrello, definite da figure visualizzate nella barra delle icone;
- mostra la data e l'orario;
- è provvisto di tachimetro e contaore delle ore di lavoro del carrello;
- permette di controllare lo stato della batteria;
- segnala gli eventuali guasti.



CARATTERISTICHE TECNICHE



1. Con traslatore.

2. $Ast = Wa + x + l_6 + a$ ($a = 200$ mm)

Questa scheda tecnica, conforme alla direttiva VDI 2198, fornisce i valori solo per l'equipaggiamento standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature, ecc. possono modificare i valori.

CARATTERISTICHE	1.1	Produttore		MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
	1.2	Modello		MR 4.5 COMPACT	MR 5.0 COMPACT	MR 5.0/600 COMPACT	MR 5.5/600 COMPACT
	1.3	Alimentazione: elettrica, diesel, benzina, gas, elettrica a rete		elettrica	elettrica	elettrica	elettrica
	1.4	Guida: a timone, da terra, in piedi, seduto, commissionatore		seduto	seduto	seduto	seduto
	1.5	Portata/Carico	Q (t)	4,5	4,99	4,99	5,5
	1.6	Baricentro	c (mm)	500	500	600	600
	1.8	Distanza del carico	x (mm)	657 1.	657 1.	675 1.	685 1.
	1.9	Passo	y (mm)	2040	2040	2040	2040
	2.1	Peso	Kg	7720	8120	9380	9520
PESI	2.2	Carico sull'asse anteriore / posteriore: con carico	Kg	11197 / 1023	11970 / 1140	12723 / 1657	13565 / 1455
	2.3	Carico sull'asse anteriore / posteriore: a vuoto	Kg	4150 / 3570	4150 / 3970	4600 / 4780	4600 / 4920
	3.1	Gommatura		SE	SE	SE	SE
ALLESTIMENTO	3.2	Dimensioni gommatura anteriore		355/50-15	355/50-15	355/50-15	355/50-15
	3.3	Dimensioni gommatura posteriore		23X9/10	23X9/10	23X9/10	23X9/10
	3.5	Ruote: numero anteriori/posteriori (x=motrice)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Carreggiata anteriore	b10 (mm)	1130	1130	1130	1130
	3.7	Carreggiata posteriore	b11 (mm)	1171	1171	1171	1171
	4.1	Inclinazione massima del montante/piastra portaforche avanti / indietro (α-β)	Gradi	7 / 7	7 / 7	7 / 7	7 / 7
	4.2	Altezza montante abbassato	h1 (mm)	3050	3050	3050	3050
DIMENSIONI DI BASE	4.3	Alzata libera	h2 (mm)	-	-	-	-
	4.4	Sollevamento	h3 (mm)	4500	4500	4500	4500
	4.5	Altezza montante sfilato	h4 (mm)	5250	5250	5250	5250
	4.7	Altezza tetto di protezione	h6 (mm)	2919	2919	2919	2919
	4.8	Altezza posto di guida	h7 (mm)	1697	1697	1697	1697
	4.12	Altezza punto di traino	h10 (mm)	675	675	675	675
	4.19	Lunghezza totale	l1 (mm)	4134	4134	4352	4362
	4.20	Lunghezza compreso spessore della parte verticale forche	l2 (mm)	3134	3134	3152	3162
	4.21	Larghezza totale	b1 / b2 (mm)	1426 / 1400	1426 / 1400	1426 / 1400	1426 / 1400
	4.22	Dimensioni forche	s / e / l (mm)	50 / 150 / 1000	50 / 150 / 1000	50 / 150 / 1200	60 / 150 / 1200
	4.23	Piastra portaforche ISO 2330, classe/tipo, A, B		3A	3A	3A	4A
	4.24	Larghezza piastra portaforche minima	b3 (mm)	1150	1150	1150	1150
	4.31	Luce libera sotto il montante a carico	m1 (mm)	120	120	120	120
	4.32	Luce libera a metà del passo	m2 (mm)	145	145	145	145
	4.33	Corridoio di stivaggio pallets 1000x1200 (l6xb12) (lato di presa 1200)	Ast (mm)	4365 2.	4365 2.	4383 2.	4393 2.
	4.34	Corridoio di stivaggio pallets 800x1200 (b12xl6) (lato di presa 800)	Ast (mm)	4565 2.	4565 2.	4583 2.	4593 2.
	4.35	Raggio di curva	Wa (mm)	2508	2508	2508	2508
	4.36	Distanza fra centro di rotazione e asse di mezzeria	b13 (mm)	0	0	0	0
DATI E PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione a carico / vuoto	Km/h	18 / 20	18 / 20	18 / 20	18 / 20
	5.2	Velocità di sollevamento a carico / vuoto	m/s	0,38 / 0,45	0,38 / 0,45	0,38 / 0,45	0,38 / 0,45
	5.3	Velocità di discesa a carico / vuoto	m/s	0,44 / 0,34	0,44 / 0,34	0,44 / 0,34	0,44 / 0,34
	5.5	Forza al gancio a carico / vuoto (S2 60')	N	5292 / 6175	5115 / 6096	4958 / 5939	4958 / 5939
	5.6	Massima forza al gancio a carico / vuoto (S2 5')	N	25466 / 26349	25289 / 26270	25132 / 26113	25132 / 26113
	5.7	Pendenza superabile a carico / vuoto (S2 30')	%	13,7 / 23,3	12,6 / 22	11,3 / 18,5	10,7 / 18,3
	5.8	Massima pendenza superabile a carico / vuoto (S2 5')	%	21,8 / 37,2	20,1 / 35	18 / 29,4	17,2 / 29
	5.9	Tempo di accelerazione a carico / vuoto	s	4,5 / 4,3	4,7 / 4,5	4,8 / 4,5	4,8 / 4,5
	5.10	Freno di servizio		idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico	idraulico/elettrico
	6.1	Potenza motore trazione, prestazione S2 60'	Kw	2x16	2x16	2x16	2x16
MOTORE ELETTRICO	6.2	Potenza motore sollevamento, prestazione S3 15%	Kw	28	28	28	28
	6.3	Batteria secondo DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C		MONTINI	MONTINI	MONTINI	MONTINI
	6.4	Tensione / capacità nominale 5h	V / Ah	80 / 775-930-1085-1190	80 / 775-930-1085-1190	80 / 1085-1190	80 / 1085-1190
	6.5	Peso minimo / massimo batteria	Kg	1975 / 2600	1975 / 2600	2350 / 2600	2350 / 2600
	6.6	Consumo energetico secondo EN 16796	KWh/h	11,8	11,9	12	12,2
	8.1	Tipologia del controllo elettronico		inverter	inverter	inverter	inverter
VARIE	10.1	Pressione di lavoro per attrezzature	bar	180	180	180	180
	10.2	Portata olio per attrezzature	l/min	50	50	50	50
	10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista	db (A)	65	65	65	65
	10.8	Gancio di traino modello/tipo		-	-	-	-



Scegli la specializzazione.

Scegli i carrelli elettrici speciali MONTINI.

MONTINI s.r.l.

IT - 48022 Lugo RA
Via A. da Barbiano, 8-10
Tel. +39 0545 991001



info@montini.biz
www.montini.biz